



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (i)

PART II—Section 3—Sub-section (i)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 633]

नई दिल्ली, मंगलवार, अक्टूबर 13, 2015/आश्विन 21, 1937

No. 633]

NEW DELHI, TUESDAY, OCTOBER 13, 2015/ASVINA 21, 1937

वाणिज्य और उद्योग मंत्रालय

(औद्योगिक नीति और संवर्धन विभाग)

अधिसूचना

नई दिल्ली, 13 अक्टूबर, 2015

सा.का.नि.779 (अ).—केन्द्रीय सरकार, गैस सिलेण्डर्स नियम, 2004 का अधिकांत करते हुए, गैस सिलेण्डर्स नियम, 2015 का निम्नलिखित प्रारूप, जिसमें विस्फोटक अधिनियम, 1884 (1884 का 4) की धारा 18 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, प्रस्ताव करती है, ऐसे सभी व्यक्तियों की जानकारी के लिए, जिनके उससे प्रभावित होने की संभावना है, प्रकाशित किया जाता है और इसके द्वारा यह सूचना दी जाती है कि उक्त प्रारूप, राजपत्र में अंतर्विष्ट इस अधिसूचना को जनता को उपलब्ध करा दी जाती है, पैंतालीस दिन के पश्चात् विचार किया जाएगा ;

ऐसे आक्षेपों या सुझावों पर, जो उक्त प्रारूप नियमों के संबंध में किसी व्यक्ति से इस प्रकार विनिर्दिष्ट उस तारीख से पूर्व प्राप्त किया है, केन्द्रीय सरकार द्वारा विचार किया जाएगा ;

किसी व्यक्ति से प्राप्त आक्षेपों या सुझावों को संयुक्त सचिव (विस्फोटक), औद्योगिक नीति और संवर्धन विभाग, वाणिज्य और उद्योग मंत्रालय, कमरा नं. 259, उद्योग भवन, नई दिल्ली- 110001 (ईमेल: singh.shailen@nic.in) को भेजे जा सकेंगे।

प्रारूप

गैस सिलेण्डर्स नियम, 2015

अध्याय-1

प्रारंभिक

1 संक्षिप्त नाम और प्रारंभ - (1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम गैस सिलेण्डर्स नियम, 2015 है।

(2) ये राजपत्र में इनके प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होंगे।

2. परिभाषाएँ- इन नियमों में, जब तक कि संदर्भ से अन्यथा अपेक्षित न हो,-

- (i) "अधिनियम" से विस्फोटक अधिनियम, 1884 (1884 का 4) अभिप्रेत है;
- (ii) "ओटो एलपीजी" से भारतीय मानक आई एस 14861 के विनिर्देश ओटोमोटिव ईंधन के लिए बनी द्रवित पेट्रोलियम गैस अभिप्रेत है;
- (iii) "मुख्य नियंत्रक" से मुख्य विस्फोटक नियंत्रक, भारत सरकार अभिप्रेत है;
- (iv) "कम्पोजिट सिलेंडर" से जो धात्विक या अधात्विक अस्तर पर बना निरंतर फिलामेंट लिपटे वाले संसंचित लार वाला सिलेंडर अभिप्रेत है। अधात्विक अस्तरों का उपयोग करने वाले कम्पोजिट सिलेंडरों को कम्पोजिट सिलेंडर कहा जाता है;
- (v) "संपीडित गैस" से कोई स्थायी गैस, द्रवशील गैस या दाब के अधीन द्रव में विलीन गैस मिश्रण अभिप्रेत है, एक बंद सिलेण्डर में, जो या तो +15⁰ सेल्सियस पर 2.5 के.जी.एफ. प्रति वर्ग सेंटीमीटर निरपेक्ष(1.5 के.जी.एफ. प्रति वर्ग सेंटीमीटर गेज) या (+)50⁰ सेल्सियस पर 3 के.जी.एफ. प्रति वर्ग सेंटीमीटर निरपेक्ष (2 के.जी.एफ. प्रति वर्ग सेंटीमीटर गेज) से अधिक दाब या दोनों का क्रायोजनिक द्रवों को मिलाकर प्रदर्शित करती है;
स्पष्टीकरण: हाइड्रोजन फ्लोराइड संपीडित गैस के अंतर्गत आती है, यद्यपि इसका वाष्प 50⁰ सेल्सियस पर 1.7 से 1.8 वायुमंडलीय गेज होता है।
- (vi) किसी पत्तन के संबंध में, "संरक्षक" के अंतर्गत, भारतीय पत्तन अधिनियम, 1908 (1908 का 15) की धारा 7 के अधीन उस पत्तन के संरक्षक के रूप में नियुक्त अधिकारी या व्यक्ति निकाय के प्राधिकार के अधीन कार्य करने वाला कोई व्यक्ति भी है;
- (vii) "नियंत्रक" के अंतर्गत संयुक्त मुख्य विस्फोटक नियंत्रक, उप मुख्य विस्फोटक नियंत्रक, विस्फोटक नियंत्रक और उप विस्फोटक नियंत्रक सम्मिलित है;
- (viii) "संपीडित बायो गैस (सीबीजी) से अभिप्रेत है जो मुख्य रूप से गैसीय रूप में मीथेन वाली हाइड्रोकार्बन गैसों और वाष्पों का मिश्रण अभिप्रेत है, जो पौधों और पशुओं के अपशिष्ट के अपघटन द्वारा निर्मित है, मुख्य विस्फोटक नियंत्रक द्वारा औद्योगिक अनुप्रयोग हेतु स्वीकृत, नियमों या मानकों के अंतर्गत आवश्यकताओं के अनुरूप विशुद्ध और संपीडित किया गया है।
- (ix) "संपीडित प्राकृतिक गैस (सी.एन.जी.)" से मुख्य रूप से गैसीय रूप में मीथेन या हाइड्रोजन और मीथेन के उचित मिश्रण युक्त हाइड्रोकार्बन गैसों और वाष्पों का मिश्रण अभिप्रेत है, जिसे ओटोमोटिव ईंधन और औद्योगिक प्रयोज्यता के लिए संपीडित किया गया है;
- (x) "सी.एन.जी. मातृ स्टेशन" से प्राकृतिक गैस पाइपलाइनों से जुड़ी और मुख्य रूप से उपस्टेशन के चल कासकेडों को भरने के लिए बने संपीडन वाली सी.एन.जी.सुविधाएं अभिप्रेत हैं; ऐसे स्टेशनों में वाहनों में सी.एन.जी. प्रदान करने के लिए स्थिर कासकेड भी हो सकते हैं;
- (xi) "सी.एन.जी. आन लाइन स्टेशन" से प्राकृतिक गैस पाइप लाइन से जुड़ी और मुख्य रूप से वाहनों में सी.एन.जी. भरने की सुविधाएं अभिप्रेत हैं;
- (xii) "सी.एन.जी. उप स्टेशन" से ऐसी सी.एन.जी. सुविधाएं अभिप्रेत हैं जो प्राकृतिक गैस पाइप लाइन से जुड़ी नहीं हैं। ऐसे सी.एन.जी. डिस्पेंसिंग स्टेशन मोबाईल कासकेडों से सी.एन.जी. प्राप्त करते हैं;
- (xiii) "सी.एन.जी. बूस्टर उप स्टेशन" से ऐसी सी.एन.जी. सुविधाएं अभिप्रेत हैं जो प्राकृतिक गैस पाइप लाइन से जुड़ी नहीं हैं और वाहनों में ईंधन भरने के लिए डिस्चार्ज दबाव में वृद्धि करने हेतु ऐसे सी.एन.जी. डिस्पेंसिंग स्टेशन्स जहाँ मोबाईल या स्थिर कासकेड बूस्टर संपीडक से जोड़े गए हो;
- (xiv) "क्रांतिक तापमान" से वह तापमान अभिप्रेत है, जिसके ऊपर गैस केवल दाब लगाने से द्रवित नहीं की जा सकती है;

- (xv) "क्रायोजेनिक आधान " से ऐसा दोहरी दीवारों वाला उष्मारोधी बंद धातु का आधान अभिप्रेत है, जिसका आयतन 500 मिलीलीटर से अधिक किंतु 1000 लीटर से कम है और जो मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित कोड के अनुसार क्रायोजेनिक द्रव के भरण, भंडारण और परिवहन के लिए बनाया गया है;
- (xvi) "क्रायोजेनिक द्रव" से ऐसी स्थायी गैस का तरल रूप अभिप्रेत है जिसका सामान्य क्वथनांक (बॉइलिंग पॉइंट) (-)150⁰ सेल्सियस के नीचे है;
- (xvii) "सिलेंडर परीक्षण स्टेशन " से ऐसी सुविधाएं और अवसरचना जो मुख्य नियंत्रक द्वारा स्वीकृत इन नियमों और प्रासंगिक मानकों या कोड्स के अंतर्गत सिलेण्डर्स के आवधिक परीक्षण और जांच के लिए आवश्यक है; अभिप्रेत है;
- (xviii) "विलीन एसिटिलीन सिलेण्डर" से सुरक्षा युक्ति सहित या इसके बिना और वाल्व युक्त ऐसा कोई सिलेण्डर अभिप्रेत है जिसमें पोरस मास, विलीन एसिटिलीन के भण्डारण के लिए विलायक और वायु मंडलीय दाब तथा (+)15⁰ सेल्सियस के तापमान पर विलायक को संतृप्त करने के लिए कम से कम पर्याप्त एसिटिलीन समाविष्ट है;
- स्पष्टीकरण-** एसिटोन या उपयोग में लाया गया कोई विलायक, एसिटिलीन गैस या पोरसमास या सिलेण्डर या वाल्व की धातु के साथ रासायनिक प्रतिक्रिया के योग्य नहीं होगा।
- (xix) "विलीन गैस" से ऐसी कोई गैस अभिप्रेत है जो दाब के अधीन किसी विशिष्ट गैस, जैसे एसिटोन में एसिटिलीन या पानी में अमोनिया के लिए उपयुक्त किसी तरल विलायक में विलीन हो जाती है;
- (xx) "जिला प्राधिकारी" से अभिप्रेत है--
(क) पुलिस आयुक्त वाले नगरों में पुलिस आयुक्त या पुलिस उपायुक्त;
(ख) किसी अन्य स्थान में जिला मजिस्ट्रेट हैं;
- (xxi) "जिला मजिस्ट्रेट" के अंतर्गत, अपर जिला मजिस्ट्रेट भी है तथा पंजाब और हरियाणा राज्यों में और पुडुचेरि संघ राज्यक्षेत्र के कराईकल, चाहे और यानाम क्षेत्रों में, उपखंड मजिस्ट्रेट भी सम्मिलित है;
- (xxii) "भरण दाब" से, +15⁰ सेल्सियस पर संपरिवर्तित अधिकतम अभिप्रेत है जिस पर स्थायी गैस के अधीन विलीन गैस, गैस सिलेण्डर में भरी जा सकती है;
- (xxiii) "भरण अनुपात" से, सिलेण्डर में प्रविष्ट द्रवशील गैस के भार से +15⁰ सेल्सियस में समाने वाले पानी के भार के बीच का अनुपात अभिप्रेत है;
- (xxiv) "ज्वलनशील गैस" से ऐसी कोई गैस अभिप्रेत है जो या तो (आयतन के अनुसार) 13 प्रतिशत या कम वायु के साथ मिश्रण से ज्वलनशील मिश्रण बनाती है या वायु के साथ जिसकी ज्वलनशीलता सीमा निम्न सीमा का ध्यान दिए बिना, 12 प्रतिशत से अधिक है और ये सीमाएं वायुमण्डलीय तापमान और दाब पर अवधारित की जाएंगी;
- स्पष्टीकरण -** "ज्वलनशील रेंज" से वायु के साथ गैस का जो ज्वलनशील मिश्रण बनता है उसमें आयतन की दृष्टि से गैस के न्यूनतम और उच्चतम प्रतिशत के बीच का अन्तर अभिप्रेत है:
- (xxv) "प्ररूप" से अनुसूची 5 में दिया गया प्ररूप अभिप्रेत है;
- (xxvi) "गैस सिलेण्डर" या " सिलेण्डर" से संपीडित गैस के भण्डारण और परिवहन के लिए आशयित कोई बंद धातु आधान अभिप्रेत है, जिसके अंतर्गत किसी मोटरयान में इसके ईंधन टैंक के रूप में लगाया गया कोई द्रवित पेट्रोलियम गैस (एल.पी.जी.) आधान अथवा संपीडित प्राकृतिक गैस (सी.एन.जी.) सिलेण्डर भी है, किंतु इसके अंतर्गत किसी विशेष परिवहन या अवचक्र में लगाया गया ऐसा कोई अन्य आधान नहीं है और ऐसा कम्पोजिट सिलेंडर और क्रायोजेनिक कंटेनर भी सम्मिलित है जिसकी सी.एन.जी. नाइट्रोजन संपीडित वायु आदि के भंडारण के लिए प्रयुक्त सिलेण्डर की जलीय क्षमता 1000लीटर से 3000 लीटर तक अधिक हो सकती है, परंतु तब जबकि ऐसे सिलेण्डर का व्यास 60 सेंटीमीटर से अधिक न हो;
- (xxvii) "गैस सिलेण्डर कासकेड " से सिलेण्डरों का समूह (बैटरी) जो एक दूसरे से जोड़े गए हैं, ट्यूब, ट्रेलर, बहुतत्व गैस आधान, और सिलेंडरों के बंडल, आदि जो बीएस इएन-13769, वीएस इएन-13807, आईएसओ 10961 के अनुरूप है या मुख्य विस्फोटक नियंत्रक द्वारा स्वीकृत कोई अन्य विनिर्देश के अनुरूप है, अभिप्रेत है;
- (xxviii) "उच्चदाब द्रवशील गैस" से (-)10⁰ सेल्सियस और (+)70⁰ सेल्सियस के बीच क्रांतिक तापमान वाली द्रवशील गैस अभिप्रेत है;

- (xxix) "एलपीजी सिलेंडर या अन्य वेलडित सिलेंडरों का हॉट वर्क या पुनर्नवीयन (रिकंडीशनिंग)" से एलपीजी सिलेण्डर या अन्य वेलडेड सिलेण्डर्स की वाल्व संरक्षण रिंग, फुट रिंग, अन्य सुरक्षात्मक उपकरण का प्रतिस्थापन या मरम्मत और मुख्य नियंत्रक द्वारा स्वीकृत कोई अन्य विनिर्देश या कोड्स के अनुसार उष्मा उपचार द्वारा अनुज्ञेय डेंट्स का निष्कासन, अभिप्रेत है;
- (xxx) "द्रवस्थैतिक प्रतिबल परीक्षण" से सिलेण्डर को उसके परीक्षण दाब के बराबर द्रवस्थैतिक दाब के अधीन करना और सिलेण्डर द्वारा झेले गए स्थायी प्रतिबल लेखबद्ध करना अभिप्रेत है;
- (xxxix) "द्रवस्थैतिक परीक्षण" से कोई ऐसा परीक्षण अभिप्रेत है जिसमें कि सिलेण्डर को उसके परीक्षण दाब के बराबर उसके द्रवस्थैतिक दाब के अधीन किया जाता है;
- (xxxvii) "आयात" से भूमि मार्ग, समुद्र मार्ग या वायु मार्ग से भारत में लाना अभिप्रेत है;
- (xxxviii) "निष्क्रिय गैस" से ऐसी गैस अभिप्रेत है जो सामान्य रूप से प्रतिरोधी दशाओं में रासायनिक क्रिया की प्रतिरोधी है;
- (xxxix) "निरीक्षण प्राधिकारी" से कोई ऐसा व्यक्ति अभिप्रेत है जो गैस सिलेण्डरों के डिजाइन, विनिर्माण और परीक्षण में अर्हता प्राप्त हैं तथा जिसे उस क्षेत्र में व्यापक अनुभव है और जिसे मुख्य नियंत्रक द्वारा गैस सिलेण्डरों के निरीक्षण और प्रमाणन के लिए मान्यता दी गई है;
- (xl) "प्रतिष्ठापन" से ऐसा कोई परिसर अभिप्रेत है, जिसमें किसी स्थान को, सिलेण्डरों में संपीडित गैस के विनिर्माण (भरण) या भण्डारण के लिए, विशिष्ट रूप से तैयार किया गया है;
- (xli) "द्रवशील गैस" से ऐसी कोई गैस अभिप्रेत है, जो (-)10⁰ सेल्सियस पर द्रविड हो सकती है किन्तु 17.5⁰ सेल्सियस वायुमण्डलीय दाब (760 मि.मी.एच.जी.) के संतुलन में पूर्णतः वाष्पित हो जाती है, जिसका मान को विषैली गैस के लिए 30⁰ सेल्सियस तक बढ़ाया जाएगा;
- (xlii) "द्रवित पेट्रोलियम गैस" से अभिप्रेत है कोई गैस मिश्रण जिसमें मुख्य रूप से निम्नलिखित हाइड्रोकार्बनों या उनके मिश्रण का वाष्प दाब 65⁰ सेल्सियस पर 16.87 कि.ग्रा/से.मी.² (गेज) से अधिक नहीं हो:- प्रोपेन (सी₃एच₈), प्रोपीलीन(सी₃एच₆), ब्यूटेन (सी₄एच₁₀), (एन-ब्यूटेन और आइसो-ब्यूटेन) और ब्यूटीलीन (सी₄एच₈) है;
- (xliii) "निम्न दाब द्रवशील गैस" से (+)70⁰ सेल्सियस से अधिक क्रांतिक तापमान वाली द्रवशील गैस अभिप्रेत है;
- (xliv) "गैस के विनिर्माण" से सिलेण्डर को किसी संपीडित गैस से भरना अभिप्रेत है और इसके अन्तर्गत एक सिलेण्डर से दूसरे सिलेण्डर से संपीडित गैस का अन्तरण भी सम्मिलित है;
- (xlv) "आक्सीकरणीय गैस" से ऐसी गैस अभिप्रेत है, जो तुरन्त आक्सीजन छोड़ती है या किसी मिश्रण से हाईड्रोजन हटाती है अथवा इलैक्ट्रॉन को आकर्षित करती है;
- (xlvi) "स्थायी गैस" से ऐसी गैस अभिप्रेत है, जिसका क्रान्तिक तापमान (-)10⁰ सेल्सियस से कम होता है, अर्थात् ऐसी गैस जो (-)10⁰ सेल्सियस से अधिक तापमान पर किसी भी दाब के अधीन, द्रवित नहीं हो सकती है;
- (xlvii) "न्यूमैटिक परीक्षण " से ऐसा परीक्षण जो, एक गैस सिलेण्डर के न्यूमैटिक प्रेशर, जो न्यूमैटिक टेस्ट प्रेशर या वर्किंग प्रेशर के बराबर हो, पर किया गया, जैसा कि विनिर्माण कोड में विनिर्दिष्ट है, अभिप्रेत है।
- (xlviii) "जहरीली (विषैली) गैस" से ऐसी गैस अभिप्रेत है जिसमें मानव श्वसन के लिए वायु में अधिकतम अनुज्ञेय सांद्रता 15⁰ सेल्सियस और एक कि.ग्रा प्रति वर्ग सेल्सियस निरपेक्ष दाब पर 100 मि.ग्रा./एम³ से अधिक न हो;
- (xlix) "पोरस मास" से- सिलेण्डर को भरने हेतु सिलेण्डर शेल में दाखिल किया गया या गठित एकल या बहु-घटक पदार्थ जो कि उसके छिद्रित होने के कारण सॉल्वेन्ट अवशोषित करने में सहायक होता है, अभिप्रेत है।
- (l) "अनुसूची" से इन नियमों से उपाबद्ध अनुसूची अभिप्रेत है;
- (li) "अधिय भार" से—

1. ऐसिटिलीन सिलेण्डर के संबंध में, स्थायी तौर पर उपाबद्ध किन्हीं फिटिंग सहित सिलेण्डर का भार अभिप्रेत है तथा इसके अन्तर्गत वाल्व, सुरक्षा युक्ति, पोरस मास, ऐसिटिलीन को विलीन के लिए विलायक की अपेक्षित मात्रा और वायुमण्डलीय दाब तथा 15⁰ सेल्सियस के तापमान पर विलायक को संतुल्य बनाने वाली ऐसिटिलीन गैस का भार भी है;

2. द्रवशील गैस सिलेण्डर के संबंध में, स्थायी तौर पर उपाबद्ध किसी फिटिंग सहित सिलेण्डर का भार अभिप्रेत है और उसके अन्तर्गत वाल्व का भार भी है;
 3. स्थायी गैस सिलेण्डरों के संबंध में, स्थायी तौर पर उपाबद्ध फिटिंग सहित और वाल्व के भार को छोड़कर, सिलेण्डर का भार अभिप्रेत है;
 4. "क्रायोजेनिक आधान" से आधान का वजन, उसके साथ लगे अन्य स्थायी फिटिंग्स के साथ और जिसमें वॉल्क्स एवं ऊष्मारोधन सामग्री का वजन भी शामिल है अभिप्रेत है।
- (xlvii) "परीक्षण दाब" से, सिलेण्डर के द्रवस्थैतिक परीक्षण प्रतिबल परीक्षण के लिए अपेक्षित आन्तरिक दाब अभिप्रेत है, जैसा कि सिलेण्डर विनिर्माण कोड में विनिर्दिष्ट है।
- (xlviii) "परिवहन" से किसी संपीडित गैस से भरे सिलेण्डर का एक स्थान से दूसरे स्थान को ले जाना अभिप्रेत है;
- (xlix) "जलधारिता" से 15⁰ सेल्सियस पर सिलेण्डर द्वारा धारण किए जाने वाले पानी का आयतन, लीटरों में, अभिप्रेत है;
- (l) "निम्न दाब द्रवशील गैस के लिए कार्यकारण दाब" से 65⁰ सेल्सियस पर संतृप्त वाष्प दाब अभिप्रेत है;
- स्पष्टीकरण** – विभिन्न गैसों के संतृप्त वाष्प दाब के लिए विनिर्दिष्ट भारतीय मानक आयएस 37100 है
- (ii) "स्थायी गैस के लिए कार्यकरण दाब" से 15⁰ सेल्सियस पर सिलेण्डर में गैस का आंतरिक दाब अभिप्रेत है;
- (iii) "पराभव सामर्थ्य" से तनन परीक्षण में मूल गेज लम्बाई के स्थायी तनाव के 0.2 प्रतिशत के अनुरूप प्रतिबल अभिप्रेत है। व्यावहारिक प्रयोजनों के लिए इसे ऐसे प्रतिबल के रूप में लिया जा सकता है जब तनन परीक्षण में भार में बिना वृद्धि हुए प्रथम दैर्ध्य वृद्धि होती है;

अध्याय-2

साधारण उपबन्ध

+

3. सिलेण्डरों का भरण, कब्जा, आयात और परिवहन.-

- (1) कोई भी व्यक्ति, किसी सिलेण्डर में संपीडित गैस तब तक नहीं भरेगा या ऐसे भरे गए या भरे जाने के लिए आशयित सिलेण्डर को तब तक आयात नहीं करेगा, कब्जे में नहीं रखेगा या उसका परिवहन नहीं करेगा जब तक कि-
- (क) ऐसे सिलेण्डर और उसको वाल्व को, मुख्य नियंत्रक द्वारा जारी किए गए किसी आदेश द्वारा, समय-समय पर, यथासंशोधित अनुसूची 1 में विनिर्दिष्ट प्रकार और मानक का नहीं बनाया गया है;
 - (ख) सिलेण्डर और उनके वाल्व के बाबत निरीक्षण प्राधिकारी द्वारा जारी किया गया परीक्षण और निरीक्षण प्रमाणपत्र, मुख्य नियंत्रक को उपलब्ध नहीं कर दिया जाता है और उक्त प्राधिकारी का पूर्व अनुमोदन प्राप्त नहीं कर लिया जाता है।
- (2) उपनियम (1) के खंड (ख) के अधीन अनुमोदन प्राप्त करने के लिए निम्नलिखित विशिष्टियां मुख्य नियंत्रक को प्रस्तुत की जाएंगी:--
- i. सिलेण्डरों की कुल संख्या और क्रम संख्यांक;
 - ii. सिलेण्डरों के विनिर्माताओं के नाम और पते;
 - iii. सिलेण्डरों और वाल्वों के विनिर्देश;
 - iv. पूर्व अनुमोदन, यदि कोई हो;
 - v. सिलेण्डरों की बाबत परीक्षण और निरीक्षण प्रमाणपत्र;
 - vi. सिलेण्डरों में लगाए गए/लगाए जाने वाले वाल्वों से संबंधित परीक्षण और निरीक्षण प्रमाणपत्र;
 - vii. अनुसूची V में यथाविनिर्दिष्ट संवीक्षा फीस।
- (3) (क) निरीक्षण प्राधिकारी, उसके द्वारा अनुमोदित डिजाइन और विनिर्देश या कोड के अनुसार निरीक्षित और प्रमाणित सिलेण्डरों और वाल्वों के संबंध में अपेक्षित परीक्षण और निरीक्षण प्रमाणपत्र में अनुसूची 2 में दी गई जानकारी दी जाएगी।

(ब) मुख्य नियंत्रक अनुमोदन जारी कर सकते हैं, ऐसी जांच करते हुए, यदि कोई हो, प्रोटो टाईप के उत्पादन के लिए आवश्यक अनुमति दे सकते हैं, जैसा वह आवश्यक समझते हैं। विनिर्माता के भौतिक मूल्यांकन, जैसे, निरीक्षण, परीक्षण, क्वालिटी नियंत्रण सुविधाएं और प्रोटोटाइप के प्रकार के परीक्षण की साक्ष्य का कार्य मुख्य विस्फोटक नियंत्रक द्वारा नामित तकनीकी अधिकारियों द्वारा किया जाए। उनके साथ उत्पाद के निर्माण हेतु फर्म की क्षमता का आकलन करने हेतु निरीक्षण प्राधिकारी के तकनीकी दल द्वारा अपनी सिफारिशों के साथ मुख्य नियंत्रक को निरीक्षण रिपोर्ट प्रस्तुत की जाएगी।

(ग) मुख्य नियंत्रक खंड (क) और (ख) में निर्दिष्ट आवश्यकताओं के संतोषजनक अनुपालन की प्राप्ति एवं निरीक्षण रिपोर्ट के सभी पहलुओं का परीक्षण करते हुए आवश्यक जांच, यदि कोई हो, अधिनियमों और इन नियमों के अंतर्गत अन्य उपाबंध के अधीन, जैसा वह जरूरी समझे, विनिर्माता को लिखित आदेश के द्वारा प्रथमतः एक वर्ष की अवधि के लिए, समाधान प्रद प्रदर्शन रिपोर्ट की प्राप्ति पर और अधिक बढ़ाई जा सकती हैं, या तो अनुमोदन जारी कर सकते हैं या उसे जारी करने से इंकार कर सकते हैं।

(घ) विदेशी विनिर्माताओं द्वारा अनुमोदन हेतु आवेदन के मामले में इकाई के भौतिक मूल्यांकन के लिए अनुसूची 5 के अनुसार फीस का भुगतान किया जाएगा :

परंतु मुख्य नियंत्रक निरीक्षण किए बिना अनुमोदन जारी करते हैं तो वह विनिर्मित सिलेण्डर्स या बॉल्स के लंबित अवधि के भौतिक मूल्यांकन हेतु अस्थाई अनुमोदन जारी करेंगे। यह लंबित अवधि खंड (ख) में यथा विनिर्दिष्ट अवधि है, जो विनिर्माण सुविधाओं के भौतिक मूल्यांकन हेतु आवश्यक हो सकती है; और विदेशी विनिर्माताओं के इकाइयों का पुनर्मूल्यांकन हर पांच वर्ष की अवधि में एक बार किया जाएगा।

टिप्पणः - उन विदेशी विनिर्माताओं जिनकी उपलब्धियां प्रमाणित हैं; जिनका सबूत कार्य निष्पादन है, जिनका विनिर्माण क्षेत्र में अच्छा अनुभव है (न्यूनतम 10 वर्ष) और जिनकी विकसित देशों के बाजार में व्यापक हिस्सेदारी है, का ही विचार किया जाएगा।

(ड) डिजाईन ड्राईंग में किसी बदलाव करने के संबंध में आगामी अनुमोदन हेतु अनुसूची 5 के अनुसार भुगतान किया जाएगा।

(4) (क) सिलेण्डरों, बाल्वों, स्वतः बंद होने वाले बाल्वों से संलग्न एल.पी.जी. रेग्यूलेटर्स, बहुकार्य बाल्वों और अन्य फिटिंगों का विनिर्माण करने का इच्छुक कोई व्यक्ति मुख्य नियंत्रक से अनुमोदन लेगा और ऐसा अनुमोदन लेने के लिए अनुसूची 3 में वर्णित विशिष्टियों और अनुसूची 5 में यथाविनिर्दिष्ट संवीक्षा फीस के साथ निरीक्षण प्राधिकारी द्वारा सम्यक रूप से पृष्ठांकित डिजाइन रेखाचित्र और परिकलन प्रस्तुत करेगा।

(ख) डिजाइन रेखाचित्र की बाबत किसी पश्चातवर्ती परिवर्तन के लिए नया अनुमोदन प्राप्त करने हेतु अनुसूची 5 के अनुसार संदत्त किया जाएगा।

(5) उपनियम(1) में किसी बात के होते हुए भी, ऐसे सिलेण्डरों में, जो अनुसूची 1 में विनिर्दिष्ट विनिर्देशों के अनुरूप नहीं है और भरण के लिए उद्भव देश के लिए लदाई करने या भारतीय पत्तन से होकर विदेश जा रहे जलयान को प्रदाय करने के लिए भारत में आयात किए गए हैं, ऐसी गैस को भरा जा सकता है, परंतु यह तब जब कि,—

(क) सिलेण्डर का, यथास्थिति, द्रवचालीय या द्रवस्थैतिक परीक्षण, इन नियमों में विनिर्दिष्ट अवधि के भीतर किया गया है तथा परीक्षण के दौरान लगाया गया दाब, सिलेण्डर पर अंकित परीक्षण दाब होगा।

(ख) सिलेण्डर में—

(i) कम दाब वाली द्रवशील गैसों के लिए भारतीय मानक 3710 और अधिक दाब वाली द्रवशील गैसों के लिए भारतीय मानक 15975 में विनिर्दिष्ट भरण अनुपात से अधिक कोई द्रवशील गैस नहीं भरी गई है;

(ii) जिस दाब के लिए सिलेण्डर अभिकल्पित किया गया है, उस दाब से अधिक कोई स्थायी गैस नहीं भरी गई है;

(ग) भरण स्टेशन पर सिलेण्डर के परीक्षण और भरण का अलग-अलग अभिलेख रखा जाता है;

(घ) भरे हुए सिलेण्डर भरण स्टेशन से हटाकर यथासंभव शीघ्र पोत पर लादा दिए जाते हैं।

4. बाल्व—

(1) गैस सिलेण्डरों में लगे बाल्व निम्नलिखित विनिर्देशों के पूर्णतया अनुरूप होंगे, अर्थात्:-

(क) औद्योगिक गैस सिलेण्डरों और सीएनजी ऑन-बोर्ड सिलेण्डरों के संबंध में, भारतीय मानक आई एस 3224;

(ख) चिकित्सीय गैस सिलेण्डरों के संबंध में, भारतीय मानक आई एस 3745;

- (ग) श्वसन साधित्र के साथ प्रयोग में लाए जाने वाले सिलेण्डरों के लिए, समय-समय पर यथासंशोधित भारतीय मानक आयएस 7302;
- (घ) द्रवित पेट्रोलियम गैस भरने के लिए उपयोग किए जानेवाले सिलेण्डरों के संबंध में, 5 लीटर से अनधिक जल धारिता वाले सिलेण्डरों के लिए भारतीय मानक आयएस 8776 और 5 लीटर से अधिक जल धारिता वाले सिलेण्डरों के लिए भारतीय मानक आयएस 8737;
- (ङ) आटो-एल.पी.जी. अधानो के संबंध में भारतीय मानक आयएस 15100;
- (च) छोटे प्रशीतक सिलेण्डरों के संबंध में भारतीय मानक 12300
- (छ) एलपीजी गैस सिलेण्डरों को फिट किए गए एलपीजी रेगुलेटर्स के संबंध में भारतीय मानक आयएस 9798
- (ज) क्रायोजेनिक कंटेनरों को फिट किए गए वाल्व के संबंध में -मुख्य नियंत्रक द्वारा स्वीकृत संहिताएं।
- (i) मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित अन्य मानकों के अनुरूप वाल्व के संबंध में।

परंतु यदि मुख्य नियंत्रक की यह राय है कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, तो वह, जो वाल्व और एलपीजी रेगुलेटर्स किन्हीं विनिर्देशों के अनुरूप नहीं है, उनके उपयोग की अनुमति दे सकता है।

- (2) कार्बन डायऑक्साइड और नाइट्रोजन ऑक्साइड वाले सिलेण्डरों में लगे वाल्वों की बाडी में एक नरम किए गए तांबे की डिस्क से बना सुरक्षा मोचन इस प्रकार लगा होगा कि वा 200 और 220 कि.ग्रा. प्रति वर्ग सेंटीमीटर के बीच दाब पर फट जाए।
- (3) ज्वलनशील गैसों वाले सिलेण्डरों के लिए वाल्वों में, जिनको भारतीय मानक आयएस 3224 में सूचीबद्ध नहीं किया गया है, पाइपों या अन्य संयोजनों के लिए बाईं ओर चूड़ी वाले पेंच निर्गम लगे होंगे।
- (4) प्रत्येक अन्य वाल्वों में दाहिनी और घूमने वाली चूड़ियों वाले पेंच निर्गम लगे होंगे।
- (5) वाल्व, सिलेण्डर की गर्दन में पेंच द्वारा लगा जाएगा, न कि किसी स्थायी सम्बन्ध या वीच में अनुकूलक (एडेप्टर) लगाकर।
- (6) तर्कु-प्रचालित वाल्वों का डिजाइन इस प्रकार का होगा कि जब इसे सिलेण्डर में लगाया जाए, तब तर्कु को प्रसामान्य प्रचालन दशा में निकालना संभव नहीं होगा।

5. सुरक्षा मोचन युक्तियां :-

- (1) यदि भारत में विनिर्मित सिलेण्डरों की बाडी में सुरक्षा मोचन युक्तियां लगी हुई है तो ऐसी सुरक्षा युक्तियां भारतीय मानक आयएस 5903 के अनुसार विनिर्मित की जाएंगी और अनुरक्षित की जाएंगी
- (2) घृणाजनक या विषैली गैसों से भरे सिलेण्डरों में सुरक्षा युक्ति नहीं लगी होगी।
- स्पष्टीकरण:-** इस उपनियम के प्रयोजन के लिए, "घृणाजनक या विषैली गैसों" के अंतर्गत कार्बन मोनोआक्साइड, हाइड्रोसायनिक एसिड, हाइड्रोजन क्लोराइड, हाइड्रोजन ब्रोमाइड, हाइड्रोजन फ्लोराइड, सल्फर डाइआक्साइड, क्लोरीन, मिथाइल ब्रोमाइड, नाइट्रोसिल क्लोराइड, टाउन गैस, हाइड्रोजन सल्फाइड, कार्बोनील क्लोराइड (फॉसजीन), सायनोजीन, सायनोजीन क्लोराइड, फ्लोरीन और कार्बन आक्सीक्लोराइड सम्मिलित हैं।
- (3) यदि इस देश में उपयोग के लिए अनुमोदित और विदेशों में विनिर्मित सिलेण्डरों में सुरक्षा मोचन युक्ति लगी है तो ये युक्तियां उन विनिर्देशों की, जिनके अनुसार वे मूलतः बनी हैं, अपेक्षाओं के अनुसार लगाई जाएंगी।

6. सिलेण्डरों पर चिह्नांकन :-

- (1) साधारणतया चिह्नांकन:

- (क) प्रत्येक गैस सिलेण्डर को निम्नलिखित शर्तों के अनुसार स्टाम्प लगाकर उत्कीर्णन या ऐसी ही प्रक्रिया द्वारा सुस्पष्टतः और स्थायी रूप से चिह्नांकन किया जाएगा-
- (i) जो गढ़ाई या अन्य साधन द्वारा उसके स्कंध पर, प्रबलित किया जाएगा, या
- (ii) उसके ऐसे भाग पर, जो सिलेण्डर से अविच्छेद रूप में बद्ध है और जिस पर सिलेण्डर के भीतर की गैस दाब के प्रतिबल से प्रभाव नहीं पड़ता है या नगण्य प्रभाव पड़ता है।

(ख) यदि संरक्षण या भंगुरता का जोखिम है तो सिलेण्डर पर नाम पट्टिका सोल्डर करके नहीं लगाई जाएंगी।

(ग) मूल चिह्नांकन के साथ ही नियतिकालिक निरीक्षण के समय प्राप्त परीक्षण आंकड़ों की मोहर लगाने के लिए स्थान छोड़ा जाएगा।

- (घ) चिह्नांकन इस प्रकार किया जाएगा और प्रयोग में लग जानेवाले अंक और अक्षर ऐसे आकार और माप के होंगे कि चिह्नांकन को स्पष्टतया और आसानी से पढ़ा जा सके और उसमें कोई गलती की सम्भावना न हो।

(2) स्थायी और द्रवशील सिलेण्डरों पर चिह्नांकन:

(क) प्रत्येक सिलेण्डर पर निम्नलिखित चिह्नांकन किया जाएगा, अर्थात्:-

- (i) विनिर्माता, स्वामी और निरीक्षक के चिन्ह और क्रम संख्यांक (इन चिह्नांकनों को मुख्य नियंत्रक के पास रजिस्ट्रीकृत कराया जाएगा);
- (ii) विनिर्देश, जिसके अनुसार सिलेण्डर बना है;
- (iii) विनिर्माण के दौरान या मरम्मत के पश्चात् की गई उष्मा अभिक्रिया (जैसे सामान्यीकरण, शमन या परावर्तन) की प्रकृति को दर्शाने वाला संकेत;
- (iv) यथास्थिति, पिछले द्रवस्थैतिक परीक्षण, या द्रवस्थैतिक वृद्धि परीक्षण की तारीख तथा उस मान्यताप्राप्त परीक्षण स्थान का संकेत चिन्ह जहां परीक्षण किया गया है। संकेत चिन्ह मुख्य नियंत्रक के पास रजिस्ट्रीकृत कराया जाएगा। द्रवित पेट्रोलियम गैस सिलेण्डरों की दशा में उसकी गर्दन के घेरे पर या स्कंध पर परीक्षण की तिमाही और वर्ष की बाबत अतिरिक्त चिह्नांकन किया जाएगा;
- (v) कार्यकरण दाब और परीक्षण दाब;
- (vi) आधेय भार-
स्पष्टीकरण – द्रवशील गैस सिलेण्डरों की दशा में, आधेय भार में सिलेण्डरों में लगे वाल्वों का भार भी सम्मिलित होगा। वाल्व का भार अलग से दर्शाया जाएगा।
- (vii) जलधारिता।
- (viii) हाइड्रोजन और एंथ्रिलमेट गैसों के लिए चिह्नांकन "एच";
- (ix) सीएनजी ऑन-बोर्ड सिलेंडर्स, सीएनजी कासकेड और ऑटो एलपीजी अधानो पर समाप्ति तारीख का चिह्नांकन

- (ख) विनिर्माता के चिह्नांकन के सिवाय, जो आधार पर लगे हो सकते हैं, सभी चिह्नांकन, सिलेण्डर की गर्दन के सिरे पर किया जाएगा। तथापि, सीमरहित सिलेंडर, जिनमें पाद मुद्रिका या घेरा नहीं है, तो सिलेंडर के गर्दन के सिरे पर विनिर्माता का चिह्नांकन किया जाएगा।

7. वाल्व पर चिह्नांकन:- सिलेण्डरों में लगे वाल्वों पर, स्टाम्प लगाकर, उत्कीर्णन या समान प्रक्रियाओं द्वारा सुस्पष्टतया और स्थायी तौर पर निम्नलिखित विशिष्टियां चिह्नांकित की जाएगी:-

- i) वाल्वों का विनिर्देश;
- ii) विनिर्माण का वर्ष और तिमाही
- iii) विनिर्माता का प्रतीक
- iv) कार्यकरण दाब;
- v) जिस गैस के लिए वाल्व का उपयोग किया जाना है, उसका नाम और रासयनिक प्रतीक;
- vi) निर्गम, द्वार की पेंच की चूड़ी का प्रकार अर्थात् बाएं हाथ वाली (बा.हा.) या दाहिने हाथ वाली (दा.हा.);
- vii) निरीक्षक की स्टाम्प;
- viii) जहाँ डिप ट्युब दी गई हैं, वहाँ वाल्व पर या सिलेण्डर पर वाल्व के बीच में लगे वैज पर सुस्पष्ट और स्थायी चिह्नांकन द्वारा विशेष निर्देश दिए जाएंगे और ट्युब की मिलीमीटर में कुल लम्बाई भी दर्शाई जाएगी।

8. पहचान रंग.- (1) किसी सिलेण्डर में कोई संपीडित गैस भरने वाला प्रत्येक व्यक्ति, उसके भण्डारण या प्रेषण के पूर्व यह देखेगा कि सिलेण्डर को, औद्योगिक सिलेण्डरों की दशा में भा.म. आयएस 4379, अग्निशामक यंत्रों हेतु भारतीय मानक आयएस 15683 या भारतीय मानक आयएस 2878 और चिकित्सीय सिलेण्डरों की दशा में भारतीय मानक आयएस 3933 में विनिर्दिष्ट यथोचित पहचान रंगों में रंग दिया गया है।

(2) नई गैसों और गैस मिश्रणों के लिए प्रयुक्त सिलेण्डरों को, जिनके लिए पहचान रंग उपनियम (1) में नहीं दिए गए हैं, निम्नलिखित सारणी में दर्शाए गए रंगों से रोगन किया जाएगा, अर्थात्:-

सिलेण्डरों में भरी गैस का नाम	सिलेण्डर के कवच का रंग	सिलेण्डर की गर्दन के सिरे का रंग
अज्वलनशील और अविषैली	सफेद	--
अज्वलनशील किन्तु विषैली	सफेद	पीला, (भारतीय मानक आयएस मानक रंग सं. 356)
एल.पी.जी. से भिन्न, ज्वलनशील किन्तु अविषैली	सफेद	लाल, (भारतीय मानक आयएस मानक लाल रंग सं. 537)
ज्वलनशील और विषैली	सफेद	लाल और पीला, (भारतीय मानक आयएस मानक रंग सं. 537 और 356)
गैस मिश्रण (भारतीय मानक 4379 या भारतीय मानक :3933 के अंतर्गत न आनेवाले)	मुख्य गैस रंग	सिलेण्डर की लंबाई के लगभग 1/5 बँड चौड़ाई वाली माइनर गैस।
अग्निशामक	लाल	लाल (भारतीय मानक आयएस 5 मानक रंग 536 और 538)

स्पष्टीकरण – गैस मिश्रण के लिये आशयित सिलेण्डरों को "गैस मिश्रण" या "मिश्रण गैस" से चिह्नानकित किया जा सकता है। इसके अतिरिक्त यदि सिलेण्डर किसी विशिष्ट गैस मिश्रण के लिए स्थायी रूप में प्रयुक्त होते हैं तो सिलेण्डरों को मिश्रण के संघटकों के नाम से (प्रतीक यदि आवश्यक हो तो) स्टाम्प लगाकर और यदि सिलेण्डर किसी विशिष्ट गैस मिश्रण के लिए यदाकता प्रयुक्त होता है तो पेंट लगाकर चिह्नानकित किया जाएगा।

(3) कोई भी व्यक्ति गैस सिलेण्डर पर पेंट किये गए रंग में किसी भी प्रकार छेड़छाड़ या परिवर्तन नहीं करेगा:

परंतु इस उपनियम की किसी भी बात से यह नहीं समझा जाएगा कि वह सिलेण्डर के अनुरक्षण के लिए आवश्यक होने पर इन नियमों के अनुसार उस पर वही पहचान रंग, जो उस पर पहले से पेंट है, पुनः पेंट करने या सिलेण्डर को एक गैस सेवा से दूसरी गैस सेवा के लिए परिवर्तित करने के लिए उसे पुनः पेंट करने को प्रतिषिद्ध करती है।

9. सिलेण्डरों पर लेबल लगाना- (1) प्रत्येक सिलेण्डर पर गैस के नाम और उस व्यक्ति के नाम तथा पते का, जिसके द्वारा सिलेण्डर में गैस भरी थी, लेबल लगाया जाएगा।

(2) प्रत्येक निर्यात किए जाने वाले सिलेण्डर को आयएसओ 7225 के साथ एच ए जेड सी एच ई एम युएन नंबर के अनुसार गैस का नाम अंकित किया जाएगा।

(3) स्थायी या द्रवशील गैस से भरे प्रत्येक सिलेण्डर से निम्नलिखित से निम्नलिखित निबंधन संलग्न की जाएगी, अर्थात्:-

"चेतावनी" +

गैस सिलेण्डर्स नियम, 2015

- इस सिलेण्डर का रंग न बदलिये।
- इस सिलेण्डर में अभी जो गैस भरी है, उससे भिन्न कोई गैस नहीं भरी जानी चाहिए।
- इस सिलेण्डर के ठीक समीप या उसी कमरे में, जहाँ यह रखी जाती है, किसी भी ज्वलनशील सामग्री का भण्डारण नहीं किया जाना चाहिये।
- इस सिलेण्डर के वाल्वों का अन्य फिटिंगों पर कोई भी तेल या तत्समान स्नेहक का उपयोग नहीं किया जाना चाहिये।
- कृपया परीक्षण की अगली तारीख देखें, जो सिलेण्डर की गर्दन और वाल्व के बीच लगाये गए धातु रिंग पर चिह्नानकित है और यदि वह तारीख बीत चुकी है तो भरने के लिए सिलेण्डर अपेक्षित न करें।

10. सिलेण्डरों के परिदान या प्रेषण पर निर्बन्धन.-

(1) कोई भी व्यक्ति भारत में किसी ऐसे अन्य व्यक्ति को, जो इस प्रकार को संपीडित गैस सिलेण्डर रखने के लिए अनुज्ञप्तिधारी या उसका प्राधिकृत अभिकर्ता नहीं है, संपीडित गैस से भरे सिलेण्डरों का परिदान या प्रेषण तब तक नहीं करेगा जब तक कि उसे इन नियमों के अधीन अनुज्ञप्ति के बिना ऐसे संपीडित गैस सिलेण्डर रखने के लिए छूट नहीं मिली हुई है।

(2) उपनियम (1) के अधीन किसी व्यक्ति द्वारा परिदत्त या प्रेषित गैस सिलेण्डर, उस प्रकार के होंगे जिसके लिए उसे अनुज्ञप्ति दी गई है और ऐसे परिदत्त या प्रेषित गैस सिलेण्डर्स की संख्या, उस संख्या से अधिक नहीं होगी, जिसे रखने के लिए इन नियमों के अधीन वह व्यक्ति, जिसे ऐसा परिदान या प्रेषण किया गया है, प्राधिकृत है।

(3) उपनियम (1) और (2) की कोई बात संघ के रक्षा बलों, पत्तन प्राधिकारियों या रेल प्रशासन और अन्य अर्धसैनिक बलों को गैस सिलेण्डर्स से परिदान या प्रेषण को लागू नहीं होगी।

परंतु, इन संगठनों के कल्याण संघों द्वारा चलाई जाने वाली सहकारी समितियों के लिए इस उप-नियम के उपाबंध लागू नहीं होंगे।

11. सीवन रहित गैस सिलेण्डरों की उपयोग के दौरान मरम्मत-

कोई व्यक्ति किसी सीवन रहित गैस सिलेण्डर के ढांचे में कोई मरम्मत नहीं करेगा या उसकी मरम्मत नहीं कराएगा।

12. वेलडित किए गए/झाले हुए सिलेण्डरों की मरम्मत-

(1) वेलडित किये गए या पीतल से झाले हुए सिलेण्डरों का वैलड की हुई या पीतल से झाली हुई सीवन से भिन्न किसी भी स्थान पर रिसने वाले सिलेण्डर की मरम्मत नहीं की जाएगी और उसे अप्रयोज्य ठहरा दिया जाएगा।

(2) वेलडित किये गए/पीतल से झाले सीवन वाले सिलेण्डरों में लघु दोषों की मरम्मत, जैसे, डेन्ट्स, फूट रिंग को क्षति, वॉल्व संरक्षण रिंग्स और अन्य संरक्षण फिटमेंट्स अनुज्ञात की जा सकती है परन्तु यह तब, जब कि—

- (क) घर्षण, तण्डन, गर्तन या अन्य अनुमोदित रीतियों द्वारा त्रुटियों दूर कर दी गई हो;
- (ख) सिलेण्डर के विनिर्माता के परिसर या मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित परिसर में योग्य और अनुभवी व्यक्ति के पर्यवेक्षण के अधीन प्रमाणित वैलडर द्वारा मरम्मत की गई हो।
- (ग) मरम्मत के पश्चात् सिलेण्डर ठीक ढंग से उष्मोपचारित किये जाते हैं;
- (घ) सिलेण्डरों को वैलड की गई या पीतल से झाली हुई सीवन रेडियोग्राफ की गई है यदि इसके विनिर्माण के पश्चात् सिलेण्डर को मूलतः रेडियोग्राफ किया जाना अपेक्षित था;
- (ङ) मरम्मत और उष्मोपचारित के पश्चात् सिलेण्डर की उसी वातीय और द्रवस्थैतिक या द्रवस्थैतिक प्रतिबल जांच की जाती है, जैसा कि विनिर्माण के समय की गई थी।

(3) वेलडित किये गए या पीतल से झाले हुए सिलेण्डर मरम्मत के पूर्व, पूर्णतः साफ किये जाएंगे या गैस मुक्त किये जाएंगे या अन्यथा तप्त कार्य करने के लिए सुरक्षित रूप में तैयार किये जाएंगे और सक्षम व्यक्ति द्वारा लिखित रूप में यह प्रमाणित किया जाएगा कि सिलेण्डर को इस प्रकार तैयार किया गया है। प्रमाणपत्र तीन मास तक परिरक्षित किया जाएगा और मांग किए जाने पर मुख्य नियंत्रक के समक्ष प्रस्तुत किया जाएगा।

(4) कोई भी व्यक्ति किसी सिलेण्डर में, जिसकी उपनियम(2) के अधीन मरम्मत की गई है, कोई गैस तब तक पुनः नहीं भरेगा जब तक कि सिलेण्डर की बाबत की गई मरम्मत और परीक्षण की पूरी रिपोर्ट, मरम्मत करने वाले के परीक्षण प्रमाणपत्र के साथ मुख्य नियंत्रक को प्रस्तुत नहीं कर दी जाती और उसके पुनर्भरण के लिए उसकी अनुज्ञा अभिप्राप्त नहीं कर ली जाती।

(5) उपनियम(2) में किसी बात के होते हुए भी, किसी विलीन एसेटिलीन गैस सिलेण्डर की, जिसकी वैलड सीवन में रिसन हो, कोई मरम्मत नहीं की जाएगी।

13. बालकों और मत्त व्यक्तियों के नियोजन का प्रतिषेध-

अठारह वर्ष की आयु से कम आयु को कोई बालक तथा कोई व्यक्ति, जो मत्तता की हालत में है, संपीडित गैस सिलेण्डर की लदाई, उतराई या परिवहन कार्य में, या इन नियमों के अधीन अनुज्ञप्त किसी परिसर में, नियोजित नहीं किया जाएगा।

14. धूम्रपान, अग्नि, प्रकाश और खतरनाक पदार्थों का प्रतिषेध-

(1) किसी भी समय ऐसे स्थान के समीप, जहां ज्वलनशील गैसों के लिए सिलेण्डर का भरण, भण्डारण या धरा-उठाई की जाती है, कोई व्यक्ति धूम्रपान नहीं करेगा और मरम्मत के लिए ध्रमन पाइप ज्वाला से भिन्न या ज्वलनशील प्रकृति की या स्वतः प्रज्वलित होने वाली या अग्नि या विस्फोट पैदा करने या लगाने वाली वस्तु या पदार्थ अनुज्ञाप्त नहीं किये जाएंगे।

(2) किसी ऐसे स्थान में या उसके निकट, जहाँ ज्वलनशील गैसों के सिलेण्डर का भरे जाते हैं, या उनकी धरा-उठाई की जाती है, कोई भी व्यक्ति कोई माचिस, फ्यूज, मोबाइल फोन या चिगारी उत्पन्न करने या विस्फोट के लिए, अन्या साधित्र अपने कब्जे में नहीं रखेगा।

15. सधारण पूर्वावधानिया-

(1) वाल्वों और अन्य फिटिंग सहित सिलेण्डर और इन नियमों के अधीन पहचान रंग सदैव अच्छी दशा में अनुरक्षण किया जाएगा।

- (2) सिलेण्डर के किसी वाल्व या उसकी अन्य फिटिंग में कोई तेल या तत्समान स्नेहक का उपयोग नहीं किया जाएगा।
- (3) नियम 12 और अनुसूची 4 के खंड ख 2(1)(ख) में यथा उपबन्धित है उसके सिवाए, किसी भी सिलेण्डर का उष्मोपचार नहीं किया जाएगा या उसे उच्च तापमान या धूप में नहीं रखा जाएगा या अन्य किसी ज्वलनशील या विस्फोटक सामग्री के साथ उसका भण्डारण नहीं किया जाएगा।
- (4) संपीडित गैस से भरे प्रत्येक सिलेण्डर का वाल्व भली प्रकार बन्द रखा जाएगा जिससे कि रिसन को रोका जा सके। द्रवित पेट्रोलियम गैस और अत्यन्त विषैली गैसों, जैसे बोरन, ट्राइफ्लोराइड, कार्बन मोनो-आक्साइड, फ्लूओरिन, हाइड्रोजन क्लोराइड, साइनोजन क्लोराइड, क्लोरीन ट्राइफ्लोराइड, हाइड्रोजन साइनाइड, हाइड्रोजन फ्लोराइड, हाइड्रोजन सल्फाइड, मिथिल ब्रोमाइड, नाइट्रोजन टेट्राआक्साइड, क्लोरीन, अमोनिया या सल्फर डाइआक्साइड से भरे सिलेण्डरों में लगे वाल्व के निर्गम द्वार पर गैस के रिसन को रोकने के लिए सहायक साधन के रूप में कार्य करने के लिए सुरक्षा नट लगा होगा।
- (5) यदि वाल्व से रिसन को भराई वाली नली के नट या तर्कु को कसने से भी ना रोका जा सके तो सिलेण्डर को ऐसे खुले स्थान में ले जाया जाएगा जहां वह जनजीवन और सम्पत्ति के लिए कम से कम खतरनाक है और भरणकर्ता को सूचित किया जाएगा।
- (6) विषाक्त और संक्षारक गैसों के लिए सिलेण्डर भरने और भंडारण क्षेत्र में समुचित निष्प्रभावीकरण या स्कर्विंग प्रणाली उपलब्ध की जाएगी।
- (7) विषैले, संक्षारक और ज्वलनशील गैस भंडारण शेड में पर्याप्त आपात स्थिति से निपटने के उपकरणों या किट और सुरक्षात्मक उपकरणों जैसे, हाथ के दस्ताने, गैस मास्क, श्वास उपकरण, काले चश्मे, गम बूट्स उपलब्ध कराए जाएंगे।
- (8) विषाक्त और संक्षारक गैस भंडारण परिसर में प्रचालन स्विच के साथ कार्यक्षम अलार्म उपलब्ध किया जाएगा ताकि आपात स्थिति में, स्विच द्वारा नियंत्रण कक्ष में चेतावनी सुनी जा सके।

16. दुर्घटना से बचाव के लिए विशेष पूर्वावधानियां-

- (1) किसी ऐसे स्थान में या उसके पास, जहां दाब के अधीन गैस का, सिलेण्डर में भण्डारण, धराई-उठाई या परिवहन किया जाता है, कोई व्यक्ति ऐसा कोई कार्य नहीं करेगा या करने का प्रयत्न नहीं करेगा जिससे आग लग सके या विस्फोट हो सके।
- (2) संपीडित गैस सिलेण्डरों का भण्डारण करनेवाला और ऐसे गैस सिलेण्डरों के भण्डारण, उनकी उठाई-धराई और परिवहन का प्रभारी या उसमें लगा हुआ प्रत्येक व्यक्ति सभी समयों पर—
- (क) इन नियमों के उपबन्धों का और उनके संबंध में किसी अनुज्ञप्ति की शर्तों का अनुपालन करेगा;
- (ख) अग्नि या विस्फोट से दुर्घटना को रोकने के लिए सभी पूर्वावधानियां बरतेगा; और
- (ग) उपनियम(1) में निर्दिष्ट कोई कार्य करने से किसी व्यक्ति को निवारित करेगा।

17. सक्षम व्यक्ति ही प्रचालनों का प्रभारी होगा- इन नियमों के अधीन दी गई अनुज्ञप्ति को धारण करने वाला या उसके अधीन कार्य करनेवाला प्रत्येक व्यक्ति, जब भी सिलेण्डर भरे जाते हैं, लादे जाते हैं, उतारे जाते हैं, उनकी परीक्षा या जांच की जाती है, इन नियमों के उपबन्धों के अनुसार किसी भी उक्त संक्रिया को देखने हेतु किसी सक्षम और अनुभवी व्यक्ति को उक्त संक्रियाओं के दौरान उपस्थित रहने और इन नियमों के उपबन्धों के अनुसार ऐसी संक्रियाओं का संचालन करने के लिए प्रतिनियुक्त करेगा। प्रत्येक पारी में लगाए गए ऐसे कार्मिकों के नाम, अर्हता और अनुभव की जानकारी लगातार भरण अनुमति पर विचार करने के लिए मुख्य नियंत्रक या नियंत्रक को प्रस्तुत की जाएगी।

18. उठाई-धराई और उपयोग -

- (1) धरा-उठाई के दौरान सिलेण्डरों की पर्याप्ततः संभाल की जाएगी।
- (2) सिलेण्डरों को हटाते समय यथासंभव पर्याप्त मजबूत ट्रालियों और क्रेडलों का उपयोग किया जाएगा।
- (3) सिलेण्डरों की धरा-उठाई सावधानीपूर्वक की जाएगी और वे एक दूसरे पर गिरने नहीं दिए जाएंगे या अन्यथा उन्हें अनावश्यक धक्का नहीं लगने दिया जाएगा।
- (4) सिलेण्डरों को सरकाना, गिराना, उनसे खिलवाड़ करना प्रतिषिद्ध है।
- (5) द्रवित पेट्रोलियम गैस सिलेण्डर और द्रवशील गैस से भरे सिलेण्डर सदैव सीधे रखे जाएंगे और उन्हें इस प्रकार रखा जाएगा कि वे गिरें नहीं।
- (6) क्षैतिज में प्रयुक्त सिलेण्डरों को इस प्रकार रखा जाएगा कि वे लुढ़के नहीं।
- (7) वैल्व करने, काटने और गर्म करने के समय उपयोग में लाए जानेवाले सिलेण्डरों के सिवाय, किसी भी सिलेण्डर के ठीक समीप खुली लौ, प्रकाश, मोबाइल फोन, आग जलाना, वैल्व करना और धूम्रपान प्रतिषिद्ध है।

(8) अनुज्ञप्ति के प्रयोजन के लिए कार्य स्थलों को भण्डारण स्थान के रूप में वर्गीकृत नहीं किया जाएगा।

19. भरण पर निर्बन्धन-

(1) वैल्व किये गए सिलेण्डर में कोई स्थायी उच्च दाब द्रवशील गैस या अत्यंत विषैली गैसों, जैसे, बोरन-द-ट्राइक्लोराइड, कार्बोनोल सायनोजन, हाइड्रोजन सायनाइड, हाइड्रोजन क्लोराइड, हाइड्रोजन सल्फाइड नहीं भरी जाएगी:

परंतु निर्यात के लिए इंटरनेशनल मेरीटाईम डेंजरस गुड्स कोड (आयएमडीजी कोड) या इंटरनेशनल कैरेज ऑफ डेंजरस गुड्स बाय रोड (एडीआर) से संबंधित समझौते के अनुसार तथा मुख्य नियंत्रक के पूर्वानुमोदन से संपीडित गैस का कम दबाव पर भरण किया जा सकता है।

(2) कोई भी सिलेण्डर, जिसका उपयोग एक बार कोयला गैस, कार्बन मोनाआक्साइड, संपीडित बायोगैस, हायड्रोजन, सीएनजी, कोल बेड मीथेन और मीथेन के भण्डारण और परिवहन के लिए किया जा चुका है, अन्य किसी गैस के साथ, अक्रिया गैसों के साथ इन गैसों के मिश्रण के सिवाय उपयोग में नहीं लाया जाएगा।

(3) किसी भी सिलेण्डर में ऐसी कोई गैस नहीं भरी जाएगी, जिसका रासायनिक तौर पर सिलेण्डर से संयोजन हो सकता है और इस प्रकार उसकी प्रयोज्यता को खतरा उत्पन्न हो सकता है।

20. सिलेण्डरों या कासकेड्स की लदाई,उतराई और परिवहन-

किसी संपीडित गैस से भरे सिलेण्डरों या कासकेड्स का परिवहन, अनुसूची 6 में अधिकथित उपबंधों का सम्यक रूप से अनुपालन करते हुए और यथालागू अन्य कानूनों के सुसंगत उपबंधों का भी पालन करते हुए किया जाएगा।

21. सिलेण्डर का भण्डारण—(1) सिलेण्डरों का भण्डारण ठंडे, शुष्क, अच्छादित किन्तु भली प्रकार संवातित स्थलों में बायलरों, खुली लौ, वाष्प पाइपों या किसी ताप के विभव उदगम से दूर किया जाएगा और ऐसे भण्डारण के स्थानों तक पहुँच सुगमता से होगी।

(2) भण्डारण-कक्ष या शेड, अग्निरोधी संनिर्माण के होंगे।

(3) पतली दीवाल वाले सिलेण्डर जैसे द्रवित पेट्रोलियम, गैस सिलेण्डर और विलीन गैस सिलेण्डर क्षैतिज स्थिति में नहीं रखे जाएंगे।

(4) ज्वलनशील और विषैली गैसों से भरे सिलेण्डर एक दूसरे से अलग रखे जाएंगे और अन्य प्रकार की गैसों वाले सिलेण्डरों से पर्याप्त दूरी पर या उपयुक्त विभाजक दीवाल द्वारा अलग रखे जाएंगे।

(5) सिलेण्डर ऐसी परिस्थितियों में नहीं रखे जाएंगे कि वे संक्षारित हो सकें।

(6) सिलेण्डरों का ज्वलनशील पदार्थ के साथ भण्डारण नहीं किया जाएगा।

(7) खाली सिलेण्डरों को भरे सिलेण्डरों से अलग रखा जाएगा और यह ध्यान रखा जाएगा कि सभी वाल्व कस कर बन्द कर दिए गए हैं।

22. विद्युत संस्थापन- सिलेण्डरों में ज्वलनशील गैसों के भरण और भण्डारण के परिसरों में समस्त विद्युत मीटर, वितरण बोर्ड, स्विच, फ्यूज, प्लग और साकेट, विद्युत स्थिरलैम्प, सुवाह्य हैंड लैम्प और मोटरें, समय समय पर यथासंशोधित आयएस या आयईसी-60079-1 या आयईसी-60079-11 (भारतीय मानक: आयएस 2148 के स्थान पर) और अन्य प्रासंगिक मानकों के अनुरूप मुख्य नियंत्रक द्वारा यथा अनुमोदित ज्वालासह प्रकार की होंगी और उन्हें प्रभावी तौर पर सूयोजित किया जाएगा।

23. गैस की शुद्धता-

(1) संपीडित गैसे ऐसी अशुद्धताओं से मुक्त होंगी जो सिलेण्डर की धातु को संक्षरित कर सकती हैं या जो उसके साथ विस्फोटक पदार्थ बना सकती हैं या जो गैसों को अपघटित या विस्फोटित कर सकती हैं।

(2) गैसों यथासंभव शुष्क रहेंगी और किसी भी दशा में जल द्रवित गैस को 0⁰ सेल्सियस तक ठंडा किया जाए तो जलीय प्रवस्था के अलग होने की कोई संभावना न हो।

(3) किसी सिलेण्डर में गैस, जैसे कार्बन मोनाआक्साइड, कोयला गैस, हाइड्रोजन या मिथेन, भरने के पूर्व गैस को हाइड्रोजन सल्फाइड और अन्य गंधकीय अशुद्धियों से यथासाध्य मुक्त रखा जाएगा। गैस के सामान्य ताप और दाब पर आद्रता 0.02 ग्राम घन मीटर से कम होगी।

टिप्पण: गैस की शुद्धता मुख्य नियंत्रक द्वारा स्वीकृत प्रासंगिक भारतीय मानकों के अनुरूप होंगी।

24. अग्नि प्रभावित सिलेण्डर -

(1) (क) अग्नि प्रभावित सिलेण्डर का उपयोग तब तक नहीं किया जाएगा जब तक कि उसकी उचित परीक्षा और द्रवस्थैतिक परीक्षण या द्रवस्थैतिक प्रतिबल की जांच न की गई हो।

(ख) यदि यह आशंका है कि अग्नि की ताप क्रिया के कारण सामग्री में हानिकारक संरचनात्मक परिवर्तन हो गए हैं, तो सिलेण्डर का उचित उपमोपचार किया जाएगा और उसके बाद सिलेण्डर की, उपयोग में लाने के पूर्व यथास्थिति द्रवस्थैतिक जांच या द्रवस्थैतिक प्रतिबल जांच की जाएगी।

(2) ऐसे विलीन ऐसिटीलीन सिलेण्डर, जो अग्नि से क्षतिग्रस्त हो गए हैं, निष्प्रयोज्य हो जाएंगे और उन्हें किसी ऐसे व्यक्ति जो विलीन ऐसिटीलीन सिलेण्डर की हथलाई में शामिल खतरों से परिचित हैं और जो अनुपयोगी करने के दौरान सिलेण्डरों की आकस्मिक विस्फोट से उत्पन्न होने वाली किसी स्थिति से निपटने में भी सक्षम है, द्वारा समुचित पूर्वविधानी के साथ नष्ट करा दिया जाएगा।

ऐसे विलीन ऐसिटीलीन सिलेण्डर, जो अग्नि से क्षतिग्रस्त हो गए हैं, निष्प्रयोज्य हो जाएंगे और उन्हें किसी अनुभवी और सक्षम व्यक्ति जिसे द्वारा समुचित पूर्वविधानी के साथ नष्ट करा दिया जाएगा।

25. सिलेण्डर का स्वामित्व –संपीडित गैस से भरे सिलेण्डर का परिवहन तब तक नहीं किया जाएगा जब तक कि उसे सिलेण्डर के स्वामी द्वारा या उसकी लिखित सहमति से न भरा गया हो।

26. सिलेण्डर का पुनर्परीक्षण-

ऐसे सिलेण्डर, को जिसके नियतकालिक पुनर्परीक्षण का समय आ गया है, तब तक भरा नहीं जाएगा और उसका परिवहन नहीं किया जाएगा जब तक ऐसा पुनर्परीक्षण ठीक ढंग से नहीं कर लिया जाता।

27. स्वामी का अभिलेख – सिलेण्डर का स्वामी, सिलेण्डर की आयुपर्यन्त प्रत्येक सिलेण्डर की बाबत निम्नलिखित जानकारी का अभिलेख रखेगा.—

- (i) सिलेण्डर के निर्माता का नाम और घूर्णन संख्यांक;
- (ii) विनिर्देश संख्यांक, जिसके अनुसार सिलेण्डर का विनिर्माण हुआ है;
- (iii) मूल द्रवस्थैतिक जांच या द्रवस्थैतिक प्रतिबल जांच की तारीख या न्यूमेटिक परीक्षण;
- (iv) सिलेण्डर विनिर्माता की जांच और निरीक्षण प्रमाणपत्र;
- (v) मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदन पत्र का संख्यांक और तारीख।

28. सिलेण्डरों का संपरिवर्तन.— (1) विशिष्ट गैस से भरे जाने के लिए डिजाइन किये गए और अनुमोदित गैस सिलेण्डर निम्नलिखित के सिवाय किसी अन्य गैस के भरने के लिए उपयोग में तब तक नहीं जाए जाएंगे जब तक कि मुख्य या नियंत्रक का विशेष अनुमोदन अभिप्राप्त नहीं कर लिया जाता है:-

(क) समान विनिर्देश और डिजाइन के बने अक्रिय गैसों, आक्सीजन और संपीडित वायु सिलेण्डर जो नियम 26 के अनुसार प्रमाणित है, को मुख्य नियंत्रक की पूर्व अनुमति के बिना, उपयुक्त वाल्व लगाने और उचित पहचान रंग पेंट करने के पश्चात, आयएसओ:11621 का पालन करते हुए सिलेण्डर के स्वामी के अनुमोदन से एक गैस से किसी अन्य गैस के लिए संपरिवर्तित किया जा सकेगा।

(ख) ऐसे संपरिवर्तनों का उचित अभिलेख गैस अभिकर्ता और सिलेण्डर के स्वामी द्वारा आवश्यकता पड़ने पर मुख्य नियंत्रक या नियंत्रक की परीक्षण के लिए रखा जाएगा।

(2) संपरिवर्तन के लिए इच्छुक कोई व्यक्ति मुख्य नियंत्रक को निम्नलिखित प्रस्तुत करेगा:-

- (क) यह उपदर्शित करने वाला दस्तावेजी साक्ष्य कि सिलेण्डर उसके द्वारा क्रय किए गए हैं;
- (ख) पूर्व में सिलेण्डरों के भरण की अनुमति देनेवाले पत्र की अधिप्रमाणित प्रति;
- (ग) बढ़ते क्रम में सिलेण्डरों के विनिर्माता की क्रम संख्यांक दर्शित करनेवाला दो प्रतियों में एक विवरण;
- (घ) इस बात का प्रमाणपत्र कि सिलेण्डरों को पूर्व में किसी अन्य गैस सेवा के लिए संपरिवर्तित नहीं किया गया था;
- (ङ) अनुसूची 5 में यथाविनिर्दिष्ट संवीक्षा फीस।

अध्याय 3**सिलेण्डरों, वॉल्व और एलपीजी रेगुलेटर्स का आयात****भाग-I****साधारण**

29. गैस सिलेण्डरों के आयात के लिए अनुज्ञप्ति –(1) कोई भी व्यक्ति संपीडित गैस भरने या भरे जाने के लिए आशयित किसी सिलेण्डर का इन नियमों और विदेश व्यापार(विकास और विनियम) अधिनियम, 1992 के सुसंगत उपबंधों के अधीन अनुदत्त अनुज्ञप्ति की शर्तों के अधीन और उसके अनुसार ही आयात करेगा अन्यथा नहीं।

(2) कोई भी व्यक्ति गैस सिलेण्डर पर लगाने के लिए आशयित किसी वॉल्व और एलपीजी रेगुलेटर का आयात इन नियमों के अंतर्गत जारी अनुमोदन की शर्तों के अधीन या अनुदत्त अनुज्ञप्ति के अनुसार ही करेगा, अन्यथा नहीं।

(3) सिलेण्डरों का आयात करने वाले व्यक्ति के पास आपात कार्य योजना और प्रशिक्षित तकनीकी मानवशक्ति सहित आवश्यक बुनियादी ढांचा, हथलाई, परिवहन और भंडारण की सुविधा उपलब्ध रहें।

(4) यदि आयात किए गए सिलेण्डरों में इन नियमों के नियम 44 के अंतर्गत दी गई छूट से अधिक मात्रा में संपीडित गैस भरी हो, तो सिलेण्डरों में संपीडित गैस के भंडारण हेतु अनुज्ञप्ति अनिवार्य है।

भाग II**समुद्र मार्ग से आयात****30. जलयान के मास्टर या जलयान के अभिकर्ता द्वारा घोषणा-**

(1) भारत में आयात के लिए संपीडित गैस से भरे सिलेण्डरों का वहन करनेवाले प्रत्येक जलयान का मास्टर या ऐसे जलयान का अभिकर्ता, पत्तन पर उसके आशयित आगमन की सूचना कम से कम 48 घंटे पूर्व पत्तन के संरक्षक को देगा:

(2) ऐसे सिलेण्डरों का वहन करने वाले प्रत्येक जलयान का मास्टर किसी पत्तन में प्रवेश के पूर्व पाइलट को स्व-हस्ताक्षरित एक लिखित घोषणा प्ररूप "क" में देगा:

परंतु यदि ऐसे जलयान का अभिकर्ता पत्तन के संरक्षक को उपनियम (1) में उल्लिखित स्व-हस्ताक्षरित लिखित घोषणा दे देता है तो जलयान के मास्टर द्वारा ऐसी घोषणा नहीं की जाएगी।

(3) पाइलट, उपनियम (2) के अधीन उसे परिदत्त की गई प्रत्येक घोषणा को अविलम्ब पत्तन के संरक्षक को सौंप देगा और पत्तन संरक्षक प्राप्त समस्त घोषणाएं पत्तन के सीमा-शुल्क आयुक्त को यथाशीघ्र भेज देगा।

31.आयात के लिए अनुज्ञप्ति पेश करना – संपीडित गैस से भरे या भरने के लिए आशयित, सिलेण्डरों, वॉल्व और एलपीजी रेगुलेटर्स का आयात करने का इच्छुक प्रत्येक व्यक्ति व्यक्तिगत तौर पर या अपने अभिकर्ता के माध्यम से, यथा स्थिति सीमा-शुल्क आयुक्त के समक्ष ऐसे गैस सिलेण्डरों, यथास्थिति वॉल्व और एलपीजी रेगुलेटर्स के आयात के लिए अपनी अनुज्ञप्ति पेश करेगा।

32. सीमा-शुल्क आयुक्त की अनुज्ञा- (1) आयात किया गया कोई भी सिलेण्डर, वॉल्व और एलपीजी रेगुलेटर्स सीमा-शुल्क आयुक्त की अनुज्ञा के बिना उतारा नहीं जाएगा।

(2) यदि सीमा-शुल्क आयुक्त का समाधान हो जाता है कि गैस सिलेण्डरों, वॉल्व और एलपीजी रेगुलेटर्स का विधिपूर्वक आयात किया जा सकता है तो वह उनकी उतराई की अनुज्ञा प्रदान करेगा।

(3) इस नियम की कोई बात सीमा-शुल्क आयुक्त की, तत्समय प्रवृत्त किसी विधि के अधीन, गैस सिलेण्डरों, वॉल्व और एलपीजी रेगुलेटर्स को रोके रखने की शक्ति पर प्रभाव नहीं डालेगी।

भाग – 3**भूमार्ग से आयात****33. भूमार्ग से आयात-**

संपीडित गैस से भरे सिलेण्डरों, वॉल्व और एलपीजी रेगुलेटर्स का भूमार्ग से आयात तभी किया जाएगा जब कि प्रत्येक मामले में केन्द्रीय सरकार ने पूर्व मंजूरी दे दी हो और आयात ऐसी शर्तों तथा निबन्धनों के अधीन किया गया हो जो वह अधिरोपित करें।

भाग- 4**वायुमार्ग से आयात**

34. वायुमार्ग से आयात—संपीडित गैस से भरे सिलेण्डर का वायुमार्ग से आयात तभी किया जाएगा जब प्रत्येक मामले में, सिविल विमानन के महानिदेशक ने पूर्व मंजूरी दे दी हो।

अध्याय 4**सिलेण्डरों की परीक्षा और जाँच**

35. सिलेण्डरों की परीक्षा और जाँच की कालिक - (1) कोई भी व्यक्ति किसी सिलेण्डर में संपीडित गैस तब तक नहीं भरेगा, जब तक कि भारतीय मानक ब्यूरो द्वारा जारी किए गए भारतीय मानक आयएस 15975 में विनिर्दिष्ट या मुख्य नियंत्रक द्वारा लिखित रूप में अनुमोदित अवधि के भीतर सिलेण्डर की परीक्षा और यथास्थिति, द्रव्यस्थैतिक जाँच या द्रव्यस्थैतिक प्रतिबल जाँच और अनुसूची 4 में वर्णित अन्य परीक्षण नहीं किए जा चुके हों।

(2) सिलेण्डरों की आवधिक जाँच और परीक्षा के लिए मान्यताप्राप्त करने का इच्छुक कोई परीक्षण स्टेशन अनुसूची 4 में वर्णित सुविधाएं उपलब्ध कराएगा और उपलब्ध कराई गई सुविधाओं की विशिष्टियां और अनुसूची 5 में यथाविनिर्दिष्ट संवीक्षा फीस मुख्य नियंत्रक को देगा।

(3) मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित सिलेण्डर परीक्षण केन्द्रों में सिलेण्डर रिस्कीकरण, विषाक्त और संक्षारक गैसों के लिए निष्प्रभावीकरण या स्कर्विंग और सिलेण्डर अनुपयोगी करने की सुविधाएं उपलब्ध की जाएगी।

(4) सिलेण्डर परीक्षण केन्द्रों के लिए अनुमोदन प्रथमतः एक वर्ष की अवधि के लिए, जो पांच वर्ष की अधिकतम अवधि तक बढ़ाया जा सकता है बशर्ते राष्ट्रीय या अंतरराष्ट्रीय स्तर पर मान्यता प्राप्त एजेसी द्वारा जारी किया गया वैध आईएसओ मान्यता प्रमाण पत्र प्रस्तुत किया गया हो, वैधता अवधि के लिए परीक्षण अभिलेखों और अनुसूचि V में यथाविनिर्दिष्ट शुल्क का भुगतान किया गया हो।

36. सिलेण्डरों को निष्प्रयोज्य करना -(1) यदि कोई सिलेण्डर नियतकालिक परीक्षा में ठीक नहीं पाया जाता है या जिसका आधेय भर 5 प्रतिशत से अधिक कम हो जाता है या जो किसी अन्य दोष के कारण अथवा सिलेण्डर की सेवा आयु की समाप्ति के पश्चात् उपयोग के लिए असुरक्षित पाया जाता है, तो वो किसी संपीडित गैस से नहीं भरी जाएगी और उसे चपटीकरण के द्वारा पूर्णतः नष्ट कर दिया जाएगा या उसके इस ढंग से टुकड़े कर दिए जाएंगे कि टुकड़ों को वैलड करके या भारतीय मानक आयएस 8198 में विनिर्दिष्ट रूप में मालिक को सूचना के अधीन अन्यथा जोड़कर पुनः सिलेण्डर न बनाया जा सके।

स्पष्टीकरण - जब तक कि संबंधित कोडों में अन्यथा विनिर्दिष्ट न हो, आनबोर्ड सी.एन.जी. सिलेण्डरों और सीएनजी भण्डारण कास्केड की सेवा आयु बीस वर्ष होगी और पतले कार्बन स्टील से बने आटो एल.पी.जी.आधानों की पंद्रह वर्ष होगी।

(2) सिलेण्डर नष्ट करने के पूर्व उसके सभी चिन्हांकन विकृत कर दिए जाएंगे।

(3) ऐसे सिलेण्डरों का इतिवृत्त या अभिलेख बन्द कर दिया जाएगा और एक वर्ष के लिए अभिलेख में रखा जाएगा, ऐसे बन्द किए गए इतिवृत्त कार्डों या अभिलेखों के विवरण की रिपोर्ट मुख्य नियंत्रक को लिखित रूप में प्रत्येक वर्ष जनवरी, अप्रैल, जुलाई, अक्टूबर की तारीख को भेजी जाएगी।

(4) जिस सिलेण्डर को किसी गैस के जनन या भण्डारण, परिवहन और संपीडित गैस के उपयोग से भिन्न किसी प्रयोजन के लिए उपयोग में लाया जाता है, उसे इन नियमों के अर्थ में उसके इस प्रकार प्रयोग के लिए नष्ट कर दिया गया और अनुपयुक्त समझा जाएगा।

(5) सिलेण्डर परीक्षण केन्द्रों द्वारा इस नियम के उप-नियम (1) से (4) के अनुसार अनुपयोगी करने के लिए बकाया सिलेण्डरों को नष्ट किया जाएगा।

अध्याय 5**विलीन एसिटीलीन गैस सिलेण्डर**

37. विलीन एसिटीलीन गैस सिलेण्डरों के लिए अतिरिक्त अपेक्षाएं- विलीन एसिटीलीन गैस सिलेण्डरों के संबंध में निम्नलिखित अतिरिक्त अपेक्षाओं की पूर्ति होनी चाहिए, अर्थात :-

- उस सिलेण्डर में, जिसमें एसिटीलीन संपीडित कि जाती है, पोरसमास यथासंभव पूर्णतः भर दिया जाएगा।
- द्रव्यमान की सरंध्रता किसी भी दशा में 92 प्रतिशत से अधिक और 75 प्रतिशत से कम नहीं होगी।
- उपयोग में लाए जानेवाले किसी विलायक की एसिटीलीन गैस या पोरसमास या सिलेण्डर की धातु से रासायनिक प्रतिक्रिया संभव नहीं होगी।

- (iv) यदि एसिटोन विलायक के रूप में उपयोग में लाई जाती है तो वह भारतीय मानक आयएस 170 की अपेक्षाओं के अनुरूप होगी। घोल में गैस सहित एसिटोन की मात्रा इतनी होगी कि सिलेण्डर भारतीय मानक आयएस 7312 में विनिर्दिष्ट अतिरिक्त जाँचों की अपेक्षाओं की पूर्ति करता हो। परन्तु यह कि सिलेण्डर में एसिटोन की अधिकतम मात्रा भारतीय मानक आयएस 7312 में विनिर्दिष्ट विलायक द्रव्यमान की संरधता के अनुपात से भरी जाएगी।
- (v) सिलेण्डर के वाल्वों की संरचना में 70 प्रतिशत से अधिक ताम्बा नहीं होगा।
- (vi) 15⁰ सेल्सियस के तापमान, पर सिलेण्डर में दाब 16 के.जी.एफ./से.मी.² से अधिक नहीं होगा।
- (vii) संरध द्रव्यमान के भरे जाने से पूर्व 60 के.जी.एफ. प्रति से.मी.² से अन्यून के दाब पर प्रत्येक सिलेण्डर की जाँच की जाएगी। यदि सिलेण्डर में संगलीय प्लग लगा है तो इस दाब को 53 के.जी.एफ.प्रति से.मी.² तक घटाया जा सकता है। कोई भी ऐसा सिलेण्डर, जो द्रव्यस्थैतिक प्रतिबल की जाँच के दौरान कुल प्रतिबल के 7-1/2 प्रतिशत से अधिक स्थायी प्रतिबल दर्शाता है, अनुज्ञात नहीं किया जाएगा।
- (viii) यदि सुरक्षा मोचन युक्तियां लगी हैं, तो वे 53 के.जी.एफ./से.मी.² से अन्यून दाब पर या 100⁰ सेल्सियस (+) 4⁰ (-) 2⁰ सेल्सियस के तापमान पर प्रचालित होंगी।
- (ix) प्रत्येक सिलेण्डर पर या उस पर सोल्डर की गई पीतल की प्लेट पर विनिर्माता का नाम और "पोरसमास में ठीक से संपीडित एसिटीलीन" शब्द और निम्नलिखित चिन्हांकन स्थायी और सहजदृश्य रूप में चिन्हांकित किए जाएंगे, अर्थात् :-
- (क) विनिर्माताओं का क्रमांक और पहचान चिन्ह;
- (ख) मान संख्यांक ;
- (ग) जांच दाब;
- (घ) द्रवस्थैतिक प्रतिबल जांच की तारीख और उस स्थान का कोड चिन्ह, जहां जांच की गई है;
- (ङ) पोरसमास के भरण की तारीख;
- (च) जलधारिता;
- (छ) उष्मोपचार की प्रकृति और दर्शाने वाला प्रतीक;
- (ज) पोरसमास और संरधता के प्रतिशत की पहचान;
- (झ) आधेय भार (वाल्व सहित);
- (ञ) निरीक्षक का शासकीय चिन्ह; और
- (ट) अधिकतम गैस धारिता।

स्पष्टीकरण: एसिटिलीन के निर्धारित प्रभार के लिए एसिटिलीन सिलेंडरों को बनाया जाता है, सॉल्वेंट की नाममात्र मात्रा के अनुसार गैस की मात्रा निर्धारित की जाती है। सिलेंडर के सुरक्षित संचालन के लिए गैस और सॉल्वेंट की मात्रा के उचित अनुपात का अनुपालन करना शर्तों में से एक है। अत्याधिक तापमान बढ़ने पर अतिरिक्त सॉल्वेंट के परिणाम स्वरूप सिलेंडर हाइड्रॉलिक रूप से भरा होगा और उसमें उच्च आंतरिक दबाव विकसित हो सकता है। सॉल्वेंट की अल्पता का परिणाम सिलेंडर को फ्रैक्चर बैक के कारण अपघटन से कम प्रतिरोधी बना सकता है। एसिटिलीन सिलेंडरों के सॉल्वेंट की पुनः पूर्ति करना आवश्यक है और इसलिए यह कार्य उचित सावधानी के साथ सिलेंडरों में एसिटिलीन गैस पुनः भरने से पूर्व किया जाए।

38. विलीन एसिटीलीन सिलेण्डरों के भरण पर निर्बन्धन.- कोई भी व्यक्ति किसी सिलेण्डर में एसिटीलीन तब तक नहीं भरेगा जब तक कि उसके पास ऐसे सिलेण्डर का पूरा विवरण और पूर्व इतिवृत्त नहीं है और उसने अन्यथा अपने आपको इस बाबत आश्वस्त नहीं कर लिया है कि सिलेण्डर इन नियमों की अपेक्षाओं के अनुरूप है।

39. भरने से पूर्व विलीन एसिटीलीन सिलेण्डरों की परीक्षा.- यदि सिलेण्डर का इतिवृत्त यह दर्शाता है कि उसकी पिछले दो वर्षों में इस प्रकार की परीक्षा नहीं हुई है तो सिलेण्डर में एसिटिलीन भरने से पूर्व भारतीय मानक आयएस 8433 के अनुसार उसकी पूर्णतः परीक्षा की जाएगी, और उसी समय वाल्व हटा दिए जाएंगे और सिलेण्डर की गर्दन पर संरध द्रव्यमान की स्थिति सुनिश्चित की जाएगी।

40. एसिटिलीन के संपीडन के लिए अनुज्ञप्ति. - एसिटिलीन गैस का संपीडन मुख्य नियंत्रक या नियंत्रक द्वारा अनुज्ञप्त परिसरों में ही किया जाएगा।

4.1. विलीन एसिटिलीन सिलेण्डरों का अभिलेख.- (1) सिलेण्डरों में एसिटिलीन भरने वाली प्रत्येक फर्म अपने द्वारा भरे गए प्रत्येक सिलेण्डर का अभिलेख रखेगी। इस अभिलेख में निम्नलिखित जानकारी होगी, अर्थात् :-

(क) प्रत्येक भरण के लिए --

- i) सिलेण्डर के भरण की तारीख ;
- ii) गैस रहित खाली सिलेण्डर का वजन ;
- iii) गैस भरण से पूर्व भरे गए विलायक का भार;
- iv) सिलेण्डर का पूर्ण भार;

(ख) विलायक डाले जाने की तारीख;

(ग) वह तारीख जिसको सिलेण्डर की पूर्णतः परीक्षा हुई है, जैसा नियम 39 में उपबन्धित है, ऐसी प्रत्येक परीक्षा के परिणाम और ऐसी परीक्षाएं करने वाले व्यक्ति का नाम और प्रथम बार फर्म द्वारा जारी किए गए सिलेण्डरों की दशा में पोरसमास और एसिटोन या अन्य विलायक सहित सिलेण्डर का आधेय भार; विलायक की प्रकृति और सिलेण्डर में अनुज्ञप्त अधिकतम दाब।

(2) अभिलेख मुख्य नियंत्रक और नियंत्रक के निरीक्षण के लिए खुले रहेंगे।

4.2. विलीन एसिटिलीन सिलेण्डरों पर लेबल लगाना.- नियम 9 के उपनियम (2) में दी गई विशिष्टियों के अतिरिक्त प्रत्येक विलीन एसिटिलीन सिलेण्डर पर एक चैतावनी लेबल लगाया जाएगा, जिसमें निम्नलिखित अतिरिक्त विशिष्टियां दी जाएंगी, अर्थात् :-

- (क) वह तारीख जिसको सिलेण्डर में अन्तिम बार गैस भरी गई है; और
- (ख) भरी गई गैस का भार;
- (ग) सिलेण्डर का पूर्ण भार;
- (घ) कंपनी का नाम जिसने अंतिम तारीख को गैस भरी है।

अध्याय 6

भरण और कब्जा

4.3. भरण और कब्जे के लिए अनुज्ञप्ति.- (1) इन नियमों के अधीन दी गई अनुज्ञप्ति के अधीन और उसकी शर्तों के अनुसार ही कोई व्यक्ति किसी सिलेण्डर में संपीडित गैस भरेगा और संपीडित गैस से भरा सिलेण्डर अपने कब्जे में रखेगा अन्यथा नहीं।

(2) अनुज्ञप्तिधारी अनुज्ञप्त परिसरों में, सिलेण्डरों के भरण और कब्जे से संबंधित संक्रियाओं के लिए जिम्मेदार होगा।

4.4. कतिपय दशाओं में भरण और कब्जे के लिए अनुज्ञप्ति आवश्यक न होना.-

नियम 43 में किसी बात के होते हुए भी, निम्नलिखित के लिए अनुज्ञप्ति आवश्यक नहीं होगी, अर्थात् : (क) इन नियमों के उपबन्धों के अनुसार वहन के प्रयोजन के लिए संपीडित गैस से भरे किसी सिलेण्डर को वाहक या अन्य व्यक्ति द्वारा कब्जे में रखे जाने के लिए ;

(ख) निम्नलिखित से भरे सिलेण्डरों को स्वयं के उपयोग हेतु और विक्री के लिए नहीं कब्जे में रखने के लिए-

- i) द्रवित पेट्रोलियम गैस, जब गैस की कुल मात्रा किसी एक समय में 100 कि.ग्रा. से अधिक नहीं है; बशर्ते नियम 43 में कुछ भी निहित किसी बात होते हुए भी कार्यस्थलों (एलपीजी सिलेण्डरमैनिफोल्ड से सीधे जुड़े हुए) के लिए अनुज्ञप्ति अनिवार्य नहीं है लेकिन भारतीय मानक आयएस 6044 के भाग -1 तथा भाग -2 का अनुपालन सुनिश्चित किया जाए और ऐसे मैनिफोल्ड अधिष्ठापनों का विनिर्माण उत्कृष्ट प्रकार की इंजिनियरिंग की कार्यप्रणाली के अनुकूलन में किया जाए और एलपीजी की मात्रा किसी भी समय भारतीय मानक आयएस 6044 के भाग -1 तथा भाग -2 में निर्धारित सीमा से अधिक ना हो।
- ii) कोई अन्य ज्वलनशील किन्तु अविषैली गैस जबकि किसी एक समय में ऐसी गैस से भरे सिलेण्डरों की कुल संख्या 25 से अधिक नहीं है या गैस का कुल भार 200 किलोग्राम से अधिक नहीं है, इनमें से जो भी कम है;
 - iii) कोई अज्वलनशील अविषैली गैस, जब ऐसे सिलेण्डरों की कुल संख्या एक समय में 200 से अधिक नहीं है;
 - iv) कोई विषैली गैस, जब ऐसे सिलेण्डरों की कुल मात्रा एक समय में 5 से अधिक नहीं है;
 - v) विलीन स्थित में सिलेण्डरों में भरी हुई एसिटिलीन गैस, जब किसी एक समय में ऐसे सिलेण्डरों की कुल संख्या 25 से अधिक नहीं है।

45. भरण पर निर्बन्धन. — कोई भी व्यक्ति किसी सिलेण्डर में कोई संपीडित गैस तब तक नहीं भरेगा जब तक कि सिलेण्डर और उसका वाल्व या अन्य फिटिंगें—

- (क) नियम 3 के अनुसार अनुमोदित प्रकार और मानक की नहीं हैं और भरण के लिए मुख्य नियंत्रक द्वारा विनिर्दिष्ट: अनुमोदित नहीं हैं;
- (ख) नियम 35 में विनिर्दिष्ट परीक्षा में ठीक नहीं पाई गई हैं।
- (ग) नियम 4,5,6,7 और 8 के उपबन्धों के अनुरूप नहीं है।

46. कार्यकरण दाब और भरण अनुपात.— (1) स्थायी गैस से भरे किसी सिलेण्डर में कार्यकरण और आन्तरिक दाब, जांच दाब के दो-तिहाई से अधिक नहीं होगा।

(2) द्रवशील गैसों से भरे सिलेण्डर निम्नदाब द्रवशील गैस की दशा में भारतीय मानक आईएस 3710 और उच्च दाब द्रवशील गैस की दशा में भारतीय मानक आईएस 15975 में विनिर्दिष्ट भरण अनुपात से अधिक नहीं भरे जाएंगे।

47. विनिर्देशों और अनुज्ञप्त किए जाने वाले प्रस्तावित परिसर के रेखांक का पूर्वानुमोदन.— (1) किसी संपीडित गैस को किसी सिलेण्डर में भरने और भण्डारण की अनुज्ञप्ति अभिप्राप्त करने का इच्छुक प्रत्येक व्यक्ति, मुख्य नियंत्रक/नियंत्रक को निम्नलिखित प्रस्तुत करेगा,—

- (क) विनिर्देश और मापमान के अनुसार रेखांक, जो तीन प्रतियों में होंगे, जिनमें निम्नलिखित बातों का स्पष्टतः उल्लेख किया जाएगा:
वह रीति, जिसमें इन नियमों में विहित उपबन्धों का पालन किया जाएगा;
i) अनुज्ञप्त किए जाने वाला प्रस्तावित परिसर, जिसके क्षेत्रफल को स्पष्टतः रंग किया जाएगा या अन्यथा चिन्हांकन किया जाएगा;
ii) जिन सुविधाओं के लिए अनुज्ञप्ति का प्रस्ताव है, उनके आसपास चारों ओर 100 मीटर क्षेत्र;

(ख) अनुसूची 5 में यथाविनिर्दिष्ट संवीक्षा फीस संदत्त की जाएगी।

(2) यदि मुख्य नियंत्रक/ नियंत्रक का, विनिर्देशों और रेखांक की संवीक्षा करने के पश्चात् और ऐसी जांच करने के पश्चात् जैसी आवश्यक हो, यह समाधान हो जाता है कि अनुज्ञप्त किए जाने वाले प्रस्तावित परिसर में इन नियमों के उपबन्धों के अनुसार संपीडित गैस का भरण और भण्डारण किया जाएगा तो वह आवेदक की समस्त विनिर्देशों और रेखांकों की एक-एक प्रति हस्ताक्षर करके वापस कर देगा और अपनी मंजूरी ऐसी शर्तों के अधीन रहते हुए जो विनिर्दिष्ट की जाए, सूचित करेगा।

48. अनापत्ति प्रमाणपत्र.— (1) किसी सी.एन.जी. वितरण स्टेशन के लिए प्ररूप 'छ' में नई अनुज्ञप्ति लेने के लिए कोई आवेदक, इन नियमों के अधीन अनुज्ञप्ति के लिए प्रस्तावित परिसर के अवस्थान को दर्शित करने वाले स्थल-रेखांक की दो प्रतियों सहित जिला मजिस्ट्रेट को इस आशय के प्रमाणपत्र के लिए आवेदन करेगा कि प्रस्तावित स्थल पर सिलेण्डरों में संपीडित गैस भरने और उनके भण्डारण के लिए आवेदक के अनुज्ञप्ति प्राप्त करने पर उसे कोई आपत्ति नहीं है और जिला मजिस्ट्रेट, यदि उनका सामाधान हो जाता है, आवेदक को ऐसा प्रमाणपत्र देगा, जो आवेदन के साथ उसे मुख्य नियंत्रक/ नियंत्रक को अग्रपिप्त करेगा।

- (2) ऊपर उपनियम (1) के अधीन जिला मजिस्ट्रेट द्वारा जारी किए गए प्रत्येक प्रमाणपत्र के साथ शासकीय मुद्रा के अधीन उसके द्वारा सम्यक पृष्ठांकित स्थल रेखांक की प्रति होगी।
- (3) मुख्य नियंत्रक/ नियंत्रक, उसके संप्रेक्षण के लिए, उपनियम (1) के अधीन दिए गए प्रमाणपत्र के साथ न आनेवाले आवेदन को जिला मजिस्ट्रेट को निर्दिष्ट कर सकेगा।
- (4) यदि जिला मजिस्ट्रेट, उसे निर्देश किए जाने पर या अन्यथा, मुख्य नियंत्रक/ नियंत्रक को यह संसूचना देता है कि ऐसी कोई अनुज्ञप्ति जिसके लिए आवेदन किया गया है, उसकी राय में नहीं दी जानी चाहिए तो ऐसी अनुज्ञप्ति केन्द्रीय सरकार की मंजूरी के बिना जारी नहीं की जाएगी।

49. अनुज्ञप्ति या अनुमोदन के लिए आवेदन.— (1) इन नियमों के अधीन अनुज्ञप्ति अभिप्राप्त करने या नवीकरण का इच्छुक व्यक्ति, मुख्य नियंत्रक/ नियंत्रक को एक लिखित आवेदन—

- (क) नियम 51 के उपनियम (1) में विहित में अनुज्ञप्ति के लिए, प्ररूप 'ख' में देगा; और
- (ख) नियम 51 के उपनियम (2) में विहित में अनुज्ञप्ति के लिए, प्ररूप 'ग' में देगा।

(2) सिलेंडर, वाल्व और एलपीजी रेगुलेटर्स के विनिर्माण के लिए अनुमोदन के लिए अनुज्ञप्ति प्राधिकारी को दो प्रतियों में प्रस्तुत किए जाने वाले आवश्यक दस्तावेज:

- (i) अनुसूची 5 के अनुसार फीस;
 - (ii) सिलेंडर, वाल्व और एलपीजी रेगुलेटर्स के विनिर्माण के लिए अनुमोदन हेतु अनुसूची 3 में प्रासंगिक अन्य सभी दस्तावेजों के साथ आवेदन।
 - (iii) आईएसओ प्रत्यायन या किसी भी राष्ट्रीय या अंतरराष्ट्रीय स्तर पर मान्यता प्राप्त अभिकरण द्वारा जारी किए गए समकक्ष प्रमाण पत्र;
 - (iv) प्रासंगिक कोड, विनिर्देशों और उपलब्ध तकनीकी साहित्य की सूची;
 - (v) ऐसी भूमि जहाँ इस तरह की सुविधा स्थापित की जानी प्रस्तावित है, उस भूमि के कानूनी और वास्तविक कब्जे के लिए स्वामित्व सबूत;
 - (vi) विनिर्माताओं, निरीक्षण और परीक्षण का प्रस्तावित पालन किए जाने की विस्तृत रिपोर्ट,
 - (vii) विनिर्माण हेतु प्रस्तावित सिलेंडर, वाल्व और एलपीजी रेगुलेटर्स के सम्यक मान्यता प्राप्त तृतीय पक्षकार निरीक्षण अभिकरणों द्वारा प्रमाणित डिजाइन आरेखण;
 - (x) सिलेंडर, वाल्व और एलपीजी रेगुलेटर्स के विनिर्माण कार्य में लगे कर्मियों की अर्हता एवं अनुभव के विनिर्दिष्ट संदर्भ के साथ आवेदक का संगठनात्मक ढांचा; और
 - (xi) मुख्य नियंत्रक द्वारा विनिर्दिष्ट अन्य कोई दस्तावेज।
- (3) सिलेंडर परीक्षण केन्द्र और एलपीजी या वेलडित सिलेंडर के हॉट रिपेयर के लिए अनुमोदन हेतु अनुज्ञप्ति प्राधिकारी को दो प्रतियों में प्रस्तुत किए जाने वाले आवश्यक दस्तावेज:
- (i) अनुसूची 5 के अनुसार फीस;
 - (ii) ऐसी भूमि हा इस तरह की सुविधा स्थापित की जानी प्रस्तावित है, उस भूमि के कानूनी और वास्तविक कब्जे के लिए स्वामित्व प्रमाण;
 - (iii) आवेदक के नाम और टेलिफोन नंबर, ई-मेल पते सहित उनका पूरा पता;
 - (iv) सिलेंडर परीक्षण केन्द्र या हॉट मरम्मत सुविधाओं का प्रस्तावित स्थान;
 - (v) ज्वलनशील गैस सिलेंडर परीक्षण केन्द्र के मामले में डिगैसिंग का स्थान दर्शाते साइट और अभिन्यास की छ: प्रतियां, विषाक्त गैस सिलेंडर परीक्षण के मामले में निष्प्रभावीकरण सुविधाओं का विवरण और सिलेंडर परीक्षण भंडार में परीक्षण उपकरणों का स्थान दर्शाते प्रत्येक स्थल और अभिन्यास योजना की छ: प्रतियां।
 - (vi) सिलेंडरों की जांच और परीक्षण के लिए या एलपीजी या वेलडित सिलेंडरों की हॉट मरम्मत के लिए अपनाए जाने हेतु प्रस्तावित विनिर्देश या कोड;
 - (vii) सिलेंडरों का परीक्षण या सिलेंडरों की हॉट मरम्मत के कार्य में लगे कर्मियों की अर्हता एवं अनुभव के विनिर्दिष्ट संदर्भ के साथ आवेदक का संगठनात्मक ढांचा; .
 - (viii) सिलेंडरों के परीक्षण या एलपीजी या वेलडित सिलेंडरों की हॉट मरम्मत के प्रत्येक चरण में किए गए परीक्षणों की जांच या क्वालिटी नियंत्रण जांच;
 - (ix) जांच या परीक्षण हेतु उपलब्ध किए गए सांचा या प्रमापक (गेजेस) का ब्यौरा।
 - (x) परीक्षण और उपकरणों की सटीकता की जांच के लिए उठाए गए कदम और नियमित अंतराल में की गई ऐसी जांच का परीक्षण;

- (xi) गैर-विनाशकारी परीक्षण करने के लिए गामा-रे या एक्स-रे उपकरण, दर्शक, आदि जैसे रेडियोग्राफिक परीक्षण हेतु उपलब्ध उपकरण, डार्क पेनेट्रेशन और चुंबकीय कण परीक्षण, आदि के लिए उपलब्ध अल्ट्रासोनिक फ्लॉ डिटेक्टर उपकरण।
- (xii) सिलेंडर परीक्षण केन्द्र या सिलेंडरों की हॉट मरम्मत शॉप्स द्वारा किए जाने वाले विभिन्न परीक्षणों के अभिलेख और प्रमाण-पत्रों के प्रोफार्मा।
- (xiii) किसी राष्ट्रीय या अंतर्राष्ट्रीय स्तर पर मान्यता प्राप्त अभिकरण द्वारा जारी आयएसओ प्रमाण-पत्र।
- (xiv) प्रासंगिक कोड, विनिर्देशों और उपलब्ध तकनीकी साहित्य की सूची; और
- (xv) मुख्य नियंत्रक द्वारा विनिर्दिष्ट अन्य कोई दस्तावेज।

50. अनुज्ञप्ति या अनुमोदन का दिया जाना.- (1) यथास्थिति, अनुज्ञप्ति या अनुमोदन, 5 में विनिर्दिष्ट फीस के संदाय पर मुख्य नियंत्रक/नियंत्रक द्वारा इन नियम के अधीन दी जा सकेगी।

(2) उपनियम (1) के अधीन कोई अनुज्ञप्ति या अनुमोदन, तब दी जाएगी जब आवेदक द्वारा इन नियमों के उपबंधों का अनुपालन कर दिया जाता है।

(3) इन नियमों के अधीन दी गई प्रत्येक अनुज्ञप्ति या अनुमोदन, उसमें विनिर्दिष्ट शर्तों के अधीन होगी।

51. अवधि जिसके लिए अनुज्ञप्ति दी जा सकती है या उसका नवीकरण किया जा सकता है.- (1) संपीडित गैस संभरण या भरण के लिए आशयित सिलेण्डरों, वॉल्स और एलपीजी रेगुलेटर्स के आयात के लिए प्ररूप 'घ' में अनुज्ञप्ति उतनी अवधि के लिए दी जा सकती है, जितनी मुख्य नियंत्रक ठीक समझे, किन्तु यह अवधि अधिक से अधिक एक वर्ष की हो सकती है।

(2) संपीडित गैस से भरण और भण्डारण के लिए इन नियमों के अधीन क्रमशः प्ररूप 'ड', प्ररूप 'च', प्ररूप 'छ' में दी गई या नवीकृत की गई अनुज्ञप्ति उस वर्ष के तीस सितंबर के पर्यन्त प्रवृत्त रहेगी, जिस वर्ष तक के लिए अनुज्ञप्ति दी गई या नवीकृत की गई हैं, किन्तु ऐसी अवधि अधिक से अधिक दस वर्ष की होगी।

(3) उपनियम (2) में किसी बात के होते हुए भी, जहां मुख्य नियंत्रक या नियंत्रक का यह समाधान हो जाता है कि अनुज्ञप्ति किसी विशिष्ट कार्य के लिए अपेक्षित है जिसे उस वर्ष तक के लिए अनुज्ञप्ति दी गई है या नवीकृत की गई है, 30 सितंबर तक पूरा होने की संभावना नहीं है, तो वह उतनी और अवधि के लिए जितनी आवश्यक हो, अनुज्ञप्ति दे सकता है या नवीकृत कर सकता है।

52. अनुज्ञप्ति की विशिष्टियां.- (1) इन नियमों के अधीन दी गई प्रत्येक अनुज्ञप्ति, उसमें विनिर्दिष्ट शर्तों के अधीन होगी और उसमें वे सब विशिष्टियां होंगी जो इन नियमों के अधीन विनिर्दिष्ट प्ररूप में हैं।

(2) अनुज्ञप्ति परिसर से संबंधित रेखांक या रेखांको की एक प्रति, जिस पर मुख्य नियंत्रक/नियंत्रक के अनुमोदन के प्रतीकस्वरूप उसके हस्ताक्षर होंगे, अनुज्ञप्ति के साथ संलग्न की जाएगी और वह ऐसी अनुज्ञप्ति का भागरूप होगी, और वैसी ही एक प्रति मुख्य नियंत्रक/नियंत्रक के कार्यालय में अभिलेख के लिए फाइल की जाएगी।

53. अनुज्ञप्ति परिसर में परिवर्तन के लिए पूर्व अनुमोदन आवश्यक.- (1) अनुज्ञप्त परिसरों में कोई परिवर्तन तब तक नहीं किया जाएगा जब तक कि ऐसे परिवर्तन को दर्शित करने वाले रेखांक को दर्शित करनेवाले रेखांक को मुख्य नियंत्रक/नियंत्रक ने लिखित रूप में अनुमोदित नहीं कर दिया है।

(2) अनुज्ञप्त परिसरों में परिवर्तन करने का इच्छुक व्यक्ति, मुख्य नियंत्रक/नियंत्रक के,—

(क) अनुज्ञप्त परिसर के समुचित रूप से आरेखित रेखांक की तीन प्रतियां देगा, जिसमें कि प्रस्थापित परिवर्तन को अलग रंग में दिखाया गया हो, तथा परिवर्तन के कारणों का उल्लेख किया गया हो।

(ख) अनुसूची 5 में यथाविनिर्दिष्ट संवीक्षा फीस देगा।

(3) यदि, मुख्य नियंत्रक या नियंत्रक का प्रस्थापित परिवर्तन दर्शाने वाले रेखांक की संवीक्षा करने के पश्चात् और ऐसी जांच करने पश्चात् जो वह ठीक समझे, यह समाधान हो जाता है कि प्रस्तावित परिवर्तन किए जा सकते हैं तो वह अनुज्ञप्तिधारी को रेखांक की एक प्रति हस्ताक्षर करके वापस कर देगा और उसे अपनी मंजूरी ऐसी शर्त या शर्तों के अधीन रहते हुए, जो वह विनिर्दिष्ट करे, सूचित करेगा।

(4) जैसे ही मंजूर किया गया परिवर्तन कर दिया जाता है, अनुज्ञप्तिधारी, मुख्य नियंत्रक/नियंत्रक को अनुज्ञप्त के संशोधन के लिए आवेदन करेगा।

(5) मुख्य नियंत्रक/नियंत्रक द्वारा मंजूर किए गए किसी परिवर्तन या परिवर्तन को तब तक, उपयोग में नहीं लाया जाएगा जब तक अनुज्ञप्तिधारी को सम्यकतः संशोधित अनुज्ञप्ति प्राप्त नहीं हो जाती है।

54. अनुज्ञप्ति तथा अनुमोदन का संशोधन और स्थानांतरण (1) इन नियमों के अधीन दी गई अनुज्ञप्ति तथा अनुमोदन मुख्य नियंत्रक/ मुख्य नियंत्रक द्वारा प्राधिकृत नियंत्रक द्वारा संशोधित या स्थानांतरित की जा सकेगी।

(2) किसी अनुज्ञप्ति में संशोधन के लिए अनुसूची 5 में यथाविनिर्दिष्ट संशोधन फीस होगी तथा उसके अतिरिक्त उतनी रकम, यदि कोई हो, होगी जितनी कि अनुज्ञप्ति के लिए मूलतः संदत्त फीस में उस दशा में अधिक होती है जब अनुज्ञप्ति मूलतः ही ऐसे संशोधित रूप में जारी की जाती।

(3) अनुज्ञप्ति में संशोधन का इच्छुक अनुज्ञप्तिधारी मुख्य नियंत्रक/ नियंत्रक को निम्नलिखित प्रस्तुत करेगा, :-

- i) यदि अनुज्ञप्ति संपीडित गैस सिलेंडरों के आयात के लिए दी गई है तो प्ररूप 'ख' में, और यदि अनुज्ञप्ति सिलेंडरों में संपीडित गैस के भरण और भण्डारण या सी.एन.जी. के वितरण के लिए दी गई है तो प्ररूप 'ग' में, सम्यक रूप से भरा तथा हस्ताक्षरित एक आवेदन;
- ii) संशोधन के लिए आशयित अनुज्ञप्ति और साथ ही उससे संलग्न अनुमोदित रेखांक;
- iii) जहां अनुज्ञप्त परिसर में कोई परिवर्तन कर दिया गया है, वहाँ नियम 53 के अधीन मुख्य नियंत्रक/नियंत्रक द्वारा मंजूर किए गए परिवर्तन को दर्शित करनेवाले समुचित रूप से आरेखित नक्शे की तीन प्रतियां;
- iv) अनुज्ञप्ति में संशोधन के लिए उपनियम (2) में तथा विनिर्दिष्ट फीस।

(4) प्ररूप 'ड', 'च' या 'छ' में किसी अनुज्ञप्ति का धारक, अनुज्ञप्ति की समाप्ति से पूर्व किसी समय, अनुज्ञापन प्राधिकारी को, अनुज्ञप्ति किसी अन्य व्यक्ति को अंतरित करने के लिए आवेदन कर सकेगा। अनुज्ञप्ति के अंतरण के लिए प्रत्येक आवेदन के साथ निम्नलिखित होगा—

- i) अनुज्ञप्ति के धारक द्वारा, उस व्यक्ति का, जिसको वह अनुज्ञप्ति का अंतरण और अनुज्ञप्त परिसर का पूर्ण कब्जा देना चाहता है, पूरा नाम और डाक का पता बताते हुए हस्ताक्षरित पत्र;
- ii) अनुमोदित रेखांक या उसे संलग्न रेखांकों के साथ अंतरित किए जाने के लिए वांछित अनुज्ञप्ति;
- iii) उस व्यक्ति द्वारा, जिसको अनुज्ञप्ति अंतरित की जाने की वांछा की गई है, प्ररूप 'ग' में सम्यक रूप से भरा गया और हस्ताक्षरित आवेदन;
- iv) अनुसूची 5 में यथाविनिर्दिष्ट संशोधन फीस।

55. अनुज्ञप्ति या अनुमोदन का नवीकरण.-(1) अनुज्ञप्ति या अनुमोदन का नवीकरण या उसकी विधिमान्यता मुख्य नियंत्रक द्वारा बढ़ाई जाए।

(2) इन नियमों के अधीन प्ररूप 'ड', प्ररूप 'च' और प्ररूप 'छ' में दी गई प्रत्येक अनुज्ञप्ति उस दशा में एक समय पर दस वर्ष की अवधि के लिए नवीकृत अनुज्ञप्ति की किसी शर्त का कोई उल्लंघन नहीं हुआ है।

(3) यदि कोई अनुज्ञप्ति, जो एक वर्ष से अधिक के लिए नवीकृत की गई है, ऐसी अवधि की समाप्ति के पूर्व अभ्यर्पित कर दी जाती है तो अनुज्ञप्ति की अनवसित अवधि के लिए संदत्त नवीकरण फीस अनुज्ञप्तिधारी को वापस कर दी जाएगी, परन्तु किसी ऐसे वर्ष के लिए नवीकरण फीस लौटाई नहीं जाएगी जिसके दौरान मुख्य नियंत्रक/ नियंत्रक अभ्यर्पण के लिए नवीकृत अनुज्ञप्ति प्राप्त करता है।

(4) अनुज्ञप्ति या अनुमोदन के नवीकरण के लिए प्रत्येक आवेदन के साथ वह अनुज्ञप्ति/ अनुज्ञप्ति की अधिप्रमाणित प्रति, जिसका नवीकरण होना है तथा अनुज्ञप्ति से संलग्न या रहित अनुमोदित रेखांक और नवीकरण फीस दी जाएगी।

(5) अनुज्ञप्ति के नवीकरण या अनुमोदन के लिए प्रत्येक आवेदन, इस प्रकार किया जाएगा कि वह अनुज्ञापन प्राधिकारी के पास उस तारीख से, जिसको वह समाप्त होनी है, पूर्व पहुंच जाए और यदि आवेदन इस प्रकार किया जाता है तो अनुज्ञप्ति उस तारीख तक प्रवृत्त समझी जाएगी, जिसको मुख्य नियंत्रक/ नियंत्रक अनुज्ञप्ति का नवीकरण करता है या आवेदक को यह संसूचित किया जाता है कि अनुज्ञप्ति के नवीकरण से इन्कार कर दिया गया है।

(6) जहां अनुज्ञप्ति के नवीकरण से इन्कार कर दिया गया है वहां नवीकरण के लिए संदत्त फीस में से अनुपाततः उतनी फीस काटकर, जो उस तारीख से, जिसको अनुज्ञप्ति नवीकृत की गई थी, आरम्भ होनेवाली और उस तारीख को जिसको अनुज्ञप्ति के नवीकरण से इन्कार किया जाता है, समाप्त होनेवाली अवधि के लिए हो, शेष फीस अनुज्ञप्तिधारी को वापस कर दी जाएगी।

(7) प्रत्येक बारह मास के लिए अनुज्ञप्ति के नवीकरण के लिए उतनी ही फीस ली जाएगी जितनी कि उसके देने के लिए दी जाती है: बशर्ते -

- (क) यदि उपनियम (4) के अधीन अपेक्षित संलग्नकों के साथ आवेदन उपनियम (5) में विनिर्दिष्ट समय के भीतर प्राप्त नहीं होता है किन्तु तीन मास के अपश्चात् प्राप्त होता है तो अनुज्ञप्ति साधारणतया संदेय फीस से दुगुनी रकम का संदाय करने पर ही नवीकृत की जाएगी:

- (ख) यदि ऐसा कोई आवेदन संलग्नकों सहित उसकी समाप्ति की तारीख से तीन मास के पश्चात् किन्तु उसकी समाप्ति की तारीख से एक वर्ष के पश्चात् मुख्य नियंत्रक/ नियंत्रक को प्राप्त हो जाता है तो वह अनुज्ञप्ति, इस निमित्त की जा सकने वाले किसी अन्य कार्यवाही पर प्रतिकूल प्रभाव डाले बिना, प्रत्येक तीन मास के विलंब या उसके भाग के लिए एक वर्ष की अनुज्ञप्ति फीस की दर से देरी संबंधी फीस के संदाय पर नवीकृत की जा सकेगी।

परंतु यह और कि यदि एक बार में एक वर्ष से अधिक की अवधि के लिए अनुज्ञप्ति के नवीकरण के लिए आवेदन किया जाता है तो प्रथम परन्तुक के अधीन विहित फीस यदि संदेय हो, तो केवल नवीकरण के प्रथम वित्तीय वर्ष के लिए दी जाएगी।

(8) यदि मुख्य नियंत्रक/ नियंत्रक को अनुज्ञप्ति के नवीकरण के लिए आवेदन उसकी समाप्ति से एक वर्ष पश्चात् प्राप्त होता है तो अनुज्ञप्ति का नवीकरण नहीं किया जाएगा।

(9) सिलेंडर विनिर्माण इकाइयों, वॉल्व्स विनिर्माण इकाइयों और एलपीजी रेगुलेटर्स विनिर्माण इकाइयों, सिलेंडर परीक्षण स्टेशनों, हॉट मरम्मत या एलपीजी या अन्य वेलडित सिलेंडरो के लिए रिकंडिशनिंग स्टेशनों को जारी किए गए अनुमोदन के नवीकरण या अनुमोदन की विधिमान्यता अनुमोदन की समाप्ति पर या इससे पहले निम्नलिखित दस्तावेजों को जमा करने पर पांच वर्ष की अधिकतम अवधि के लिए बढ़ाई जाएगी अर्थात्:

- i. नवीकरण हेतु आवेदन या अनुरोध पत्र जो कंपनी के निदेशक या स्वामी या प्राधिकृत सम्यक हस्ताक्षरकर्ता द्वारा कंपनी के पत्रशीर्ष पर किया गया हो।
- ii. अनुसूची 5 में यथा निर्दिष्ट नवीकरण फीस का भुगतान।
- iii. अनुमोदन की विधिमान्यता की संपूर्ण अवधि की विनिर्माण रिपोर्ट या परीक्षण अभिलेख या सुधार रिकार्ड, अनुमोदन की वैधता की संपूर्ण अवधि के लिए किसी भी राष्ट्रीय या अंतरराष्ट्रीय स्तर पर मान्यता प्राप्त अभिकरण द्वारा अनुमोदन की समाप्ति से पूर्व जारी विधिमान्यता आईएसओ प्रमाण-पत्र;
- iv. अनुमोदन की विधिमान्यता की अवधि के दौरान संगठनात्मक ढाँचे और तकनीकी मानवशक्ति में कोई बदलाव नहीं हुआ है, इस आशय का कंपनी के निदेशक या स्वामी या प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता द्वारा हस्ताक्षरित वचन-बंध।
- v. अनुमोदन की मूल प्रति और
- vi. मुख्य नियंत्रक द्वारा विनिर्दिष्ट अन्य कोई दस्तावेज।

(10) ऐसे नवीकरण या विधिमान्यता बढ़ाने के लिए प्रत्येक बारह मासों के लिए अनुमोदन की अवधि बढ़ाने के लिए एक ही फीस भारत की जाएगी।

(11) सिलेंडर विनिर्माण इकाइयों, वॉल्व्स विनिर्माण इकाइयों और एलपीजी रेगुलेटर विनिर्माण इकाइयों, सिलेंडर परीक्षण स्टेशनों, हॉट मरम्मत एलपीजी या अन्य वेलडित सिलेंडरो के लिए रिकंडिशनिंग स्टेशनों को जारी किए गए अनुमोदन के नवीकरण की विधिमान्यता की अवधि, ऐसे अनुमोदन के जारी किए जाने की तारीख से प्रभावी रहेगा और फीस के भुगतान के आधार पर एक, दो, तीन, चार या पाँच वर्ष के लिए वैध रहेगा।

(12) यदि मुख्य नियंत्रक को अनुमोदन की समाप्ति की तारीख के बाद सिलेंडर विनिर्माण इकाइयों, वॉल्व्स विनिर्माण इकाइयों और एलपीजी रेगुलेटर विनिर्माण इकाइयों, सिलेंडर परीक्षण स्टेशनों, हॉट रिपेयर एलपीजी या अन्य वेलडित सिलेंडरो के लिए रिकंडिशनिंग स्टेशनों को जारी किए गए अनुमोदन नवीकरण या पुनर्वैधीकरण हेतु आवेदन प्राप्त होता है, तो अनुमोदन का नवीकरण या पुनर्वैधीकरण नहीं किया जाएगा। अनुमोदन के पुनः जारी करने हेतु नया आवेदन प्रस्तुत करना आवश्यक होगा।

56. अनुज्ञप्ति का प्रतिषेध.- यदि मुख्य नियंत्रक या नियंत्रक अनुज्ञप्ति या अनुमोदन देने, उसे नवीकृत करने या उसमें कोई संशोधन करने से इन्कार करता है तो वह ऐसे इन्कार के कारण लेखबद्ध करेगा।

परंतु, इन्कार से पूर्व आवेदक या अनुज्ञप्तिधारक को उसका स्पष्टीकरण सुनवाई देने का अवसर दिया जाएगा।

57. अनुज्ञप्ति या अनुमोदन का निलंबन और निरसन.- (1) इन नियमों के अधीन दी गई प्रत्येक अनुज्ञप्ति या अनुमोदन, अधिनियम या उसके अधीन बनाए गए नियमों या ऐसी अनुज्ञप्ति की किसी शर्त के किसी उल्लंघन के कारण अनुज्ञापन प्राधिकारी के आदेश से, या यदि किसी समय अनुज्ञप्तिधारी के पास अनुज्ञप्ति का बना रहना आक्षेपणीय समझा जाता है तो केन्द्रीय सरकार के आदेश से, निलम्बित या रद्द की जा सकेगी:

परन्तु—

(क) इस नियम के अधीन किसी अनुज्ञप्ति या अनुमोदन को निलम्बित या रद्द करने से पूर्व अनुज्ञप्तिधारी को सुनवाई का अवसर दिया जाएगा;

(ख) निलम्बन की अधिकतम अवधि तीन मास से अधिक नहीं होगी; और

(ग) अनुज्ञप्ति या अनुमोदन निलम्बित हो जाने से अनुज्ञप्तिधारी, नियम 55 के उपबन्धों के अनुसार उसके नवीकरण के लिए आवेदन करने से विवर्जित नहीं होगा।

(2) उपनियम (1) में किसी बात के होते हुए भी अनुज्ञप्तिधारी को निम्नलिखित दशाओं में उसकी अनुज्ञप्ति या अनुमोदन निलम्बित या रद्द करने से पूर्व सुनवाई का अवसर देना आवश्यक नहीं होगा:-

(क) जहाँ अनुज्ञप्ति अधिनियम या इन नियमों के उपबन्धों में से किसी के या ऐसी अनुज्ञप्ति या अनुमोदन की किन्हीं शर्तों के अतिक्रमण के कारण अनुज्ञापन प्राधिकारी द्वारा अंतरिम उपाय के रूप में निलम्बित कर दी जाती है या इस कारण निलम्बित कर दी जाती है कि उसकी राय में से ऐसे अतिक्रमण से जनता को आसन्न खतरा होने की संभावना है.:

परन्तु जहाँ अनुज्ञप्ति या अनुमोदन इस प्रकार निलम्बित कर दी जाती है वहाँ अनुज्ञापन प्राधिकारी, अनुज्ञप्तिधारी को निलम्बन का आदेश पुष्ट करने से पूर्व सुनवाई कर अवसर देगा;

(ख) जहाँ अनुज्ञप्ति या अनुमोदन केन्द्रीय सरकार द्वारा निलम्बित या रद्द की जाती है और वह सरकार समझती है कि लोकहित में या राज्य की सुरक्षा के हित में ऐसा अवसर नहीं दिया जाना चाहिए।

(3) उपनियम (1) के अधीन अनुज्ञप्ति को निलम्बित या रद्द करने वाला मुख्य नियंत्रक/ नियंत्रक या केन्द्रीय सरकार ऐसा करने के कारणों को, सिवाय उस दशा के जब अनुज्ञप्ति या अनुमोदन उपनियम (2) के अधीन निलम्बित की गई हो, आवेदक को संसूचित करेगा।

58. अनुज्ञप्ति या अनुमोदन की समाप्ति, निलम्बन या रद्दकरण की दशा में प्रक्रिया.-

संपीडित गैस के भरण या भण्डारण के लिए अनुज्ञप्ति व्यक्ति, ऐसी अनुज्ञप्ति की समाप्ति निलम्बन या रद्दकरण की दशा में, मुख्य नियंत्रक/ नियंत्रक अपने कब्जाधीन संपीडित गैस के वर्ग और मात्रा की सूचना तुरन्त देगा और उन निदेशों का पालन करेगा जो मुख्य नियंत्रक/ नियंत्रक उसके निपटारे के लिए दे।

59. अपील.- (1) अनुज्ञप्ति के देने या संशोधन करने या उसके नवीकरण से इंकार करने या अनुज्ञप्ति के रद्दकरण या निलम्बन के विरुद्ध अपील, यदि आदेश मुख्य नियंत्रक द्वारा पारित किया गया है तो केन्द्रीय सरकार को की जाएगी और नियंत्रक द्वारा पारित आदेश के विरुद्ध मुख्य नियंत्रक को की जाएगी।

(2) प्रत्येक अपील लिखित रूप में होगी और उसके साथ उस आदेश की एक प्रति होगी जिसके विरुद्ध अपील की जा रही है और अनुसूची 5 के अनुसार फीस और ऐसे आदेश के पारित होने से साठ दिन के भीतर प्रस्तुत की जाएगी।

60. अनुज्ञप्तिधारी की मृत्यु या निःशक्तता की दशा में प्रक्रिया.- (1) यदि अनुज्ञप्तिधारी की मृत्यु हो जाती है या वह दिवालिया हो जाता है या मानसिक रूप से असमर्थ हो जाता है या अन्यथा निःशक्त हो जाता है तो ऐसे अनुज्ञप्तिधारी का कारबार चलाने वाला व्यक्ति / ऐसे अनुज्ञप्तिधारी का विधिक वारिस उस अवधि के दौरान, जो उस व्यक्ति के लिए अपने नाम में उतनी अवधि के लिए, जितनी कि नई अनुज्ञप्ति या अनुमोदन लेने/विद्यमान अनुज्ञप्ति या अनुमोदन को अपने नाम में अंतरिम कराने के लिए, आवेदन करने के लिए युक्तियुक्त रूप में अपेक्षित है, अनुज्ञप्तिधारी को दी गई शक्तियों का प्रयोग करने के कारण अधिनियम या इन नियमों के अधीन किसी शास्ति का या अधिहरण का भागी नहीं होगा:

परन्तु इस नियम की किसी बात के होते हुए भी अनुज्ञप्ति या अनुमोदन की अवधि की समाप्ति के पश्चात् इस नियम के अधीन किसी व्यक्ति द्वारा किसी शक्ति के प्रयोग का प्राधिकार नहीं समझा जाएगा।

61. अनुज्ञप्ति या अनुमोदन खो जाना.- जहाँ, इन नियमों के अधीन दी गई अनुज्ञप्ति या अनुमोदन खो जाती है या दुर्घटनावश नष्ट हो जाती है वहाँ ऐसे रेखांकों की, जो अनुज्ञप्ति से संलग्न किए गए रेखांक के समरूप हैं, प्रतियां प्रस्तुत किए जाने पर और अनुसूची 5 में विनिर्दिष्ट फीस नियम 65 में विनिर्दिष्ट तरीके से भुगतान किए जाने पर एक दूसरी प्रति दी जा सकेगी।

62. मांग पर अनुज्ञप्ति या अनुमोदन का पेश किया जाना.- (1) इन नियमों के अधीन दी गई अनुज्ञप्ति या अनुमोदन को धारण करने वाला या उसके अधीन कार्य करने वाला प्रत्येक व्यक्ति, नियम 71 में विनिर्दिष्ट किसी प्राधिकारी द्वारा मांग किए जाने पर उस स्थान पर जिसे अनुज्ञप्ति लागू है, अनुज्ञप्ति उसकी अधिप्रमाणित प्रति पेश करेगा:

(2) इस नियम के प्रयोजनों के लिए किसी अनुज्ञप्ति या अनुमोदन की प्रतियां—

(क) प्रत्येक अधिप्रमाणित प्रति के लिए अनुसूची 5 में विनिर्दिष्ट फीस संदत्त कर दिए जाने पर; और

(ख) अनुज्ञप्ति या अनुमोदन से संलग्न अनुमोदित रेखांक या रेखांकों के समरूप रेखांक की प्रति या प्रतियां पेश कर दी जाने पर,

उस प्राधिकारी द्वारा अधिप्रमाणित की जा सकती हैं, जिसने की अनुज्ञप्ति दी है।

63. अतिलंघन की रिपोर्ट प्राप्त होने पर प्रक्रिया.- यदि अधिनियम या इन नियमों के अतिलंघन के संबंध में मुख्य नियंत्रक जिला प्राधिकारी को कोई रिपोर्ट करता है तो जिला प्राधिकारी उस बाबत अपने द्वारा की गई कार्रवाई की जानकारी मुख्य नियंत्रक/ नियंत्रक को देगा।

64. प्राधिकारियों पर कार्यपालक नियंत्रण.- केन्द्रीय सरकार से भिन्न इस अध्याय के अधीन कार्य करने वाला प्रत्येक प्राधिकारी, अपने कर्तव्यों का निर्वहन केन्द्रीय सरकार के नियंत्रण के अधीन रहते हुए करेगा:

परंतु इस नियम की कोई भी बात के होते हुए भी मुख्य नियंत्रक को अपने अधीनस्थ कर्मचारियों पर नियंत्रण रखने की कार्यपालक शक्ति पर प्रभाव डालने वाली नहीं समझी जाएगी।

65. अनुज्ञप्ति फीस और अनुज्ञप्ति फीस से भिन्न फीस.- (1) केन्द्रीय सरकार, राजपत्र में अधिसूचना द्वारा, समय-समय पर अनुसूची 5 में यथाविनिर्दिष्ट फीस का पुनरीक्षण कर सकेंगी।

(2) इन नियमों के अधीन संदेय सभी फीसों का संदाय, मुख्य विस्फोटक नियंत्रक/ विस्फोटक नियंत्रक के नाम में किसी भी राष्ट्रीय या अनुसूचित बैंक पर लिखे गए डिमांड ड्राफ्ट द्वारा यथास्थिति, या ऑनलाईन भुगतान के माध्यम से, जहां ऐसी सुविधा उपलब्ध हो, अपने-अपने स्थानों पर देय किया जाएगा।

अध्याय 7

66. छूट देने की शक्ति.- यदि मुख्य नियंत्रक को यह समाधान हो जाता है कि किसी सिलेण्डर या सिलेण्डरों के वर्ग या किसी प्रवहण पद्धति के संबंध में इन नियमों की किन्हीं भी अपेक्षाओं का निरापद रूप में निलम्बित या परिवर्तित किया जा सकता है तो वह ऐसी अवधि के लिए और ऐसी शर्तों के अधीन, जो वह ठीक समझे, इस प्रकार का निलम्बन या परिवर्तन प्राधिकृत कर सकता है। ऐसे किसी आदेश को किसी भी समय प्रतिसंहत किया जा सकता है:

परंतु, इस तरह के निलम्बन या संशोधन के लिए कारणों को लिखित रूप में दर्ज किया जाएगा।

अध्याय 8

दुर्घटना और जांच

67. दुर्घटनाओं की सूचना.- (1) किसी दुर्घटना की सूचना, जो अधिनियम की धारा 8 की उपधारा (1) के अधीन दी जानी अपेक्षित है:-

- (क) मुख्य नियंत्रक को या निकटतम स्टेशन के नियंत्रक को फैक्स या ई मेल द्वारा explosives@explosives.gov.in पर तुरंत दी जाएगी और उसके 24 घंटे के भीतर घटना के ब्यौरे देनेवाला एक पत्र भेजा जाएगा;
- (ख) जिला प्राधिकारी को तुरंत दी जाएगी; और
- (ग) निकटतम पुलिस थाने के प्रभारी अधिकारी को तीव्रतम साधन द्वारा तुरंत दी जाएगी।

(2) मुख्य नियंत्रक या नियंत्रक के आने तक या मुख्य नियंत्रक/ नियंत्रक से यह अनुदेश मिलने तक कि वह आगे कोई अन्वेषण या जांच नहीं करना चाहता है, सभी ध्वस्त सामग्री और मलबा सिवाय उसके जिसका उठाया जाना आहत व्यक्तियों के बचाव के लिए और दुर्घटना से मरनेवाले किन्हीं व्यक्तियों के शवों को निकालने के लिए, या रेलों/सड़को की दशा में, संचार व्यवस्था, यातायात को पुनः स्थापित करने के लिए आवश्यक है, ज्यों का त्यों छोड़ दिया जाएगा।

68. दुर्घटना की जांच.- (1) जब कभी अधिनियम की धारा 9 की उपधारा(1) के अधीन जिला मजिस्ट्रेट, पुलिस आयुक्त या जिला मजिस्ट्रेट का अधीनस्थ मजिस्ट्रेट (जिसे इसमें इसके पश्चात् मजिस्ट्रेट कहा गया है) कोई जांच करता है तो वह उसे तब तक के लिए स्थगित कर देगा जब तक कि मुख्य नियंत्रक या नियंत्रक या उसके द्वारा नामनिर्दिष्ट अधिकारी कार्यवाही पर निगरानी रखने के लिए उपस्थित नहीं होता या मजिस्ट्रेट को मुख्य नियंत्रक से लिखित रूप में यह सूचना प्राप्त नहीं हो जाती है कि वह प्रतिनिधि भेजना नहीं चाहता है।

(2) मजिस्ट्रेट स्थगित जांच को पुनः प्रारंभ करने से कम से कम चौदह दिन पूर्व मुख्य नियंत्रक या नियंत्रक को स्थगित जांच के होने कि समय और स्थान के बारे में लिखित सूचना देगा।

(3) जहां दुर्घटना में जनजीवन की क्षति हुई है, वहां मजिस्ट्रेट उपनियम (1) के अधीन जांच स्थगित करने के पूर्व शवों की पहचान करने के लिए साक्ष्य ले सकेगा और उनके स्थान बंधन का आदेश दे सकेगा।

(4) मुख्य नियंत्रक या नियंत्रक या उसका प्रतिनिधि ऐसी जांच में किसी भी साक्षी की परीक्षा कर सकेगा।

(5) यदि नियंत्रक या नियंत्रक या उसका प्रतिनिधि या उसके द्वारा नामनिर्दिष्ट अधिकारी उपस्थित नहीं है, और जांच में ऐसी उपेक्षा का साक्ष्य दिया जाता है जिसके कारण या जो विस्फोट या दुर्घटना हुई है या किसी प्रतिष्ठापन के आस पास या उसके संबंध में या यान में कोई ऐसी खराबी हुई है जिसका मजिस्ट्रेट या जूरी उपचार करना चाहता है तो मजिस्ट्रेट मुख्य नियंत्रक को ऐसी उपेक्षा या दोष की लिखित सूचना देगा।

69. अधिक गंभीर दुर्घटनाओं की जांच.- (1) यदि अधिनियम की धारा 9 क के अधीन कोई जांच की जाती है तो जांच करने वाले व्यक्ति, खुले न्यायालय में ऐसे ढंग और ऐसी शर्तों के अधीन जांच करेंगे जो वे दुर्घटना के कारणों तथा परिस्थितियों का पता लगाने के लिए अत्यंत महत्वपूर्ण समझें और इस नियम के अधीन रिपोर्ट देने में उन्हें समर्थ करें:

परंतु यदि केन्द्रीय सरकार ऐसा निदेश दे तो जांच बंद कमरे में की जा सकती है।

(2) जांच न्यायालय के समक्ष हाजिर होने वाले साक्षियों को ऐसा व्यय अनुज्ञात किया जाएगा जो उस स्थान में, जहां जांच की जानी है, अधिकारिता रखने वाले उच्च न्यायालय के अधीनस्थ सिविल न्यायालय में हाजिर होने वाले साक्षियों को अनुज्ञात होता है और यदि अनुज्ञात की जाने वाली रकम के संबंध में कोई विवाद उत्पन्न होता है तो यह मामला स्थानीय मजिस्ट्रेट को निर्देशित किया जाएगा जो जांच अधिकारी द्वारा निवदेन किए जाने पर ऐसे खर्च की उचित रकम अभिनिश्चित करेगा और प्रमाणित करेगा।

(3) इस नियम 69 के उपनियम (2) के अधीन की गई जांच या अन्वेषण में या उसके संबंध में उपगत सभी व्यय अधिनियम के निष्पादन के लिए पेट्रोलियम तथा विस्फोटक सुरक्षा संगठन द्वारा किए गए व्यय का भाग समझे जाएंगे।

अध्याय IX

शक्तियां

70. खतरनाक व्यवहार.- (1) यदि किसी मामले में, जिसके लिए इन नियमों के अधीन दी गई अनुज्ञप्ति के किसी अभिव्यक्त उपबन्ध में या किसी शर्त में व्यवस्था नहीं की गई है नियंत्रक को यह पता लगता है कि कोई संपीडित गैस भरण स्टेशन या भंडारण स्थान; जहां सिलेण्डर भरा या रखा जाता है या उसका कोई भाग या कोई बात या उसमें या उससे संबंधित कोई पद्धति या संपीडित गैस सिलेण्डरों की धर उठाई या परिवहन इस प्रकार खतरनाक या त्रुटिपूर्ण है जो उसकी राय में लोक सुरक्षा के या किसी व्यक्ति की शारीरिक सुरक्षा के लिए खतरा पैदा कर सकता है तो ऐसा नियंत्रक लिखित आदेश द्वारा ऐसे भरण स्थान के अधिष्ठाता या सिलेण्डर के स्वामी से ऐसे समय के भीतर, जो वह आदेश में विनिर्दिष्ट करे, उसके उपचार की अपेक्षा कर सकता है और उक्त अधिष्ठाता विनिर्दिष्ट समय के भीतर आदेशों का पालन करेगा।

(2) जहां अधिष्ठाता या स्वामी उपनियम (1) के अधीन दिए गए किसी आदेश पर आक्षेप करता है तो वहाँ वह आदेश में अनुपालन के लिए विनिर्दिष्ट समय के भीतर, मुख्य नियंत्रक को अपील कर सकेगा और ऐसी अपील पर मुख्य नियंत्रक का आदेश अंतिम होगा।

(3) उपनियम (2) के अधीन प्रस्तुत की गई प्रत्येक अपील लिखित रूप में होगी और उसके साथ उस आदेश की, जिसके विरुद्ध अपील की गई है, एक प्रति लगाई जाएगी और जिस आदेश के विरुद्ध की गई है, उस आदेश की तारीख से तीस दिन की अवधि के भीतर की जाएगी।

(4) यदि अधिष्ठाता या स्वामी उपनियम (1) के अधीन दिए गए किसी आदेश का अनुपालन करने में असफल रहता है या, यदि अपील उपनियम (2) के अधीन प्रस्तुत की गई है तो उस पर मुख्य नियंत्रक के आदेश का ऐसे आदेश में नियत समय के भीतर अनुपालन करने में असफल रहता है तो यह समझा जाएगा कि उसने इस नियम का भंग किया है।

71. निरीक्षण, तलाशी, अभिग्रहण, निरोध और हटाने की शक्तियां.- (1) निम्नलिखित सारणी के प्रथम स्तंभ में विनिर्दिष्ट कोई भी अधिकारी, अधिनियम की धारा (1) में विनिर्दिष्ट शक्तियों का प्रयोग उन क्षेत्रों में कर सकता है जो उसी सारणी के दूसरे स्तंभ की तत्स्थानी प्रविष्टियों में विनिर्दिष्ट है:

सारणी

अधिकारी	क्षेत्र
1. मुख्य नियंत्रक या नियंत्रक	सम्पूर्ण भारत में
2. सभी जिला मजिस्ट्रेट	उनके अपने - अपने जिले में
3. जिला मजिस्ट्रेट के अधीनस्थ सभी मजिस्ट्रेट	उनकी अपनी - अपनी अधिकारिता में
4. पुलिस आयुक्त और निरीक्षक से अनिम्न पंक्ति के सभी पुलिस अधिकारी	उनका संबंधित क्षेत्राधिकार
5. महानिदेशक, भारतीय मानक ब्यूरो या उनके द्वारा अधिकृत अधिकारी	भारत के सभी भाग, इस्पात सिलेंडर, वाल्व और रेगुलेटर विनिर्माण इकाइयों, के लिए जो भारतीय मानक ब्यूरो अधिनियम, 1986 के उपाबंधों के अनुसार अनिवार्य प्रमाणीकरण स्कीम के अंतर्गत आते हैं।

परंतु उक्त अधिनियम की धारा 7 की उपधारा (1) के खंड (घ) के अधीन किसी मजिस्ट्रेट या पुलिस अधिकारी द्वारा हटाए जाने और नष्ट करने संबंधी अधिकारों का प्रयोग मुख्य नियंत्रक, नियंत्रक के अनुदेशों के अधीन और उसके अनुसार ही किया जाएगा, अन्यथा नहीं।

(2) उपनियम (1) में विनिर्दिष्ट अधिकारियों को, ये सुनिश्चित करने के लिए कि इन नियमों का सम्यक पालन हो रहा है, प्रत्येक सुविधा दी जाएगी।

72. सदभावपूर्वक की गई कार्यवाही के लिए संरक्षण.- (1) कोई भी वाद, अभियोजन या अन्य विधिक कार्यवाही किसी भी ऐसी बात के बारे में, जो इन नियमों के अनुसरण में सदभावपूर्वक की गई हों या की जाने के लिए आशयित हों, केन्द्रीय सरकार या मुख्य नियंत्रक या नियंत्रक किसी व्यक्ति के विरुद्ध न होगी।

(2) कोई भी वाद या अन्य विधिक कार्यवाही किसी भी ऐसी बात के, जो इन नियमों के अनुसरण में की गई हो या किए जाने के लिए आशयित हो, कारण हुए या होने वाले संभावित किसी नुकसान के बारे में केन्द्रीय सरकार या मुख्य नियंत्रक या नियंत्रक के विरुद्ध नहीं होगी।

73. निरसन और व्यावृत्ति.-

(1) गैस सिलेण्डर्स नियम, 2004, इसके द्वारा निरसित किए जाते हैं।

(2) ऐसे निरसन के होते हुए भी, --

(क) उक्त नियमों के अधीन दी गई या नवीकृत सभी अनुज्ञप्तियों या अनुमोदन और अधिरोपित या उदगृहीत सभी फीसें, इन नियमों के तत्स्थानी उपबंधों के अधीन, यथास्थिति दी गई, नवीकृत या अधिरोपित या उदगृहीत की गई समझी जाएंगी; और

(ख) किसी अधिसूचना या नियम द्वारा या उसके अधीन किए गए सभी अनुमोदन और प्रदत्त शक्तियां, जहां तक वे अधिनियम और इन नियमों से संगत हैं, इन नियमों द्वारा या इनके अधीन दिए गए या प्रवृत्त की गई समझी जाएंगी।

अनुसूची।

[नियम 3(1) देखें]

सिलेण्डरों/वाल्वों और एलपीजी रेगुलेटर्स के प्रकार और मानक

क. सिलेण्डर्स/आधान

1. भारतीय मूल-

(क) सिलेण्डर्स

कम दाब द्रवशील गैसों के लिए वैल्व किए गए हल्के कार्बन इस्पात के सिलेण्डर, भारतीय मानक आयएस 3196, भाग 1, भाग 2, भाग 3 और भाग 4, भारतीय मानक आयएस 7142 के अनुरूप, आटो-एल.पी.जी. आधान, विनिर्मित भारतीय मानक आयएस 14899 के अनुरूप, डी.ए. सिलेण्डर्स भारतीय मानक 7312 के अनुरूप विनिर्मित, ईएन-1251, ईएन-13458, एएसएमई एसइसी VIII खंड। और एडी 2000 एमबी के अनुरूप विनिर्मित क्रायोजनिक कंटेनर, ईएन-14427, आयएसओ-11119-3 और ईएन-12245 या अन्य विनिर्देश जो मुख्य नियंत्रक द्वारा स्वीकृत और भारतीय मानक ब्यूरो या मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित अन्य कोई निरीक्षण प्राधिकारी द्वारा प्रमाणित के अनुरूप निर्मित संघटक सिलेण्डर्स।

मेसर्स भारत पंप्स एण्ड कॉम्प्रेसर्स लि, नैनी, इलाहाबाद, मे. एवरेस्ट कैन्टो सिलेण्डर लि, मुंबई, (तारापुर, महाराष्ट्र, कच्छ, गुजरात में विनिर्माण युनिट) और मे. एवरेस्ट कैन्टो सिलेण्डर लि, हलोल, गुजरात, मे.रामा सिलेण्डर्स प्रा.लि., कच्छ, गुजरात, मे. रेडसन इंडस्ट्रिज प्रा. लि., आ.प्र.,मे. सरजू इंफेक्स, भरूच, गुजरात, मे. यूरो सिलेण्डर्स, मे. लाईझर सिलेण्डर्स, कच्छ, गुजरात--, मे. शाहूवाला हाय प्रेशर सिलेण्डर्स, विशाखापटनम, आ.प्र., मे. कॉन्फिडेंस पेट्रोलियम इंडिया लि, विशाखापटनम,आ.प्र., मे. असोसिएट हाय प्रेशर टेक्नॉलॉजीज प्रा. लि., कच्छ, गुजरात, मे. नितिन सिलेण्डर्स लि, मुंबई, मे. जेएफई सिलेण्डर्स,दिल्ली, मे. शबा सिलेण्डर्स प्रा. लि., उज्जैन, म.प्र., द्वारा भारतीय मानक आयएस 7285 के अनुरूप विनिर्मित सीवन रहित सिलेण्डर और भारतीय मानक आयएस 15490 के अनुरूप विनिर्मित सीएनजी ऑन-बोर्ड सिलेण्डर्स मे. एवरेस्ट कैन्टो सिलेण्डर लि. द्वारा आयएसओ-11120 के अनुरूप विनिर्मित जंबो सिलेण्डर्स जो भारतीय मानक ब्यूरो या मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित अन्य निरीक्षण प्राधिकारी द्वारा प्रमाणित हैं।

(ख) आधान

भारतीय मानक आयएस 1500, ए.एस.एम.इ.सेक्शन-VIII, नई दिल्ली, मैसर्स इंडियन शुगर एंड जनरल इंजि.कारपोरेशन, यमुना नगर, मैसर्स अनूप इंजिनियरी लि., अहमदाबाद, मैसर्स कोसन मेटल प्रॉडक्ट प्रा.लि., मुंबई, मैसर्स मीनाक्षी एसोसिएटेड प्रा.लि., सूरजपुर, जिला गाजियाबाद, मैसर्स टिटेनियम इन्क्रिपमेंट एंड एनोड मैनुफैक्चरिंग कं.लि., चैन्नई, मैसर्स एकस्पो गैस कंटेनर्स लि., मुंबई द्वारा विनिर्मित और मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित और किसी निरीक्षण प्राधिकारी द्वारा प्रमाणित।

2. आस्ट्रियाई मूल

- (क) एफ.एम-200 गैस सेवा के लिए बी.एस.:5045: भाग 1: 1982 के अनुरूप सिलेंडर, मैसर्स वाशिंगटन हेजर सिलेंडर, पी एम बी एच, आस्ट्रिया द्वारा विनिर्मित और द्वारा वेरिटास द्वारा प्रमाणित।
- (ख) अनुमोदित डिजाइन के अनुसार स्थायी और द्रवशील गैसों के लिए बी.एस.:5045: भाग 1: 1982 के अनुरूप सिलेंडर, मैसर्स वाशिंगटन हेजर सिलेंडर, पी एम बी एच, आस्ट्रिया द्वारा विनिर्मित और ब्यूरो वेरिटास द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित।
- (ग) आन बोर्ड सी.एन.जी. गैस सेवा के लिए एन.जेड.एस: 5454-1989 विनिर्देश के अनुरूप कार्य दाब 200 बार और परीक्षण दाब 335 बार वाले सीवन रहित सिलेंडर, अनुमोदित डिजाइन के अनुसार मैसर्स वोरथिंगटन सिलेण्डर जी एम बी एच, आस्ट्रिया द्वारा विनिर्मित और मैसर्स ब्यूरो वेरिटास द्वारा प्रमाणित।
- (घ) स्थायी और द्रवित गैसों के लिए इएन:1964:1/आयएसओ:9809-1 और इएन:1964:2/ आयएसओ:9809-2 के अनुरूप मे. वर्थिंगटन हेजर सिलेण्डर्स जीएमबीएच, ऑस्ट्रिया द्वारा विनिर्मित और ब्यूरो वेरिटास द्वारा निरीक्षित सिलेण्डर्स।

3. अर्जेन्टीना मूल

आन बोर्ड पर सी.एन.जी. गैस सेवा के लिए आयएसओ:11439-2000 के अनुरूप कार्य दाब 200 बार और परीक्षण दाब 335 बार वाले सीवन रहित सिलेंडर, अनुमोदित डिजाइन के अनुसार, मैसर्स अर्जेन्टाइल एस.ए., अर्जेन्टीना द्वारा विनिर्मित और मैसर्स ब्यूरो वेरिटास द्वारा प्रमाणित।

4. चीनी मूल

- (क) उच्च दाब गैस सिलेण्डरों के लिए भारतीय मानक आईएस 7285(भाग 1)2004, भारतीय मानक आईएस 7285 (भाग 2)2004 और आयएसओ: 9809-1 विनिर्देश के अनुरूप सीवन रहित स्टील सिलेंडर मैसर्स बीजिंग टेनहाट इंडस्ट्री कं. लि., बीजिंग, चीन द्वारा विनिर्मित और अनुमोदित आरेखन के अनुसार लॉएड रजिस्टर द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित।
- (ख) उच्च दाब गैस सिलेण्डरों के लिए आयएसओ: 9801-3 विनिर्देश के अनुरूप सीवन रहित स्टील सिलेंडर मैसर्स झेजियांग जिंदुन प्रेशर वेसल्स कंपनी लि., चीन- द्वारा विनिर्मित और मे. ब्यूरो वेरिटास द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित।

5. इटैलियन मूल

- (क) स्थायी गैसों (वायु/आक्सीजन) के लिए बी.एस.: 5045: भाग 1: 1982 के अनुरूप सीवन रहित स्टील सिलेंडर, मैसर्स फेबर इंडस्ट्रीज एस.पी.ए., इटली द्वारा विनिर्मित यथा अनुमोदित आरेखन के अनुसार लॉयड्स द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित।
- (ख) संपीडित और द्रवशील गैसों के लिए डी.ओ.टी: 3 ए ए विनिर्देश के अनुरूप 80 लीटर जल क्षमता और 120 लीटर कार्य दाब 79 बार और परीक्षण दाब 132 बार, वाले सीवन रहित स्टील सिलेंडर, मैसर्स फेबर इंडस्ट्रीज एस.पी.ए., इटली द्वारा विनिर्मित यथा अनुमोदित आरेखन के अनुसार मैसर्स लॉयड्स द्वारा प्रमाणित।
- (ग) आन बोर्ड सी.एन.जी. गैस सेवा के लिए आयएसओ:11439 के अनुरूप कार्य दाब 200 बार और परीक्षण दाब 335 बार वाले सीवन रहित स्टील सिलेण्डर, मैसर्स फेबर इंडस्ट्रीज, एस.पी.ए., इटली द्वारा विनिर्मित, अनुमोदित आरेखन के अनुसार मैसर्स लॉयड्स द्वारा प्रमाणित।

6. स्पेन मूल

एफ.एम.-200 गैस सेवा के लिए बी.एस.: 5045 भाग 1 के अनुरूप सीवन रहित स्टील सिलेंडर मैसर्स प्रॉडक्ट्स टुबुलेयर्स, एस.ए. द्वारा विनिर्मित, यथा अनुमोदित आरेखन के अनुसार।

7. जापान मूल

- (क) स्थायी गैसों के लिए मैंगनीज स्टील के संबंध में विनिर्देश डा.ओ.टी.: 3-एए:1800 और अधिक, जे आई एस :बी: 8241: 1963 और द्रवशील गैसों के लिए यथा अनुमोदित आरेखन के अनुसार विनिर्देश डी ओ टी: 3ए/डी ओ टी: 3 एए के अनुरूप मैसर्स

शोवा कोट्सू कोरगो कं.लि. द्वारा विनिर्मित स्टील सिलेंडर-कंपनी के अपने निरीक्षक या के.एच.के. या लॉयड्स या ब्यूरो वेरिटास द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित।

- (ख) मैसर्स केंटो कोअट्सू- योकी मैनुफैक्चरिंग कंपनी लि., चीन द्वारा विनिर्मित, स्टील सिलेण्डरों के लिए अनुमोदित आरेखण के अनुसार हाय प्रेशर गैस सेफ्टी लॉ, जापान के अनुरूप कंपनी के अपने निरीक्षक या के.एस.के. या ब्यूरो वेरिटास द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित।

8. पोलिश मूल

इ सी इ- आर 67-01 विनिर्देश के अनुरूप बने आटो एल पी जी आधान, मैसर्स स्टाको, पोलण्ड द्वारा विनिर्मित यथा अनुमोदित आरेखण के अनुसार परिवहन तकनीकी अधीक्षण संस्थान द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित।

9. यू.के.मूल

- (क) बी.एस.:5045: भाग 3 या समतुल्य ईएन मानक के अनुरूप एल्युमिनियम मिश्र धातु सिलेण्डर, मैसर्स लक्सफर गैस सिलेण्डर यू.के. द्वारा विनिर्मित यथा अनुमोदित आरेखण के अनुसार परिवहन तकनीकी अधीक्षण संस्थान द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित।
- (ख) स्थायी और द्रवशील गैसों के लिए बी.एस.: 5045: भाग 1 के अनुरूप सावन रहित स्टील सिलेंडर, मैसर्स यू ई एफ चेस्टफील्ड सिलेंडर्स, यू.के. द्वारा विनिर्मित – यथा अनुमोदित आरेखणों के अनुसार लॉयड्स या ब्यूरो वेरिटास या ब्रिटिश निरीक्षण इंजिनियरिंग लि. या किसी अन्य समुचित प्राधिकारी द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित।
- (ग) स्थायी और द्रवशील गैसों के लिए डी.ओ.टी. : 3 टी विनिर्देश के अनुरूप सीवन रहित स्टील सिलेंडर, यू.ई.एफ चेस्टफील्ड सिलेंडर्स, यू.के. द्वारा विनिर्मित यथा अनुमोदित आरेखण के अनुसार ब्रिटिश निरीक्षण इंजिनियरिंग लि. द्वारा निरीक्षण और प्रमाणित।
- (घ) एफ.एम.-200 गैस सेवा के लिए डा.ओ.टी.: 4 बी.ए. : 500 विनिर्देश के अनुरूप सीवन रहित स्टील सिलेंडर, यथा अनुमोदित आरेखण के अनुसार 650 पाँड जल क्षमता, भरण अनुपात 1.04, 19.72 बार पर नाइट्रोजिन से अत्यधिक दाब वाले, मैसर्स फाइक प्रोटेक्शन एंड सिस्टम्स, यू.के. द्वारा विनिर्मित।
- (ङ) ऑन बोर्ड सी.एन.जी. गैस सेवा के लिए बी.एस.: 5045-1982 भाग 1 के अनुरूप कार्यदाब 200 बार और परीक्षण दाब 344 बार वाले सीवन रहित स्टील सिलेंडर, मैसर्स यू.ई.एफ. चेस्टरफील्ड सिलेंडर, डर्बीशायर, यू.के.द्वारा विनिर्मित, यथा अनुमोदित आरेखण के अनुसार मैसर्स ब्रिटिश निरीक्षण इंजिनियरिंग लिमिटेड द्वारा प्रमाणित।
- (च) कार्बन कंपोजिट सिलेण्डर्स (श्वसन -उपकरण का उपसाधन) इएन:12245 विनिर्देश के अनुरूप मैसर्स ड्रेगर सेफ्टी यूके लि द्वारा विनिर्मित और मे. लॉयड्स रजिस्टर द्वारा अनुमोदित आरेखण के अनुसार परीक्षण और निरीक्षण किया गया।

10. यू.एस.ए. मूल

- (क) स्थायी और द्रवशील गैसों के लिए विनिर्देश डी.ओ.टी. : 3ए/3ए के अनुरूप स्टील सिलेंडर यथा अनुमोदित आरेखण के अनुसार (1) मैसर्स नोरिस सिलेंडर कं.; (2) मैसर्स टेयलर्स व्हटिन कं.; (3) मैसर्स वोरथिंगटन सिलेंडर कं.; (4) मैसर्स नोरिस इंडस्ट्रीज; (5) मैसर्स हैरिस वर्ग स्टील कं.; और (6) मैसर्स प्रेस्ड स्टील टैंक कं. द्वारा विनिर्मित, समुचित प्राधिकारी द्वारा निरीक्षण और प्रमाणित।
- (ख) डी.ओ.टी. : 3 ए एल: 2216 विनिर्देश के अनुरूप एल्युमिनियम धातु मिश्रित सिलेंडर, मैसर्स लक्सफर गैस सिलेण्डर्स यू.एस.ए.लि. द्वारा विनिर्मित-यथा अनुमोदित।
- (ग) स्ट्रक्चरल कंपोजिट इंडस्ट्रिज द्वारा विनिर्मित और मेसर्स टीएचकोक्रेन लेबॉरिटीज लि. द्वारा यूव सिलेण्डर्स आयएसओ:11120-1999 विनिर्देश के अनुरूप मैसर्स सीपी इंडस्ट्रिज द्वारा विनिर्मित और ब्रिटिश इन्स्पेक्टिंग इंजिनियर्स लि. द्वारा अनुमोदित आरेखण के अनुसार निरीक्षित और प्रमाणित।
- (घ) कार्बन फायबर रिइनफोर्स्ड प्लास्टिक फुल कंपोजिट सिलेण्डर्स डीओटी-एसपी 10945-2216 विनिर्देश के अनुरूप निरीक्षित और प्रमाणित तथा अनुमोदित आरेखण के अनुसार पानी फुहार अभिशमन प्रणाली में प्रयुक्त।
- (घ) पूर्णतः वेष्टित कार्बन कंपोजिट अलुमिनियम लाईन्ड सीएनजी सिलेण्डर्स एएनएसआय एनजीवी2-2000 टाईप 3 और एफएमवी एसएस304 विनिर्देश के अनुरूप मैसर्स लक्सफर गैस सिलेण्डरद्वारा विनिर्मित और अनुमोदित आरेखण के अनुसार मे. ऑथोराईज्ड टेस्टिंग, इंगकॉर्परेटड /एरोहेड इंडस्ट्रियल सर्विसेस, इंगकॉर्परेटड, द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित।

11. जर्मन मूल

- (क) स्थायी और द्रवशील गैस सेवा के लिए बीएस: 5045/1/सी.एम./एस. और डी.ओ.टी. : 3 एए के अनुरूप सीवन रहित स्टील सिलेंडर, मैसर्स मेन्नेसमान सिलेंडर सिस्टम्स जी एम बी एच, जर्मनी द्वारा विनिर्मित-यथाअनुमोदित आरेखनों के अनुसार लॉयड्स या टी यू वी या किसी अन्य प्राधिकारी द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित।
- (ख) पूर्णतः वेष्टित कार्बन फायबर अलुमिनियम कंपोजिट टाईप 3 सीएनजी आयएसओ: 11439/इसीइ-आर-110, इएन: 12245-2009 विनिर्देश के अनुरूप मैसर्स मैन्नेसमैन सिलेण्डरसिस्टम्स जीएमबीएच द्वारा विनिर्मित और अनुमोदित आरेखण के अनुसार मे. लाएड्स या अन्य किसी प्राधिकारी द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित।

12. नॉर्वे मूल

पूर्णतः वेष्टित सभी कंपोजिट एलपीजी सिलेंडर्स, इएन: 12245-2002 विनिर्देश के अनुरूप मैसर्स रेगोस्को ए एस. नॉर्वे द्वारा विनिर्मित और अनुमोदित आरेखण के अनुसार मे. टीयूवी द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित।

13. स्वीडन मूल

पूर्णतः वेष्टित पूर्ण कंपोजिट एलपीजी सिलेंडर्स, इएन: 12245-2002 विनिर्देश के अनुरूप मैसर्स कंपोजिट स्कैंडिनेविया एबी द्वारा विनिर्मित और अनुमोदित आरेखण के अनुसार मे. इन्स्पेक्टर स्वीडन एबी, स्टॉकहोम/ डेट नोर्स्क वेरिटास द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित।

नोट: वेबसाइट <http://peso.gov.in> पर सभी अनुमोदनों की एक अद्यतन सूची उपलब्ध है।

ख. वाल्व**1. भारतीय मूल**

भारतीय मानक : आईएस 8776, भारतीय मानक : आईएस 8737 अनुरूप विनिर्मित एलपीजी वाल्व, भारतीय मानक : आईएस 9798 के अनुरूप विनिर्मित एलपीजी रेगुलेटर्स, मेडिकल गैस सिलेंडर की बाबत वाल्व और भारतीय मानक : आईएस 7302 के अनुरूप श्वसन के लिए प्रयुक्त सिलेंडर की बाबत वाल्व, भारतीय मानक ब्यूरो द्वारा प्रमाणित और मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित।

भारतीय मानक : आईएस: 3224 के अनुरूप सी.एन.जी. सहित औद्योगिक गैस सिलेण्डरकी बाबत विनिर्मित भारतीय मानक ब्यूरो द्वारा प्रमाणित और मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित किसी अभिकरण द्वारा निरीक्षण और प्रमाणित।

2. इटैलियन मूल

सी.एन.जी. वाल्व माडल 119, 198/1, 120 वी ए एल-बी-305, वी ए एल बी-323, वी ए एल-बी-323, वी ए एल-बी-315 मैसर्स इ.एम.इ.आर., एस.आर इटली द्वारा विनिर्मित और ब्यूरो वेरिटास ओएमबी सलेरी एसपीए इटैली द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित।

विनिर्देश इ सी ई-आर- 67-01 के अनुरूप, अनुमोदित आरेखनों के अनुसार नियत दाब 2.2 एम पी ए वाला मैसर्स एम.टी.एम, एम.आर.1, इटली द्वारा विनिर्मित मल्टी फंक्शन वाल्व मॉडल मल्टीवालवोल वी आर सी यूरोपा, इमेर, एस.आर. 1, इटली इटली द्वारा मॉडल सं. इ एम इ आर, एस.आर. 1 टिपो ई-67-01, इमेर लेन्डी रेन्जो, मैसर्स लोवाटो एस.पी.ए., इटली द्वारा विनिर्मित माडल एम.वी.-305, मैसर्स टोमेसेट्टो अचिले, इटली द्वारा विनिर्मित माडल ओ.एम.वी.एल., टोमेसेट्टो अचिले, बोरेले जी.पी.एल. ग्रेनोबल, जी.एम.एस.। रेसिडूअल प्रेशर वाल्व मॉडल बीजीइ 3आरएआर 005-पी1230, आयएसओ-10297 और आयएसओ-15996 विनिर्देश के अनुरूप परगोला एस आर एल कॉन सोशियो कैवेंगा एचपी डिविजन इटैली।

टिप्पण: "अनुमोदित" से मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित अभिप्रेत है।

नोट: वेबसाइट <http://peso.gov.in> पर सभी अनुमोदनों की एक अद्यतन सूची उपलब्ध है।

अनुसूची 2**[नियम 3 (2) देखें]**

अ. अनुमोदित डिजाइन और विनिर्देश या संकेत के अनुसार विनिर्मित सिलेण्डरों के संबंध में निरीक्षण प्राधिकारी से प्राप्त किए जानेवाले जांच और निरीक्षण प्रमाणपत्रों में निम्नलिखित विवरण सम्मिलित होगा, अर्थात् :-

1. निरीक्षण का स्थान और तारीख
2.गैस के लिए गैस सिलेण्डर
3. द्वारा विनिर्मित
4. में अवस्थित

5. के लिए विनिर्मित
6. के लिए अवस्थान
7. मात्रा
8. क्रम संख्या से तक, जिसमें वे दोनों भी हैं
9. विनिर्देश, जिनके अनुसार सिलेण्डर विनिर्मित किए गए हैं।
10. आकार..... मि.मी. बाहरी व्यास.....मि.मी.लंबी।
11. न्यूनतम दीवाल की मोटाई.....
12. विनिर्देश के अनुसार गर्दन और चूड़ी ।
13. विनिर्माता की प्रक्रिया (स्पन प्रकार का या बिलेट भेदित या वेल्डित)
14. उष्मोपचार की पद्धति ।
15. यथास्थिति 15⁰ सेल्सियस या 65⁰ सेल्सियस पर कि.ग्रा./सें.मी² में डिजाइन कार्यकरण दाब ।
16. द्रवस्थैतिक जांच/द्रवस्थैतिक प्रतिबल जांच दाब कि.ग्रा./सें.मी² में ।
17. प्रत्येक सिलेण्डर के संबंध में द्रवस्थैतिक जांच/द्रवस्थैतिक प्रतिबल जांच का अभिलेख, जांच की तारीख सहित।
18. वातीय जांच दाब कि.ग्रा./सें.मी² में ।
19. वातीय जांच का परिणाम ।
20. प्रत्येक सिलेण्डर का अधिभार और जल धारिता ।
21. सिलेण्डर के विनिर्माण में प्रयोग में लाए गए इस्पात के रासायनिक विश्लेषण और भौतिक गुण-धर्म का अभिलेख ।
22. विनिर्माता का पहचान चिन्ह ।
23. निरीक्षण का चिन्ह ।
24. सिलेण्डर के स्कंध पर लगाए गए चिन्ह ।
25. निरीक्षण प्राधिकारी की मोहर और तारीख सहित हस्ताक्षर।

आ. अनुमोदित डिजाइन और विनिर्देश या संकेत के अनुसार विनिर्मित वाल्वों के संबंध में निरीक्षण प्राधिकारी से प्राप्त किए जाने वाले जांच और निरीक्षण प्रमाणपत्रों में निम्नलिखित विवरण सम्मिलित होगा, अर्थात्:-

1. द्वारा विनिर्मित
2. में अवस्थित
3. के लिए विनिर्मित
4. में अवस्थित
5. मात्रा
6. विनिर्देश
7. निरीक्षण के परिणाम—
 - (क) वाल्व प्रवेश संबंधन
 - (ख) वाल्व निर्गम संबंधन
 - (ग) वाल्व निर्गम संख्यांक
 - (घ) द्रवचालित दाब जांच
 - (ङ) वातीय पूफ जांच

- (च) तनन सामर्थ्य
- (छ) दैर्घ्य वृद्धि प्रतिशत
- (ज) संहत सामर्थ्य
- (झ) निरीक्षण के लिए प्रस्तुत मात्रा
- (व) स्वीकार की गई मात्रा
- (र) अस्वीकार की गई मात्रा और अस्वीकृति के कारण।

8. निरीक्षण प्राधिकारी की मोहर और तारीख सहित हस्ताक्षर।

अनुसूची 3

[नियम 3(3) देखें]

सिलेण्डरों, वाल्वों और अन्य फिटिंगों को विनिर्मित करने के इच्छुक व्यक्ति द्वारा प्रस्तुत की जानेवाली विशिष्टियां।

1. आवेदक का नाम और टेलीफोन नंबर (नंबरों) तथा ई-मेल सहित पूरा पता।
 2. क्या आवेदक ने किसी दाब पात्र/सिलेण्डर/आधान/वाल्व का विनिर्माण किया है, यदि हां तो--
 - i) तारीख जिससे ऐसे आधान/वाल्वों का विनिर्माण किया गया।
 - ii) किसके लिए ऐसे आधान/वाल्व बनाए गए और उनकी लगभग संख्या।
 - iii) विनिर्मित दाब आधानों/वाल्वों का विवरण।
 3. सिलेण्डरों/आधानों/वाल्वों का विनिर्माण के लिए अंगीकृत किए जानेवाले विनिर्देश/संकेत।
 4. सिलेण्डरों/आधानों/वाल्वों के विनिर्माण में लगे कर्मिकों की अर्हताओं और अनुभव के प्रति विशेष निर्देश से आवेदक का संगठनात्मक ढांचा।
 5. आवेदक द्वारा नियुक्त निरीक्षण कर्मिक का संगठन ढांचा।
 6. कच्चे माल से प्रारंभ कर और सिलेण्डरों/आधानों/वाल्वों पर समाप्त करते हुए, सिलेण्डरों/आधानों/वाल्वों के विनिर्माण की प्रक्रिया।
 7. सिलेण्डरों/आधानों/वाल्वों को विनिर्माण के प्रत्येक प्रक्रम पर की गई क्वालिटी नियंत्रण जांच/परीक्षण।
 8. i) रासायनिक विश्लेषण और यांत्रिक जांच के लिए संस्थापित उपस्करों का ब्यौरा।
 - ii) जांच/परीक्षण के लिए दी गई टेम-प्लेट/गेजों का ब्यौरा।
 - iii) परीक्षण और जांच उपस्कर की जांच करने के लिए उठाए गए कदम और ऐसी जांच की आवृत्ति।
 9. अविध्वंसकारी परीक्षा करने के लिए उपलब्ध उपस्कर, जैसे कि रेडियोग्राफी परीक्षा के लिए गामा-रे/एक्स रे उपस्कर, प्रेक्षक आदि, अल्ट्रासोनिक फ्लॉ डिटेक्टर, डार्ड-पेनेट्रेशन और मैग्नेटिक पार्टिकल जांचों, आदि के लिए उपस्कर।
 10. सिलेण्डरों/आधानों/वाल्वों के विनिर्माण के लिए दिए गए यंत्रों की सूची।
 11. स्वतंत्र निरीक्षण प्राधिकारी का नाम और पता।
 12. जांचों के अभिलेख और प्रमाणपत्र-
 - i) निरीक्षण और प्रमाणन संगठन द्वारा की गई विभिन्न जांचों के अभिलेख और प्रोफार्मा; और
 - ii) स्वतंत्र निरीक्षण प्राधिकारी द्वारा जारी किए गए जांच और निरीक्षण प्रमाणपत्र का प्रोफार्मा
 13. क्या विनिर्माण इकाई को आई.एस.ओ. या समतुल्य प्रमाणन द्वारा प्रमाणित किया गया है। (यदि हां, तो उसका दस्तावेजी साक्ष्य संलग्न किया जाए।)
 14. सुसंगत संकेतों, विनिर्देशों और उपलब्ध तकनीकी सहित्य की सूची।
- तारीख..... हस्ताक्षर
- स्थान नाम और पदनाम

अनुसूची 4**[नियम 35 देखें]****अ. सिलेंडर परीक्षण स्टेशनों के लिए अपेक्षित सुविधाएं****1. प्रबंधन****1.1 साधारण अपेक्षाएं-**

कार्मिक उपस्कर, निरीक्षण प्रक्रिया अभिलेखन और संगठन पर्याप्त होंगे और परीक्षण स्टेशन को निरापद प्रचालन स्थितियों में प्रचालित किया जाएगा। प्रक्रिया और परीक्षण द्वारा यह सुनिश्चित किया जाएगा कि जो सिलेण्डर इन नियमों की अपेक्षाओं और उद्देश्यों की पूर्ति नहीं करते हैं, वे सामान्य सेवा के काम में वापस न लाए जाएं। समस्त कार्मिक अपनी व्यक्तिगत जिम्मेदारी को समझेंगे और किसी भी कारणवश न्यूनतम निरीक्षण अपेक्षाओं में किसी भी प्रकार की कमी नहीं आने दी जाएगी।

टिप्पण:-

जिम्मेदारी का क्षेत्र नीचे दर्शित तीन भागों में बांटा जाएगा। तथापि, नियुक्त किए जाने वाले कार्मिकों की संख्या काम की मात्रा पर आधारित होगी।

1.2 प्रबंधक - परीक्षण स्टेशन के काम के लिए उत्तरदायी प्रबंधक उचित रूप से अर्हता प्राप्त प्रशिक्षित होगा; उसकी अर्हताओं के अंतर्गत गैस सिलेंडरों से संबद्ध खतरों की बाबत प्रशिक्षण, निरीक्षण का प्रयोजन, परीक्षण के ढंग, उपस्कर, परीक्षण अपेक्षाएं और परीक्षण परिणामों का अभिलेखन होगा और उसमें यांत्रिक या रासायनिक इंजीनियरी में उपयुक्त तकनीकी अर्हता होगी। वह उन सिलेंडरों को, जिनके लिए परीक्षण स्टेशन अनुमोदित किया गया है, लागू होने वाले इन नियमों, संकेतों, विनिर्देशों और या विनियमों का भी ज्ञान होगा।

1.3 पर्यवेक्षक:- पर्यवेक्षक के पास निम्नलिखित अर्हताएं होंगी, अर्थात्:-

- गैस सिलेण्डरों के परीक्षण में कम से कम दो वर्ष का अनुभव
- आयु कम से कम 21 वर्ष
- सिलेण्डरों को, जिनके लिए परीक्षण स्टेशन अनुमोदित किया गया है, लागू इन नियमों, संकेतों, विनिर्देशों और / या विनियमों का ज्ञान।

1.4 प्रचालक:- निरीक्षण और परीक्षण कार्य करने वाले कर्मिकों के पास उस कार्य से संबंधित वे अर्हताएं और अनुभव होगा, जिसके लिए वे नियुक्त किए गए हैं। उन्हें गैस सिलेण्डर से संबद्ध खतरों और निरीक्षण के प्रयोजन और ढंग को समझाने के लिए प्रशिक्षण दिया जाएगा।

2. उपस्कर:**2.1 उपस्कर का प्रकार;**

परीक्षण स्टेशन पर सिलेण्डरों के निरीक्षण और परीक्षण के लिए इन नियमों के अधीन यथापेक्षित पर्याप्त उपस्कर रहेंगे। इनमें निम्नलिखित होंगे-

- उन सिलेंडरों को, जिनके परीक्षण के लिए परीक्षण स्टेशन प्राधिकृत हैं, लागू होने वाले इन नियमों, संकेतों, विनिर्देशों और/या विनियमों का एक सेट। ये सभी नियम, संकेत, विनिर्देश और/या विनियमों सभी वर्तमान संशोधनों से अद्यतन रखे जाएंगे।
- संपीडित गैस सिलेंडरों के द्रवस्थैतिक प्रतिबल परीक्षण भारतीय मानक आयएस 5844 के अनुसार द्रवस्थैतिक परीक्षण साधित्र सीमलेस सीएनजी सिलेंडरों के लिए वाटर जैकेट मेथड के अंतर्गत दाब उपस्कर, दाब गेज और आयतनी मापक उपस्कर है। साधित्र में कम से कम दो 15 से.मी. (न्यूनतम) व्यास वाले कार्यकरण दाब गेज लगे होंगे जिनमें से एक परीक्षण गेज के रूप में और दूसरा मास्टर गेज के रूप में इस्तेमाल किया जाएगा।
- रख-रखाव के दौरान उत्पन्न स्ट्रेस करोजन क्रैक्स/ फटींग क्रैक्स का पता लगाने के लिए गैर विनाशकारी परीक्षण सुविधाएं, जैसे, अल्ट्रासोनिक फ्लॉ डिटेक्शन, ध्वनिक उत्सर्जन तकनीक, आदि।
- उपयुक्त दाब रेंज वाला न्यूनतम 15 से.मी व्यास का अंश शोधन दाब गेज या उपयुक्त दाब रेंज वाला कुल-भार दाब गैज परीक्षण यंत्र;
- सिलेण्डरों के आंतरिक हिस्से की भली प्रकार देखने के लिए अति निम्न वाल्टेज के लैम्प या बोरोस्कोप और बाहरी सतहों की सूक्ष्म परीक्षा के लिए आवश्यक अन्य लैम्प;
- सीधीकोरें, टेम्पलेटें, प्रकीर्ण और माप गेज;

- vii) तौल उपस्कर, जहां लागू है;
- viii) सुसंगत कानूनी प्राधिकारी द्वारा मोहन लगाई हुई तौल मशीन के लिए मानक परीक्षण बाटों का एक सेट;
- ix) सिलेण्डरों की धरा-उठाई के लिए पर्याप्त उपस्कर;
- x) पर्याप्त सिलेण्डर अपवाहन उपस्कर;
- xi) सिलेण्डरों के आन्तरिक भाग को शुष्क करने के लिए सुविधाएं;
- xii) चिन्हांकन और मोहर लगाने के उपस्कर।

2.2 शुद्धता:- उपस्कर की शुद्धता निम्नानुसार होगी:-

- i) भारतीय मानक आईएस 5844 के अनुसार द्रवस्थैतिक परीक्षण साधित्र आयतनी उपस्कर ऐसा हागा जिसमें परीक्षण के अधीन सिलेण्डर के आयतन में उसकी कुल धारिता के 1/20,000 अंश तक के स्थायी परिवर्तन को माप जा सकता है।
- ii) तौल उपस्कर त्रुटि जो $(\pm)0.1$ प्रतिशत से अधिक नहीं है।
- iii) कार्यकरण दाब गेज त्रुटि, जो परीक्षण दाब के 1 प्रतिशत अधिक नहीं है।
- iv) अंश शोधन दाब गेज त्रुटि, जो पूर्ण स्तर विक्षेप के 0.25 प्रतिशत से अधिक नहीं है।

2.3 अंशशोधन :- उपस्करों के अंश शोधन के अन्तरालों की अवधि निम्नलिखित से अधिक नहीं होगी, अर्थात्:-

- i) कार्यकरण दाब गेज – 1 मास
- ii) अंशशोधन दाब गेज – 6 मास
- iii) तौल उपस्कर – जांच परीक्षण भार द्वारा सेवा के दौरान प्रतिदिन की जाए।
- iv) परीक्षण भार – 2 वर्ष

3. कार्य की शर्तें : परीक्षण स्टेशनों के लिए कार्य की शर्तें गैस सिलेण्डरों के शुद्ध और निरापद और परीक्षण के लिए उपयोगी होंगी। परीक्षण स्टेशन निम्नलिखित शर्तों को पूरा करेगा:-

- i) इसमें गैस सिलेण्डरों की तत्काल परीक्षा के लिए अच्छी प्रकाश व्यवस्था होगी। अच्छा यह होगा कि वहां प्राकृतिक प्रकाश हो।
- ii) उसमें सिलेण्डरों की अवशिष्ट गैसों के निकलने के लिए पर्याप्त संवातन होगा।
- iii) निरापद कार्यकरण के लिए उसमें पर्याप्त जगह होगी।
- iv) वह साफ शुष्क स्थिति में रखा जाएगा।

4. सिलेंडर डीगैसिंग क्षेत्र की अपेक्षाएं

पानी और कोल्ड फ्लैअरिंग की व्यवस्था सहित न्यूनतम 2x2 मीटर का सिलेंडर डीगैसिंग तथा वाल्व ओपनिंग प्लैटफॉर्म। एलपीजी के अतिरिक्त सीएनजी या हाइड्रोजन या किसी भी अन्य ज्वलनशील गैस के लिए सिलेंडर डीगैसिंग तथा वाल्व ओपनिंग प्लैटफॉर्म से न्यूनतम 15 मीटर की दूरी पर चारों तरफ 2.0 मीटर ऊंचाई की औद्योगिक प्रकार की बाड़ लगाई जाए। वाल्व ओपनिंग प्लैटफॉर्म और बाड़ के बीच, एलपीजी हेतु सिलेंडर डीगैसिंग तथा वाल्व ओपनिंग प्लैटफॉर्म में चारों तरफ न्यूनतम 30 मीटर सुरक्षा दूरी का पालन किया जाए। यह सुनिश्चित करने के लिए कि सिलेंडरों से भरा हुआ ट्रक डीगैसिंग क्षेत्र में प्रवेश ना पाए अधिकतम 1.2 मीटर चौड़ा प्रवेश द्वार बनाया जाए। सिलेंडरों के आसान और सुरक्षित आवाजाही के लिए, सिलेंडर डीगैसिंग तथा वाल्व ओपनिंग प्लैटफॉर्म की ओर आने वाला 1.2 मीटर चौड़ाई के सीमेंट मार्ग की व्यवस्था की जाए। एक समय में अधिकतम पांच सिलेंडर डीगैस किए जाएंगे।

5. क्वालिटी प्रबंधन प्रणाली- वेल्डेड सीवन रहित और मिश्रित सिलेण्डर के लिए सिलेण्डर परीक्षण स्टेशन की क्वालिटी प्रबंधन प्रणाली को भारतीय मानक ब्यूरो या किसी अन्य अंतरराष्ट्रीय ख्याति के अभिकरण से भारतीय मानक संगठन मानकों के अधीन सम्यक रूप से प्रमाणित कराया जाएगा।

आ--सिलेण्डरों का परीक्षण

1. परीक्षण के लिए सिलेण्डरों की स्थिति: परीक्षण स्टेशन को परीक्षण के लिए भेजे जानेवाले सिलेण्डरों की अंतर्वस्तु पहले निकाल दी जाएगी और तब उन पर "खाली" होने का लेबल लगा दिया जाएगा। इस लेबल के होते हुए भी विनिर्माता के संकर्मों में मौजूद सिलेण्डरों को छोड़कर अन्य समस्त सिलेण्डरों के बारे में यह उपधारणा की जाएगी कि उसमें दाब के अधीन गैस है और तदनुसार निम्नलिखित पूर्ववधानियां बरती जाएंगी:-

- i) सिलेण्डर में गैस की प्रकृति से संबद्ध खतरों को ध्यान में रखते हुए सिलेण्डर की अंतर्वस्तु निरापद रूप में निकाली जाएगी। ऐसे सिलेण्डरों को, जिनमें विषैली या हानिकारक पदार्थ भरा है या जो संदूषित हो चुके हैं, ऐसे परीक्षण स्टेशनों द्वारा ही खाली किया जाएगा जो उस विशिष्ट गैस की धरा-उठाई करने के लिए ठीक से सज्जित और अनुभव प्राप्त हैं। ऐसे सिलेण्डरों पर स्पष्टतः यह लेबल लगाया जाएगा कि वे संदूषित हो चुके हैं।
- ii) वाल्व खोला जाएगा और यदि कोई गैस नहीं निकलती है और प्रवेश द्वारा अवरूद्ध नहीं दिखता है तो वाल्व निर्गम द्वारा में निम्न दाब नाइट्रोजन या अन्य निष्क्रिय गैस ब्लो की जाएगी। नाइट्रोजन प्रदाय को हटाने के पश्चात् गैस का निकलना दर्शाता है कि सिलेण्डर खाली है। जब कोई गैस नहीं निकलती है तब वाल्व "अवरूद्ध" समझे जाएंगे। यदि सिलेण्डर में विषैली या हानिकारक पदार्थ भरा है और यह शंका हो कि वाल्व अवरूद्ध है तो अनुमोदित साधित्र में गैस निकाली जाएगी और वाल्व को इस ढंग से हटाया जाएगा कि गैस प्रचालक को कोई खतरा पहुंचाए बिना बाहर निकल जाए।
- iii) यदि वाल्व अवरूद्ध है तो उपर्युक्त (i) में जैसे बताया गया है उस के अनुसार सिलेण्डर की अंतर्वस्तु को निरापद ढंग से निर्मुक्त किया जाएगा। बाह्य गैस भरे सिलेण्डरों पर कोई कार्य बाहर खुले में किया जाएगा।

टिप्पण : ऐसे वाल्व से, जिसमें तर्कु हटाया नहीं जा सकता है, व्यवहार करने का ढंग यह है कि वाल्व बाड़ी में से होकर तर्कु आसन के नीचे गैस मार्ग में 1/16 इंच 1.6 (मी.मी) व्यास वाला छेद हाथ-डिल द्वारा किया जाएगा। विकल्पतः, तेज आरी काम में लायी जा सकती है। गैस के बाहर निकलने के प्रथम संकेत पर ही, बंधन और आरा-कार्य बंद कर दिया जाना चाहिए। कर्तन औजार की और लगातार पानी की धार छोड़ा जाए और प्रचालक सुरक्षा वस्त्र पहनें।

2. द्रवस्थैतिक/ द्रवस्थैतिक प्रतिबल परीक्षण कराने के पूर्व सिलेण्डरों का निरीक्षण-

(1) द्रवस्थैतिक/ द्रवस्थैतिक प्रतिबल परीक्षण कराने के पूर्व, प्रत्येक सिलेण्डर को वाष्प क्लीनिंग या अनुमोदित विलायकों से धोकर साफ किया जाएगा जहाँ सिलेण्डर का भीतरी भाग धूल या अन्य बाह्य पदार्थों से प्रभावित हो, वहाँ उसे निम्नलिखित किसी भी एक पद्धति से साफ किया जाएगा, अर्थात्:-

- (क) शॉट ब्लास्टिंग; रोटरी तार से रगड़ कर
- (ख) किसी भट्टी में एक घंटे से अनधिक अवधि के लिए 300⁰ सेल्सियस से अनधिक तापमान पर की गई दाहक अभिक्रिया, जिसके पश्चात् सभी निकले जंगों और अन्य बाहरी पदार्थों को वाष्प सफाई या अनुमोदित विलायकों से धोकर हटाया जाएगा।

(2) सफाई करने के पश्चात् सिलेण्डरों को, यथास्थिति, भारतीय मानक आईएस 5845, भारतीय मानक आईएस 8451 या भारतीय मानक आईएस 13258 या मुख्य नियंत्रक द्वारा लिखित में अनुमोदित किसी अन्य संकेत के अनुसार सतही दोष के लिए बाहर से जहाँ तक संभव हो, भीतर से भी देखकर जाँच की जाएगी।

3. हाइड्रोस्थैतिक/ हाइड्रोस्थैतिक प्रतिबल परीक्षण/सबूत दाब-परीक्षण-

(1) स्थायी गैसों, उच्च दाब द्रवशील गैसों और सभी विषैली और संरक्षक गैसों के लिए प्रयुक्त सिलेण्डरों के लिए--

- i) सिलेण्डर भारतीय मानक आयएस 5844 के अनुसार हाइड्रोस्थैतिक परीक्षण के अधीन होंगे। सिलेण्डर के संबंध में उपयोग किए गए परीक्षण दाब को 30 सेकेण्ड से अन्यून की अवधि के लिए बनाया रखा जाएगा।
- ii) परीक्षण दाब के उपयोग के कारण सिलेण्डर को हुआ, स्थायी प्रतिबल नुकसान निम्नलिखित सीमाओं से अधिक नहीं होगा, अर्थात्:-
 - (क) असंक्षारक गैसों के लिए 20 लीटर से परीक्षण के दौरान हुए कुल फैलाव का 10% कम जल क्षमता वाले सिलेण्डर की दशा में
 - (ख) अन्य मामलों में परीक्षण के दौरान हुए कुल फैलाव का 10% या मूल जलक्षमता का 1/5000 भाग, इनमें से जो भी कम हो।
- iii) 30 सेकेण्ड तक रोकने के दौरान देखी गई दाब में कमी या स्वाव, दृश्यमान उभार या विकृति को परीक्षण में असफल मामले के रूप में माना जाना चाहिए।

(2) कम दाब असंक्षारित द्रवशील गैसों वाले सिलेण्डरों के लिए-

- i) सिलेंडर, सिवाय इस बात के कि परीक्षण के दौरान परिमाण संबंधी परिवर्तनों को मापे जाने की आवश्यकता नहीं है, गेर-जैकेट पद्धति द्वारा भारतीय मानक आईएस 5844 के अनुसार द्रवस्थैतिक परीक्षण के अधीन होगा।
- ii) परीक्षण दाब 30 सेकेंड से अन्यून अवधि तक रोका जाएगा। इस रोकने की अवधि के दौरान देखी गई दाब में किसी कमी या किसी स्वाव, दृश्यमान उभार या विकृति को परीक्षण में असफल रहने का मामला माना जाएगा।

(3) परीक्षण पूरा होते ही, सिलेण्डर को भीतर से पूरी तरह सुखाया जाएगा और गर्दन पर स्पष्ट रूप से उस व्यक्ति को जिसके द्वारा परीक्षण किया गया है, और परीक्षण की तारीख उपदर्शित करनेवाले चिन्ह और अंकोवाली छाप लगाई जाएगी। उस व्यक्ति के, जिसके द्वारा परीक्षण किया गया है, संकेत चिन्ह को मुख्य नियंत्रक के पास रजिस्टर्ड किया जाएगा।

(4) ऐसे सिलेंडर के बारे में, जो आवधिक जांच का परीक्षण में असफल रहता है। या जिसका भार 5 प्रतिशत से अधिक कम हो जाता है या जिसे किसी अन्य दोष के कारण प्रयोग के लिए असुरक्षित पाया जाता है और नियम 11 तथा नियम 12 के अनुसार जिसकी मरम्मत नहीं की जा सकती है, सिलेंडर के मालिक को रिपोर्ट की जाएगी और ऐसे सिलेंडर को, नियम 36 के अधीन उपबंधित किए गए अनुसार असुरक्षित बनाते हुए नष्ट कर दिया जाएगा।

5. परीक्षण के अभिलेख:- किसी परीक्षण स्टेशन में जांच और परीक्षण किए गए सिलेंडरों का, निम्नलिखित विशिष्टियां देते हुए, पुरा अभिलेख रखा जाएगा, अर्थात्:-

- (क) सिलेण्डर के विनिर्माता और स्वामी का नाम
- (ख) चक्रानुक्रम सं.
- (ग) सिलेंडर किस विनिर्देश के अनुरूप है
- (घ) मूल द्रवस्थैतिकम/द्रवस्थैतिक प्रतिबल परीक्षण की तारीख
- (ङ) विनिर्माता द्वारा प्रस्तुत परीक्षण रिपोर्टें और प्रमाणपत्र
- (च) परीक्षण दाब
- (छ) अधिकतम कार्यकरण दाब
- (ज) जल क्षमता
- (झ) कुल वजन
- (ञ) सिलेंडर पर चिन्हित कुल वजन और वास्तविक कुल वजन में अंतर, यदि कोई हो
- (ट) सिलेंडर कवच की दशा
- (ठ) गैस का नाम
- (ड) फिट किए गए वाल्व की किस्म, और
- (ढ) टिप्पणियां, यदि कोई हों।

टिप्पणी (1) : उपर्युक्त विशिष्टियां प्रत्येक सिलेंडर का इतिवृत्त कार्ड/अभिलेख बनेंगी और समय-समय पर सभी परिवर्तनों को उसमें उपदर्शित किया जाएगा।

(2): परीक्षण स्टेशन पर ऐसी प्रक्रियाएं अपनाई जाएंगी, जो इन नियमों की अपेक्षाओं और मुख्य नियंत्रक द्वारा, समय-समय पर जारी किए गए दिशा-निर्देशों के पूरी तरह अनुरूप हों।

6. सिलेंडर परीक्षण स्टेशन और हॉट रिपेअर या एलपीजी और वेलडित सिलेंडरों के पुनर्नवीयन अनुमोदन की विधिमान्यता - सिलेंडर परीक्षण और हॉट रिपेअर या एलपीजी और वेलडित सिलेंडरों के पुनर्नवीयन के लिए अनुमोदन, प्रारंभ में एक वर्ष की अवधि के लिए प्रदान किया जाएगा। इसे बादमें किसी भी राष्ट्रीय या अंतरराष्ट्रीय स्तर मान्यता प्राप्त एजेंसी द्वारा विधिवत जारी किए गए विधिमान्य आईएसओ मान्यता प्रमाणपत्र और वर्तमान वैधता के दौरान परीक्षण किए गए सिलेंडरों के परीक्षण या हॉट रिपेअर के अभिलेख प्रस्तुत करने पर पांच साल तक की अधिकतम अवधि के लिए बढ़ाया जा सकता है।

अनुसूची 5

सभी अनुज्ञप्ति फीस नियम 65 के उपनियम (2) के अनुसार विहित होगी
[नियम 3, 28, 35, 47, 49, 50, 53, 54, 55, 59, 61, 62 और 65 देखें]

अ. अनुज्ञप्ति फीस--

क्रम सं.	अनुज्ञप्ति का प्रारूप	किस प्रयोजन के लिए मंजूर की गई है	अनुज्ञप्ति अनुदत्त करने के लिए सशक्त प्राधिकारी	फीस	रूपए
1	2	3	4	5	6
1	घ	संपीडित गैस से भरे या भरने के लिए आशयित सिलेण्डरों के आयात के लिए वाल्व और एलपीजी रेगुलेटर्स	मुख्य विस्फोटक नियंत्रक	प्रथम 100 सिलेण्डरों या उसके किसी भाग के लिए	2000
				100 सिलेण्डरों से अधिक किंतु 500 से अनधिक सिलेण्डरों के लिए	4000
				500 सिलेण्डरों से अधिक, प्रत्येक अतिरिक्त 500 सिलेण्डरों या उसके किसी भाग के लिए	4000
				वाल्व और एलपीजी रेगुलेटर्स के आयात के लिए संवीक्षा फीस प्रति आवेदन।	1000
2	ड	सिलेण्डरों में संपीडित गैस भरने के लिए	मुख्य विस्फोटक नियंत्रक या प्राधिकृत विस्फोटक नियंत्रक	संयंत्र में भरी जाने वाली प्रत्येक प्रकार की गैस के लिए अर्थात्, यथास्थिति, (क) विषैली, (ख) अविषैली और अज्वलनशील; (ग) अविषैली और ज्वलनशील; (घ) विलीन एसिटिलीन गैस; (ड) एल.पी.जी. से भिन्न अविषैली और ज्वलनशील द्रवशील गैस; (च) द्रवित पेट्रोलियम गैस।	10000
3	च	(क) भरण परिसर से संलग्न भण्डारण शेड में सिलेण्डरों में संपीडित गैस के भण्डारण के लिए (ख) भरण परिसर से संलग्न भण्डारण शेड में सिलेण्डरों में संपीडित गैस के भण्डारण के लिए	मुख्य नियंत्रक या नियंत्रक	(i) विषैली ज्वलनशील गैसों के लिए (स्थायी और द्रवित): 100 सिलेण्डरों से अनधिक	2000
				100 सिलेण्डरों से अधिक किंतु 500 से अनधिक	4000
			नियंत्रक	500 सिलेण्डरों से अधिक, प्रत्येक अतिरिक्त 500 सिलेण्डरों या उसके किसी भाग के लिए	4000
				(ii) अविषैली और अज्वलनशील गैसों के लिए (स्थायी और द्रवित): 500 सिलेण्डरों से अनधिक	2000

				500 सिलेंडरों से अधिक, प्रत्येक अतिरिक्त 500 सिलेंडरों या उसके किसी भाग के लिए	4000
				(iii) द्रवित पेट्रोलियम गैसों के लिए: 100 कि.ग्रा. से अधिक किंतु 500 कि.ग्रा. से अनधिक	1000
				500 कि.ग्रा. से अधिक किंतु 2000 कि.ग्रा. से अनधिक	2000
				2000 कि.ग्रा. से अधिक किंतु 5000 कि.ग्रा. से अनधिक	4000
				5000 कि.ग्रा. से अधिक किंतु 10,000 कि.ग्रा. से अनधिक	6000
				10,000 कि.ग्रा. से अधिक प्रत्येक अतिरिक्त 5000 कि.ग्रा. या उसके किसी भाग के लिए	2000
				(iv) विलीन स्थिति में सिलेण्डरों में भरी एसिटिलीन गैस के लिए: 200 सिलेण्डरों से अनधिक,	2000
				200 सिलेण्डरों से अधिक प्रत्येक अतिरिक्त 200 सिलेंडरों या उसके किसी भाग के लिए	2000
4	छ	किसी मूल स्टेशन, उपस्टेशन या किसी सी.एन.जी. आन लाइन स्टेशन से आटोमोटिव ईंधन से रूप में सी.एन.जी. के वितरण के लिए	मुख्य विस्फोटक नियंत्रक	किसी मूल स्टेशन, उपस्टेशन या किसी सी.एन.जी. आन लाइन स्टेशन से आटोमोटिव ईंधन से रूप में सी.एन.जी. के वितरण के लिए	10000

आ.-- अनुज्ञप्ति फीस से भिन्न फीस

क्रम सं.	प्रयोजन	फीस	रूप
1	नियम 3 के उपनियम (1) के खंड ख के अधीन भरण अनुज्ञा जारी करना	प्रथम 100 सिलेंडरों या उसके किसी भाग के लिए संवीक्षा फीस, 100 सिलेंडरों से अधिक प्रत्येक अतिरिक्त 500 सिलेंडरों या उसके किसी भाग के लिए	1000 2000
		सिलेंडरों की संख्या पर ध्यान दिए बिना, भरे हुए और निर्यात के उद्देश्य से बने सिलेंडरों के लिए लागू फीस	1000

2	नियम 3 के उपनियम (3) के अधीन सिलेंडरों, वाल्वों या रेगुलेटरों के विनिर्माण के लिए डिजाइन का अनुमोदन	(क) पहली बार एक वर्ष की विधिमान्यता फीस के साथ संवीक्षा फीस	10000
		(ख) डिजाइन में किसी परिवर्तन के पश्चात्त्वर्ती अनुमोदन नवीनीकरण के लिए	2000
	उप नियम 3 (4) के अंतर्गत विदेशी निर्माता द्वारा सिलेंडर/ वाल्व/एलपीजी नियामकों के विनिर्माण के लिए डिजाइन का अनुमोदन	(ग) सिलेंडर, वाल्व के नवीकरण और रेगुलेटरों के विनिर्माण के अनुमोदन के लिए फीस	2000
		(क) पहली बार एक वर्ष की विधिमान्य फीस के साथ संवीक्षा फीस	10000 अमेरिकी डॉलर
		(ख) सिलेंडर, वाल्व के नवीकरण और रेगुलेटरों के विनिर्माण के अनुमोदन के लिए फीस	2000 अमेरिकी डॉलर
3	नियम 28 के उपनियम (2) के अधीन सिलेंडरों का संपरिवर्तन	पहले 10 सिलेंडरों या उसके भाग के लिए संवीक्षा फीस	400
		10 से अधिक सिलेंडर प्रत्येक 100 सिलेंडरों के लिए	1000
4	नियम 35 के अधीन सिलेंडर परीक्षण केंद्र का अनुमोदन तथा वेलडित सिलेण्डर्स का हॉट रिपेयर	पहली बार एक वर्ष की विधिमान्य फीस के साथ संवीक्षा फीस	10000
		सिलेंडर परीक्षण/हॉट रिपेयर के लिए नवीकरण फीस	2000
5	नियम 47 या नियम 53 के अधीन विनिर्दिष्टों या रेखांकनों का पूर्व अनुमोदन	संवीक्षा फीस	1000
6	नियम 54 के अधीन अनुज्ञप्ति का संशोधन	संवीक्षा फीस	1000
7	नियम 61 के अधीन अनुज्ञप्ति की दूसरी प्रति जारी करना	संवीक्षा फीस	1000
8	नियम 62 के अधीन अनुज्ञप्ति की अधिप्रमाणित प्रति जारी करना	संवीक्षा फीस	1000
9	अनुज्ञप्ति प्राधिकारी के आदेश के खिलाफ अपील के लिए – i) ऐसी अपील को केंद्रीय सरकार या मुख्य विस्फोटक नियंत्रक से प्राथमिकता दी जाती है, तो	संवीक्षा फीस	1000

ii) ऐसी अपील को जिला मजिस्ट्रेट के वरिष्ठ आसन्न अधिकारी से प्राथमिकता दी जाती है	200
--	-----

प्ररूप क

[नियम 30 (2) देखें]

संपीडित गैस/गैसों के भरे सिलेंडरों का वहन करने वाले पोत के मास्टर या पोत अभिकर्ता द्वारा पत्तन में प्रवेश करने के पूर्व की जाने वाली घोषणा

पोत का नाम.....

भरे सिलेण्डरों का विवरण	गैस का सही रासायनिक नाम और प्रकृति अर्थात् क्या वह ज्वलनशील, संक्षारित या विषैली है?	पोत में वहन की जाने वाली कुल मात्रा		पत्तन पर उतारी जाने वाली मात्रा		टिप्पणियां
		सिलेंडरों की संख्या	गैस कि.ग्रा. में या घन मीटरों में	सिलेंडरों की संख्या	गैस कि.ग्रा. में या घन ³ मीटरों में	

तारीख.....20.....

पोत के मास्टर/अभिकर्ता के हस्ताक्षर
(शासकीय स्टैंप सहित)

प्ररूप ख
(नियम 49 और 54 देखें)

सिलेंडरों के आयात के लिए अनुज्ञप्ति देने/उसमें संशोधन/नवीकरण/गैस सिलेंडर वाल्व और एलपीजी रेगुलेटर्स को आयात करने के लिए अनुज्ञप्ति की दूसरी प्रति के लिए आवेदन

1. (i) वह नाम जिसमें अनुज्ञप्ति अपेक्षित है
(ii) पिन कोड के साथ आवेदक का पूरा डाक पता
(iii) आवेदक का फोन/मोबाइल नंबर
(iv) आवेदक का ई-मेल
2. धारण की गई भंडारण – अनुज्ञप्ति का विवरण (वाल्व और एलपीजी नियामकों के लिए लागू नहीं):
(i) मुख्य विस्फोटक नियंत्रक/ नियंत्रक द्वारा जारी की गई भंडारण अनुज्ञप्ति की संख्या
(ii) विधिमान्यता की तारीख:
(iii) उपरोक्त अनुज्ञप्ति के अनुसार भंडारण क्षमता:
(iv) सिलेंडरों के भंडारण के लिए पता:
3. आयात किए जाने वाले सिलेंडरों/वाल्व और एलपीजी रेगुलेटर्स का विवरण:
(i) सिलेंडरों/वाल्व/एलपीजी रेगुलेटर्स की संख्या
(ii) सिलेंडरों/वाल्व/एलपीजी रेगुलेटर्स के विनिर्देश
(iii) विनिर्माता का नाम
(iv) निरीक्षक व परीक्षक का विवरण:
(v) सिलेंडरों में लगे वाल्वों के विनिर्देश
(vi) गैस का नाम
(गैस का सही रासायनिक नाम)
(vii) यदि स्थायी गैस या विलीन एसिटिलीन गैस भरी है तो 15⁰ सेल्सियस पर भरण दाब *
(viii) यदि द्रवशील गैस से भरी है तो भरण अनुपात *
(ix) अंतिम द्रवचालित प्रतिबल परीक्षण की तारीख
(x) सिलेंडरों की घूर्णन संख्या/वाल्वों /एलपीजी रेगुलेटर्स की क्रम संख्या
4. बंदरगाह/हवाईअड्डे का नाम जहां सिलेंडरों/ वाल्व/ एलपीजी रेगुलेटर्स को आयातित किया जाना प्रस्तावित है:
5. टिप्पणिया

आवेदन की तारीख

आवेदक के हस्ताक्षर

- टिप्पण :-**
1. यदि खाली सिलेंडर आयात किया जाना वांछित है, तो * से चिह्नित विशिष्टियाँ देना अपेक्षित नहीं है।
 2. सिलेंडरों और वाल्वों के प्रत्येक लाट से संबंध में विनिर्माता का सभी प्रकार से पूर्ण परीक्षण और निरीक्षण प्रमाणपत्र इस आवेदन के साथ संलग्न किया जाएगा।
 3. यदि सम्यक गैस से भरे सिलेंडरों का आयात किया जाना है तो मद सं. 3(vi), (vii) और (viii) के संबंध में भरण प्रमाणपत्र दिए जाएंगे।

प्ररूप ग
(नियम 49, 54 और 55 देखें)

सिलेण्डरों में संपीडित गैस भरने और/अथवा उस के भण्डारण के लिए अनुज्ञप्ति के देने/संशोधन/नवीकरण/अनुज्ञप्ति की दूसरी प्रति के लिए आवेदन

यदि आवेदन प्ररूप "ड", "च" और "छ" में अनुज्ञप्ति देने के लिए है तो इस पन्ने के दूसरी और सूची में दिए गए दस्तावेज इस आवेदन के साथ अवश्य संलग्न करें।

1) आवेदक का ब्यौरा

- (i) वह नाम जिसमें अनुज्ञप्ति अपेक्षित है **
- (ii) पिन कोड के साथ आवेदक का पूरा डाक पता
- (iii) आवेदक का फोन/मोबाइल नंबर
- (iv) आवेदक का ई-मेल

2. जिस परिसर में संपीडित गैर का भण्डारण/भरण करना है उसकी अवस्थिति

- (i) सर्वे नंबर/प्लॉट नंबर
- (ii) नगर या ग्राम
- (iii) जिला
- (iv) राज्य
- (v) पिन कोड
- (vi) टेलीफोन नंबर

3. भण्डारण/भरण के लिए प्रस्तावित प्रत्येक संपीडित गैस का नाम तथा उसकी प्रकृति :-

गैस का प्रकार	गैस का नाम	फिलिंग पाइंट की संख्या	भंडारण के लिए प्रस्तावित भरे सिलेंडरों की संख्या / किग्रा गैस
(i) विषैली			
(ii) अविषैली और अज्वलनशील			
(iii) अविषैली और ज्वलनशील			
(iv) विलीन एसिटिलीन गैस			
(v) एल.पी.जी. से भिन्न अविषैली और ज्वलनशील द्रवशील गैस; या			
(vi) द्रवित पेट्रोलियम गैस			

4. भण्डारण/भरण के लिए प्रस्तावित प्रत्येक संपीडित गैस का नाम तथा उसकी प्रकृति (संशोधन के मामले में लागू):

गैस का प्रकार	गैस का नाम	फिलिंग पाइंट की संख्या	भंडारण के लिए प्रस्तावित भरे सिलेंडरों की संख्या / किग्रा गैस
(i) विषैली			
(ii) अविषैली और अज्वलनशील			
(iii) अविषैली और ज्वलनशील			
(iv) विलीन एसिटिलीन गैस			
(v) एल.पी.जी. से भिन्न अविषैली और ज्वलनशील द्रवशील गैस; या			
(vi) द्रवित पेट्रोलियम गैस			

5. परिसरों के लिए धारित अनुज्ञप्तियों की संख्या (नए मामले में लागू नहीं)

टिप्पण :- प्ररूप "छ" में अनुज्ञप्ति को प्रदान करने/ संशोधन के लिए आवेदन की दशा में संपीडित कंप्रेसर, सीएनजी सिलेंडर कासकेड्स, सीएनजी डिस्पेंसरों, आदि की विशिष्टियां भी दी जाएंगी।

में घोषणा करता हूँ कि ऊपर किए गए कथनों की मैंने जाँच कर ली है और वे सही हैं और मैं उस अनुज्ञप्ति के, जो मुझे दी जाएगी, समस्त मानदंडों और शर्तों की पूर्ति करने के लिए वचनबद्ध हूँ।

आवेदन की तारीख

आवेदक के हस्ताक्षर और पदनाम

**यदि आवेदन कम्पनी की ओर से किया जाता है तो कम्पनी का नाम और पता तथा निदेशक/ भागीदार/प्रबंधक का नाम दिया जाना चाहिए और आवेदन पर उसी के हस्ताक्षर होने चाहिए। निदेशक/ भागीदार/प्रबंधक के नाम में प्रत्येक परिवर्तन को, अनुज्ञापन प्राधिकारी को शीघ्र संसूचित किया जाएगा और उसके नमूना हस्ताक्षर अनुज्ञापन प्राधिकारी के पास फाइल किए जाएंगे।

+ प्ररूप "ड", प्ररूप "च" और प्ररूप "छ" में अनुज्ञप्ति के लिए आवेदन के साथ प्रस्तुत करने के लिए अपेक्षित दस्तावेज

- (i) नियम 47 के अधीन अनुमोदित विनिर्देशों और रेखांक की चार प्रतियां **(संशोधन के बिना अनुज्ञप्ति के नवीकरण के लिए अपेक्षा नहीं)।**
- (ii) अनुज्ञप्ति तथा उससे संलग्न अनुमोदित रेखांक और विनिर्देश। **(अनुज्ञप्ति के प्रथम बार दिए जाने के लिए अपेक्षा नहीं)।**
- (iii) अनुज्ञप्ति के देने, उसके संशोधन या नवीकरण के लिए अपेक्षित फीस की रकम, जो नियम 65 में विनिर्दिष्ट रीति की गई है।
- (iv) अनुज्ञप्त किए जाने के लिए प्रस्तावित परिसर के विधिक भौतिक कब्जे के समर्थन में दस्तावेजी साक्ष्य, पट्टा करार की प्रतियां, भागीदारी विलेख/ज्ञापन, संगम-अनुच्छेद, अनुमोदन/समाशोधन/परमिट, जो स्थानीय प्रशासन, आदि द्वारा लागू हो।
- (v) यह कथन करने वाला एक वचनपत्र कि राजस्व, अग्नि-शमन, स्थानीय प्रशासन, आदि से सभी आवश्यक समाशोधन प्राप्त कर लिए गए हैं और इन नियमों के अधीन सभी सुसंगत अपेक्षाओं का अनुपालन करते हुए अनुमोदित रेखांक के अनुसार परिसर का निर्माण पूरा कर लिया गया है।
- (vi) प्ररूप 'छ' में अनुज्ञप्ति के लिए आवेदन की दशा में नियम 48 के अधीन जिला प्राधिकारी से अनापत्ति प्रमाणपत्र।
- (vii) विषैली गैसों के मामले में हेजोप अध्ययन/आपदा प्रबंधन योजना।
- (viii) विषैली गैस हैंडलिंग के बारे में एसओपी।
- (ix) सिलेंडर विनिर्माण अनुमति के नवीकरण, वाल्व विनिर्माण अनुमति, एलपीजी नियामक विनिर्माण अनुमति, सिलेंडर के परीक्षण की अनुमति और हॉट वर्क अनुमति के लिए आवेदन के साथ प्रस्तुत करने के लिए अपेक्षित दस्तावेज।
- (क) अनुसूची 5 में निर्धारित नवीकरण फीस।
- (ख) कंपनी के निदेशक/अधिकृत हस्ताक्षरकर्ता द्वारा सम्यक हस्ताक्षरित एक वचनबंध कि संगठनात्मक ढांचे, संयंत्र मशीनरी और मानवशक्ति में कोई परिवर्तन नहीं हैं।
- (ग) अनुमति के अंतिम विधिमान्यता की अवधि के लिए कार्यक्षमता रिपोर्ट।
- (घ) भारतीय मानक ब्यूरो या किसी अन्य मान्यता प्राप्त अभिकरण द्वारा सम्यक जारी विधिमान्य आईएसओ प्रमाण पत्र की प्रतिलिपि।
- (ङ) अनुमोदन के अनुदान / नवीकरण के समय अनुमोदन प्राधिकारी द्वारा अधिरोपित किए गए अन्य शर्त, यदि कोई हो, का अनुपालन।

प्ररूप घ

(नियम 50, 51 और 54 देखें)

समुद्री-मार्ग द्वारा गैस सिलेंडरों, वाल्व और एलपीजी रेगुलेटरों के आयात के लिए अनुज्ञप्ति

संख्या

फीसरु.

मैसर्स को निम्नलिखित वर्णन के सिलेंडरों, वाल्व और एलपीजी रेगुलेटरों का किसी एक समय में पत्तन पर केवल को परेषण के लिए आयात करने के लिए, विस्फोटक अधिनियम, 1884 और उसके अधीन बनाए गए नियमों के उपबंधों और इस अनुज्ञप्ति के पीछे दी गई शर्तों के अधीन रहते हुए, विधिमान्य अनुज्ञप्ति दी जाती है। यह अनुज्ञप्ति20..... तक प्रवृत्त रहेगी।

तारीख

मुख्य विस्फोटक नियंत्रक

सिलेंडरों, वाल्व और एलपीजी रेगुलेटरों का वर्णन

1. सिलेंडरों, वाल्व और एलपीजी रेगुलेटरों की संख्या
2. सिलेंडरों के विनिर्देश (कोड डब्ल्यू.सी., डब्ल्यू.पी. और टी.पी.)
3. विनिर्माता का नाम:.....
4. परीक्षण अभिकरण का नाम व पता.....
5. सिलेण्डरों में लगे वाल्वों के विनिर्देश
6. भरी गैस का विवरण.....
(गैस का सही रासायनिक नाम)
7. यदि स्थायी गैस या विलीन एसिटिलीन से भरी है तो 15⁰ सेल्सियस पर भरण अनुपात
8. यदि द्रवशील गैस से भरी है तो भरण अनुपात
9. अंतिम द्रवचालित प्रतिबल परीक्षण की तारीख
10. सिलेण्डरों की घूर्णन संख्या।

यदि सिलेण्डर अनुज्ञप्ति में दिए गए वर्णन के अनुरूप नहीं है या जिन नियमों और शर्तों के अधीन यह अनुज्ञप्ति दी गई है उसमें से किसी का उल्लंघन होने पर, अनुज्ञप्ति रद्द की जा सकती है और अनुज्ञप्ति का धारक विस्फोटक अधिनियम, 1884 की धारा 5(3)(क), (ख) और (ग) में यथा उपबंधित किए गए अनुसार दण्डनीय भी होगा।

अनुज्ञप्ति की शर्तें

1. यह अनुज्ञप्ति इसमें दी गई अवधि की समाप्ति के पश्चात् शून्य हो जाएगी।
2. भरे सिलेण्डर खाली होने के पश्चात् अनुज्ञापन प्राधिकारी की पूर्व सहमति के बिना पुनः अभिप्राप्त नहीं भरे जाएंगे।
3. अनुज्ञप्तिधारी भरे सिलेण्डर को, आयात के पत्तन से किन्हीं प्राधिकृत परिसरों के लिए शीघ्र हटाने के लिए पूर्व व्यवस्था करेगा।

प्ररूप ड**(नियम 50, नियम 51 और नियम 54 देखें)****'सिलेंडरों में संपीडित गैस भरने के लिए अनुज्ञप्ति'**

अनुज्ञप्ति सं.

फीसरूपए

श्री को, नीचे वर्णित और रेखांक सं..... में दर्शाए गए अनुज्ञप्त परिसर में, विस्फोटक अधिनियम, 1884 (1884 का 4) और उसके अधीन बनाए गए नियमों के उपबंधों तथा इस अनुज्ञप्ति की अन्य शर्तों के अधीन रहते हुए केवल सिलेण्डरों में संपीडित गैस भरने के लिए ही विधिमान्य अनुज्ञप्ति दी जाती है।

यह अनुज्ञप्ति 30 सितंबर, 20..... तक प्रवृत्त रहेगी।

तारीख20

मुख्य विस्फोटक नियंत्रक/विस्फोटक नियंत्रक**अनुज्ञप्त परिसर का वर्णन और अवस्थान**

निम्नलिखित विवरण के अनुसार सिलेण्डरों में गैस भरने के लिए अनुज्ञप्त परिसर, जिसकी अभिन्यास सीमाओं और अन्य विशिष्टियों को संलग्न अनुमोदित रेखांक सं..... में दिखाया गया है में अवस्थित है और जिसमें है :-

गैस का प्रकार

- (क) विषैली
- (ख) अविषैली और ज्वलनशील
- (ग) अविषैली और ज्वलनशील

(घ) विलीन एसिटिलीन गैस

(ङ) एल.पी.जी. से भिन्न अविषैली और ज्वलनशील द्रवशील गैस

(च) द्रवित पेट्रोलियम गैस

और ये (प्लॉट संख्या)(गली का नाम) (गांव या नगर)(पुलिस थाना)(जिला) में स्थित है।

नवीकरण के पृष्ठांकन के लिए स्थान			
विस्फोटक अधिनियम 1884 या उसके अधीन बनाए गए गैस सिलेण्डरों के नियम, 2015 के उपबंधों या इस अनुज्ञप्ति की शर्तों का उल्लंघन न होने की दशा में यह अनुज्ञप्ति फीस में कोई छूट दिए बिना दस वर्ष तक नवीकरणीय होगी।	नवीकरण की तारीख	अनुज्ञप्ति की समाप्ति की तारीख	अनुज्ञापन प्राधिकारी के हस्ताक्षर और कार्यालय की मुद्रा

यदि अनुज्ञप्त परिसर इससे उपाबद्ध विवरण और शर्तों के अनुरूप नहीं पाया जाता है और जिन नियमों और शर्तों के अधीन यह अनुज्ञप्ति दी गई है उनमें से किसी का उल्लंघन होता है तो यह अनुज्ञप्ति रद्द की जा सकती है और अनुज्ञप्ति का धारक कारावास से, जिसकी अवधि दो वर्ष तक की हो सकेगी या जुर्माने से, जो तीन हजार रूपए तक का हो सकेगा, या दोनों से, भी दण्डनीय होगा।

शर्तें

- (अ) 1. अनुज्ञप्ति परिसरों का उपयोग, सिलेण्डरों में संपीडित गैस भरने और उसे वहां अस्थायी रूप से रखने और इससे संबद्ध प्रयोजनों से भिन्न प्रयोजनों के लिए नहीं किया जाएगा।
2. किसी भी सिलेण्डर में संपीडित गैस तब तक **नहीं भरी जाएगी** जब तक कि -
 - (i) भरण के लिए ऐसे सिलेण्डर को मुख्य नियंत्रक ने लिखित में अनुमोदित नहीं कर दिया है; और
 - (ii) सिलेण्डर की परीक्षा और परीक्षण सुसंगत नियमों के अधीन अपेक्षित रूप से नहीं कर लिया गया है।
3. भरण के पूर्व, प्रत्येक सिलेण्डर की, उसके वाल्व और अन्य फिटिंगों सहित, यह सुनिश्चित करने के लिए सावधानीपूर्वक परीक्षा की जाएगी कि वह नियमों के सुसंगत उपबंधों के पूर्णतः अनुरूप है और भरण के लिए अनुमोदित करने से पूर्व उसे पूर्णतः खाली कर दिया जाएगा।
4. किसी भी सिलेण्डर में कोई संपीडित गैस, नियमों के अधीन विहित परिकल्पित जांच, दाब और अनुपात से अधिक नहीं भरी जाएगी।
5. जहां सिलेण्डर के वाल्व और अन्य फिटिंगों को परिवर्तित करना आवश्यक हो जाता है वहां सिलेण्डर पर स्थापित मूल भार पर नजर रखी जाएगी और किसी परिवर्तन के लिए आवश्यक सुधार किया जाएगा।
6. किसी भी ऐसे सिलेण्डर में, जो नियमों में विहित समुचित रंग में पेंट नहीं किया गया है, संपीडित गैस नहीं भरी जाएगी।
7. किसी गैस के लिए संपीडन और भरण उपकरण किसी अन्य गैस के लिए संपीडन और भरण उपकरण से पूर्णतः अलग और असम्बद्ध होगा।
8. किसी भी सिलेण्डर में, इस अनुज्ञप्ति पर विशिष्टतः पृष्ठांकित रीति और अन्य शर्तों के अधीन ही सूर्यास्त और सूर्योदय के बीच कोई संपीडित गैस भरी जाएगी अन्यथा नहीं। तथापि, यह शर्त औद्योगिक प्रकाश व्यवस्था के लिए आचार संहिता भारतीय मानक आईएस: 6665 के अनुरूप प्रकाश-व्यवस्था/प्रदीपन वाले अविषैली अज्वलनशील गैस भरण संयंत्रों को लागू नहीं होगी।
9. ज्वलनशील गैसों के संपीडन और भण्डारण के लिए उपयोग में लाए जाने वाले परिसर में प्रतिष्ठापित समस्त विद्युत उपस्कर जैसे, मोटर, स्विचें, स्टार्टर इत्यादि भारतीय मानक आईएस 2148/ आईईसी:60079 (आईएस:2148 के बदले में) के अनुरूप अग्निसह्य रचना के होंगे।

10. ऐसा कोई कृत्रिम प्रकाश, मोबाइल फोन, जिससे ज्वलनशील वाष्प या गैस मोबाइल फोन प्रज्वलित हो सकती है, किसी भी समय सिलेण्डरों में संपीडित गैस के भरण के दौरान परिसर में नहीं रखा जाएगा और ऐसे भरण में लगा कोई व्यक्ति धुम्रपान नहीं करेगा।
11. अनुज्ञप्ति परिसर का प्रबन्ध करने वाला या उस पर उसके संबंध में नियोजित प्रत्येक व्यक्ति ऐसा कोई कार्य नहीं करेगा जिससे आग लग सकती है या विस्फोट हो सकता है और जो युक्तियुक्त रूप से आवश्यक नहीं है तथा वह अपनी सर्वोत्तम योग्यता के अनुसार किसी अन्य व्यक्ति को भी ऐसा कार्य करने में निवारित करेगा।
12. प्रत्येक अनुज्ञप्त परिसर के लिए अनुज्ञप्तिधारी कम से कम दो सुवाह्य फोन प्रकार के या शुल्क रासायनिक प्रकार के 10 किलाग्राम क्षमता के अग्निशामकों को, जो आग लगने पर तुरन्त उपयोग में लाए जा सके, सुविधाजनक स्थानों पर, ज्वलनशील या विषैली गैसों के लिए अपेक्षित अन्य प्रशामक सुविधाओं के लिए अन्य अग्निशमनों के अतिरिक्त, तैयार रखेगा या उनकी व्यवस्था करेगा। ऐसे अग्निशामक यंत्रों की, उनकी उपयोगिता की दृष्टि से नियत कालिक जांच की जाएगी।
13. समस्त भरण, संक्रियाएं, किसी सक्षम व्यक्ति के सीधे पर्यवेक्षण के अधीन की जाएगी।
14. द्रवित पेट्रोलियम गैस के संपीडित और संभरण के लिए उपयोग में लाए जाने वाले अनुज्ञप्ति परिसर के चारों ओर हर समय एक सुरक्षा क्षेत्र होगा जो ओआइ एसडी 169 तथा ओआइ एसडी 144 के अनुसार किसी भी सार्वजनिक स्थान, मार्ग या आस पास की सम्पत्ति से स्पष्टतः दूरी पर होगा।
15. अनुज्ञप्त परिसर अज्वलनशील सामग्री से बनाया जाएगा और पर्याप्ततः संवातित होगा।
16. अनुज्ञप्त परिसर के भीतर होने वाली दुर्घटना, आग या विस्फोट या अप्रिय घटना की, तुरंत मुख्य नियंत्रक, नियंत्रक, जिला मजिस्ट्रेट को और निकटतम पुलिस थाने के भारसाधक अधिकारी को द्रुतगम संचार माध्यम से सूचना दी जाएगी।
17. नियम 71 में सूचीबद्ध किसी भी अधिकारी को सभी युक्तियुक्त समयों पर अनुज्ञप्त परिसर में निर्बाध रूप से प्रवेश करने दिया जाएगा और ऐसे अधिकारी को, यह सुनिश्चित करने के लिए कि इस नियमों और इस अनुज्ञप्ति की शर्तों का सम्यक रूप से पालन हो रहा है, हर सुविधा दी जाएगी।

(आ) विलीन एसिटिलीन सिलेण्डर फिलिंग और भंडारण संयंत्रों के लिए अतिरिक्त अपेक्षाएं: -

1. यह सुनिश्चित करने के लिए की दबाव, तापमान और प्रवाह के स्तर को सुरक्षा सीमाओं के भीतर रखा जाता है, एसिटिलीन सिलेण्डर फिलिंग और भंडारण संयंत्रों में सुरक्षा उपकरण प्रदान किए जाएंगे।
2. उपकरणों के डिजाइन, संचालन और रख रखाव इस तरह से किया जाएगा कि संधारण प्रचालन के दौरान उपकरणों में हवा/ऑक्सीजन के प्रवेश को रोका जा सके, कम दबाव रोका जा सके, हवा एसिटिलीन मिश्रण को परिष्करण द्वारा सुरक्षित रूप से हटाया जा सके तथा तापमान और दबाव में अत्यधिक वृद्धि को रोका जा सके।
3. रेगुलेटर आईएसओ: 7291 के अनुरूप होंगे और हाई प्रेशर होजेस आईएसओ: 14113 के अनुरूप होंगे। हाई प्रेशर एसिटिलीन के लिए होजेस का बर्स्ट प्रेशर 1000 बार (100 एमपीए) से कम नहीं होगा।
4. प्रज्वलन और गैस के प्रवाह दोनों को रोकने के लिए फ्लेश बैक अरेस्टर / शट ऑफ उपकरणों की संयंत्र के सभी महत्वपूर्ण स्थानों पर युक्तियां की जाएगी।
5. हालांकि फिलिंग मैनिफोल्ड में दबाव 25 बार हो सकता है किंतु मैनिफोल्ड डिजाइन करते समय एसिटिलीन अपघटन और विस्फोट प्रतिरोध की संभावना को भी ध्यान में रखा जाएगा।
6. विलीन एसिटिलीन सिलेण्डर फिलिंग और भंडारण संयंत्रों के लिए एक कुशल अग्नि सुरक्षा प्रणाली, बाढ़ प्रणाली और आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रणाली प्रदान की जाएगी।
7. स्थैतिक बिजली उत्पादन के जोखिम के कारण ज्वलनशील गैस की आग बुझाने के लिए कार्बन डायऑक्साइड अग्निशामक उपयोग नहीं किया जाएगा। शुष्क रसायन चूर्ण प्रकार के अग्निशामक यंत्र एसिटिलीन फिलिंग और भंडारण संयंत्र के सभी महत्वपूर्ण स्थानों पर स्थापित किया जाएगा।
8. कैल्शियम कार्बाइड के भंडारण तथा परिवहन, कार्बाइड आग, कार्बाइड लाइम के छलकेने और गर्म एसिटिलीन सिलेण्डरों के लिए एसिटिलीन संयंत्र को आपातकालीन प्रक्रियाओं से संस्थापित किया जाएगा।
9. गर्म सिलेण्डरों पर ठंडे पानी का स्प्रे एक निरंतर अवधि के लिए जारी रखा जाएगा जब तक एसिटिलीन सिलेण्डरों ठंडे हो जाते हैं।

एसिटिलीन संयंत्र के लिए सुरक्षा दूरी सारणी

से	तक	दूरी मीटर में
एसिटिलीन संयंत्र	फैक्टरी सीमा दीवार, भवनों आसन्न संपत्ति, कार्यालय भवन आदि	15
एसिटिलीन जनरेशन तथा सिलेंडर फिलिंग क्षेत्र	ऑक्सीजन विनिर्माण संयंत्र भवन	30
एसिटिलीन जनरेशन तथा सिलेंडर फिलिंग क्षेत्र	एयर दबाव हवा का प्रवेश बिंदु	90
लाइम स्लज सुखाने के गड्ढे	चारदीवारी / एसिटिलीन उत्पादन इकाई	9
एसिटिलीन जनरेशन तथा सिलेंडर फिलिंग क्षेत्र	गैर फ्लेम प्रूफ इलेक्ट्रिकल फिटिंग	15

प्ररूप 'च'

(नियम 50, 51 और 54 देखें)

सिलेंडरों में संपीडित गैस के भंडारण के लिए अनुज्ञप्ति

अनुज्ञप्ति संख्यांक

फीस रूपए

श्री को, नीचे वर्णित और रेखांक सं. में दशित किए गए अनुज्ञप्त परिसर में, विस्फोटक अधिनियम, 1884 (1884 का 4) और उसके अधीन बनाए गए नियमों के उपबंधों तथा इस अनुज्ञप्ति की अन्य शर्तों के अधीन रहते हुए, केवल संपीडित गैस से भरे सिलेण्डरों को रखने के लिए ही विधिमान्य अनुज्ञप्ति दी जाती है।

यह अनुज्ञपित 30 सितंबर, 20..... तक प्रवृत्त रहेगी।

तारीख20

मुख्य विस्फोटक नियंत्रक/विस्फोटक नियंत्रक

अनुज्ञप्त परिसर का वर्णन और अवस्थिति

निम्नलिखित वर्णन के अनुसार सिलेण्डरों में भरी गैस रखने के लिए अनुज्ञप्त परिसर, जिसकी अभिन्यास सीमाओं और अन्य विशिष्टियों को संलग्न अनुमोदित रेखांक में दिखाया गया है में अवस्थित है और जिसमें है और गैसयुक्त सिलेंडर या कब्जा निम्न प्रकार से वर्णित है :-

गैस का प्रकार

मात्रा

(क) विषैली

.....

(ख) अविषैली और अज्वलनशील

.....

(ग) अविषैली और ज्वलनशील

.....

(घ) विलीन एसिटिलीन गैस

.....

(ङ) एल.पी.जी. से भिन्न अविषैली और ज्वलनशील

.....

द्रवशील गैस

(च) द्रवित पेट्रोलियम गैस

.....

और ये (सर्वेक्षण संख्या) (गली का नाम) (गांव या नगर)(पुलिस थाना)(जिला)में स्थित है।

नवीकरण के पृष्ठांकन के लिए स्थान

इस अनुज्ञप्ति को, विस्फोटक अधिनियम 1884 या उसके अधीन बनाए गए गैस सिलेण्डर्स नियम, 2015 के उपबंधों या इस अनुज्ञप्ति की शर्तों का उल्लंघन न होने की दशा में, फीस में कोई छूट दिए बिना दस वर्ष तक नवीकृत किया जाएगा।	नवीकरण की तारीख	अनुज्ञप्ति की समाप्ति की तारीख	अनुज्ञापन प्राधिकारी के हस्ताक्षर और उसकी स्टाम्प

यदि अनुज्ञप्त परिसर इससे उपाबद्ध विवरण और शर्तों के अनुरूपदायी नहीं पाया जाता है और जिन नियमों और शर्तों के अधीन यह अनुज्ञप्ति दी गई है, उनमें से किसी का उल्लंघन होता है तो यह अनुज्ञप्ति रद्द की जा सकती है और अनुज्ञप्ति का धारक कारावास से, जिसकी अवधि दो वर्ष तक की हो सकेगी या जुर्माने से, जो तीन हजार रूपए तक का हो सकेगा, या दोनों से, भी दण्डनीय होगा।

शर्तें

1. एलपीजी भंडारण शेड के संनिर्माण के ब्यौरे

(क) एलपीजी सिलेण्डर भंडारण शेड का विनिर्माण किसी भी अज्वलित सामग्री से किया जाएगा। 1000 कि.ग्रा. एलपीजी भंडारण के लिए इसके धरातल का क्षेत्रफल न्यूनतम 10 वर्ग मीटर का होगा। एलपीजी सिलेण्डर भंडारण शेड में भारतीय मानक आईएस 1195/1196 के अनुरूप मैस्टिक फ्लोरिंग उपलब्ध की जाएगी। खिडकी का क्षेत्रफल, धरातल के क्षेत्रफल के न्यूनतम 10 % का होगा। अनुज्ञप्ति की सारणी के शर्त 5 अ के प्रारूप च में यथानिर्धारित न्यूनतम सुरक्षा दूरी बनाए रखी जाएगी और एलपीजी सिलेण्डर भंडारण शेड के चहू ओर न्यूनतम 1.8 मी. उंची ईंट की दीवार बनाई जाएगी जो प्रारूप च के 5क में यथाविनिर्दिष्ट शर्त की न्यूनतम सुरक्षा अंतर के अनुसार होगी। चहूदीवार के फाटक की चौड़ाई 1.2 मीटर की ऊंचाई से अधिक नहीं होगी। एलपीजी सिलेण्डर भंडारण शेड के सामने एलपीजी सिलेण्डर ट्रक पार्किंग क्षेत्र का प्रबंध किया जाएगा जो औद्योगिक प्रकार के न्यूनतम 2.0 मी. उंचाई वाली फेन्सींग से घिरा होगा।

(ख) अनुज्ञप्ति परिसर को संपीडित गैस से भरे सिलेण्डरों के रखने के सिवाय, किसी अन्य प्रयोजन के लिए उपयोग में नहीं लाया जाएगा।

- 2 संपीडित गैस से भरे सिलेण्डरों का भण्डार, भण्डारण शेड में ही किया जाएगा, जो कि उपयुक्त अज्वलनशील सामग्री से बना होगा; परंतु यदि केवल ज्वलनशील गैस से भरे सिलेण्डरों का भण्डारण किया जाना है तो बीम, शहतीर, कालम, खिडकियां और दरवाजे लकड़ी के हो सकते हैं।
- 3 भण्डारण शेड भूमि की सतह तथा छत में या उसके निकट पर्याप्ततः संवातित होगा यदि भण्डारण शेड निम्न दाब गैस सिलेण्डरों को रखने के लिए प्रयोग में लाया जाता है तो संवातन में बढिया तांबे या अन्य असंक्षारक धातु की तार की दोहरी जाली की व्यवस्था की जाएगी जिसमें प्रति सेंटीमीटर (लंबाई में) 11 अंश हों।
- 4 एक की शेड में, यथासंभव, विभिन्न प्रकार की गैसों का भण्डारण नहीं किया जाएगा। यदि एक ही शेड में विभिन्न प्रकार की गैसों का भण्डारण किया जाना है तो सिलेण्डरों को उनमें भरी गैसों की प्रकृति के आधार पर एक समूह में रखा जा सकता है, अर्थात् ज्वलनशील गैस सिलेण्डरों और आक्सीकारक गैसों से भरे सिलेण्डरों को परस्पर अलग-अलग रखने के लिए उनके बीच या तो एक मीटर स्थान रिक्त छोड़ दिया जाएगा या अग्निरोधी विभाजक दीवाल बना दी जाएगी और विपैली गैसों से भरे सिलेण्डरों तथा अविपैली गैसों से भरे सिलेण्डरों को इसी प्रकार अलग करने के लिए उनके बीच एक विभाजक दीवार बना दी जाएगी।
- 5 (क) किसी भवन, सार्वजनिक स्थान, सार्वजनिक मार्ग या आस पास में बनाई जाने वाली संपत्ति और द्रवित पेट्रोलियम गैस सिलेण्डरों के भण्डारण के लिए उपयोग में लाए जाने वाले भण्डारण शेड के बीच निम्नलिखित स्पष्ट दूरी सदैव बनाए रखी जाएगी, अर्थात् :-

सिलेण्डरों में संपीडित गैस की मात्रा कि.ग्रा.	रखी जाने वाली न्यूनतम स्पष्ट दूरी मीटर
0-101	--
101-2000	3
2001-3000	4
3001-4000	5
4001-6000	6
6001-8000	7
8001-10000	8
100001-12000	9
12001-20000	12
20000 से अधिक	15

परंतु निम्नलिखित दशाओं में मुख्य नियंत्रक ऊपर विनिर्दिष्ट दूरियों को कम कर सकता है, अर्थात् :-

(i) जब परदा दीवार की व्यवस्था की गई हो या अन्य विशिष्ट पूर्वावधारियां बरती गई हों अथवा

(ii) जहां ऐसी विशिष्ट परिस्थितियां हों जो मुख्य नियंत्रक की राय में इस प्रकार की कमी करने के लिए न्यायोचित है।

(ख) एलपीजी के अलावा विषाक्त गैस और ज्वलनशील गैस भंडारण शेड की चारों ओर न्यूनतम 3.0 मी. की स्पष्ट सुरक्षा दूरी बनाई रखी जाएगी। सिलेण्डर भंडारण शेड की चारों ओर कम से कम 2.0 मी. के औद्योगिक प्रकार की बाड़ें का प्रबंध किया जाएगा।

6. ऊपर शर्त 5 में किसी बात के होते हुए भी 100 कि.ग्रा. से अधिक किन्तु 500 कि.ग्रा. से अनधिक, द्रवित पेट्रोलियम गैस से भरे सिलेण्डर भवन के किसी भाग में या उससे संलग्न भण्डारण शैड में रखे जा सकते हैं: परंतु यह तब जबकि उसे एक मजबूत विभाजक भवन से अलग रखा जाए और उसमें प्रवेश करने का एक मात्र रास्ता बाहर से हो। ऐसा भण्डारण शैड किसी जीने के नीचे या शेष भवनों के लिए प्रवेश या निकास द्वार के पास या अन्य भवनों के पास अवस्थित नहीं होगा।
7. द्रवित पेट्रोलियम सिलेण्डरों के भण्डारण के लिए उपयोग में लाए जाने वाले शैड को, शैड और उसके सुरक्षा जोन में अप्राधिकृत व्यक्तियों को प्रवेश करने से रोकने के लिए 1.8 मीटर ऊंची और 1.2 मीटर चौड़े गेट की ईंटों की समुचित दीवार से, घेरा जाएगा।

टिप्पण : सिलेण्डरों की उतराई/लदाई के लिए ट्रकों को पार्क करने के लिए अनुज्ञप्तिधारी द्वारा समुचित स्थान उपलब्ध कराया जाएगा।

8. पतली दीवाल वाले सिलेण्डर क्षैतिज स्थिति में चट्टे लगाकर नहीं रखे जाएंगे परन्तु द्रवित पेट्रोलियम गैर सिलेण्डरों की दशा में, निम्नलिखित चट्टा विधि अनुज्ञात की जा सकती है :-
 - (i) भरे सिलेण्डर सीधी स्थिति में भण्डारण किए जाएंगे और चट्टा दो से अधिक ऊंचा नहीं लगाया जाएगा या
 - (ii) खाली सिलेण्डर को, यदि सीधी स्थिति में भण्डारण किया जाना है तो 3 और यदि क्षैतिज स्थिति में भण्डारण किया जाना है तो, 5 से अधिक ऊंचा चट्टों में नहीं लगाया जाएगा।
 - (iii) सिलेण्डरों का ढेर, छोरों पर अवरोधों के उपयोग द्वारा स्थिर रखा जाएगा।
 - (iv) प्रवेश और सिलेण्डरों की धरा-उठाई के लिए इकहरी या दोहरे पंक्तियों के चट्टों के बीच और चट्टों और दीवाल के बीच न्यूनतम 60 से.मी. चौड़ा मार्ग रखा जाएगा।
9. भण्डारण शैड में गैस (गैसों) का (के) सही रासायनिक नाम सुस्पष्टतः दर्शाया जाएगा/दर्शाए जाएंगे।
10. भण्डारण शैड एक सक्षम व्यक्ति के भार साधन में रहेगा।
11. अनुज्ञप्त परिसर के भीतर होने वाली किसी दुर्घटना, आग, विस्फोट या किसी अप्रिय घटना की रिपोर्ट तुरंत मुख्य नियंत्रक, ई मेल (explosives@explosives.gov.in), नियंत्रक, जिला मजिस्ट्रेट और निकटतम पुलिस थाने के भारसाधक अधिकारी को द्रुतगम संचार माध्यम से दी जाएगी।
12. यदि गैस सिलेण्डरों का भण्डारण करने वाले किसी व्यक्ति से, गैस सिलेण्डरों के भण्डारण शैड में कोई ऐसी अभिवृद्धि परिवर्तन या मरम्मत करने के लिए लिखित रूप में अपेक्षा की जाए, जो निरीक्षक प्राधिकारी की राय में परिसरों की सुरक्षा के लिए आवश्यक है तो वह उक्त अभिवृद्धि, परिवर्तन या मरम्मत, नोटिस की प्राप्ति की तारीख से, कम से कम एक मास की ऐसी अवधि के भीतर जो सूचना में विनिर्दिष्ट की जाए, कर देगा।
13. सूर्यास्त और सूर्योदय के बीच ज्वलनशील गैसों के भण्डारण के लिए उपयोग में जाया जाने वाला कोई भी शैड न तो खोला जाएगा और न गैस सिलेण्डरों की धराई उठाई अनुज्ञात की जाएगी। यह कार्य उस दशा में किया जा सकेगा जबकि अनन्यतः अनुमोदित विद्युत प्रकाश का प्रयोग किया जाए।
14. भण्डारण शैड और इससे घिरे क्षेत्र को, सदैव मरम्मत ज्वलनशील सामग्री, रद्दी वनस्पति और कूड़ा, कर्कट से दूर रखा जाएगा।
15. (क) अग्निरोधी, विद्युत प्रकाश और फिटिंगों के सिवाय कोई अग्नि, भट्टी या अन्य ताप या प्रकाश स्रोत, भण्डारण शैड के भीतर और शर्त 5 के अधीन बनाए रखे जाने वाले अपेक्षित सुरक्षा क्षेत्र के भीतर अनुज्ञात नहीं किए जाएंगे।
(ख) कोई भी व्यक्ति भण्डारण शैड में धूम्रपान नहीं करेगा या माचिस, फ्यूज या चिन्गारी उत्पन्न करने वाले अन्य साधित्र को परिसर में नहीं ले जाएगा। "धूम्रपान मना है" के हिन्दी, अंग्रेजी और प्रादेशिक भाषा में सुस्पष्ट साइन - बोर्ड भण्डारण शैड के बाहर सहजदृश्य स्थानों पर लगाए जाएंगे या टांगे जाएंगे।
16. प्रत्येक अनुज्ञप्त परिसर के लिए अनुज्ञप्ति धारी कम से कम दो सुवाह्य फोम प्रकार के या शुष्क रासायनिक प्रकार के 10 किलोग्राम क्षमता के अग्निशामकों की जो बीआयएस प्रमाणित हो, जो आग लगने पर तुरन्त उपयोग में लाए जा सकें, सुविधाजनक स्थानों पर, ज्वलनशील या विषैली गैसों या अपेक्षित अन्य प्रशामक सुविधाओं के लिए अन्य अग्निशमनों के अतिरिक्त, तैयार रखने की व्यवस्था करेगा।
17. नियम 71 में सूचीबद्ध किसी भी अधिकारी को सभी युक्तियुक्त समयों पर अनुज्ञप्त परिसर में निर्बाध रूप से प्रवेश करने दिया जाएगा और ऐसे अधिकारी को, यह सुनिश्चित करने के लिए इन नियमों और इस अनुज्ञप्ति की शर्तों का सम्यक् रूप से पालन हो रहा है, हर सुविधा दी जाएगी।

प्ररूप छ
(नियम 50, 51 और 54 देखें)

सी.एन.जी. वितरण स्टेशन में आटोमोटिव ईधन के रूप में संपीडित गैस के वितरण के लिए अनुज्ञप्ति

अनुज्ञप्ति सं.

फीसरूपए

श्री को नीचे वर्णित अनुज्ञप्त परिसर में, विस्फोटक अधिनियम, 1884 (1884 का 4) और उसके अधीन बनाए गए गैस सिलेण्डर नियम, 2015 तथा इस अनुज्ञप्ति की अन्य शर्तों के अधीन रहते हुए, आटोमोटिव ईधन के रूप में आन बोर्ड सिलेंडरों में संपीडित प्राकृतिक गैस भरने के लिए ही विधिमान्य अनुज्ञप्ति दी जाती है।

यह अनुज्ञप्ति 30 सितंबर, 20..... तक प्रवृत्त रहेगी।

तारीख20.....

मुख्य विस्फोटक नियंत्रक

अनुज्ञप्त परिसर का विवरण और अवस्थान

अनुज्ञप्त परिसर, जिसकी अभिन्यास सीमाएं और अन्य विशिष्टियां संलग्न अनुमोदित रेखांक सं. में दर्शाई गई हैं, जो (सर्वेक्षण सं./प्लॉट सं.)(गली का नाम)(ग्राम या नगर)(पुलिस थाना)(जिले) में स्थित हैं और इसमें (i) कास्केडस की सं. प्रत्येक में किलो लीटर जल क्षमता सहित (ii) संपीडनों की सं. (iii) वितरणों की सं. और (iv) अन्य सुविधाएं सम्मिलित हैं।

नवीकरण के पृष्ठांकन के लिए स्थान

यह अनुज्ञप्ति, विस्फोटक अधिनियम 1884 या उसके अधीन बनाए गए गैस सिलेण्डर्स नियम, 2015 के उपबंधों या अनुज्ञप्ति की शर्तों का उल्लंघन न होने की दशा में अनुज्ञप्ति फीस में कोई छूट दिए बिना दस वर्ष के लिए नवीकरणीय होगा।	नवीकरण की तारीख	समाप्ति की तारीख	अनुज्ञापन प्राधिकारी के हस्ताक्षर और कार्यालय की मुद्रा
---	-----------------	------------------	---

यदि अनुज्ञप्त परिसर इससे उपाबद्ध विवरणों और शर्तों के अनुरूप नहीं पाया जाता है और जिन नियमों और शर्तों के अधीन यह अनुज्ञप्ति दी गई है उनमें से किसी का उल्लंघन हाता है तो यह अनुज्ञप्ति रद्द की जा सकती है और अनुज्ञप्ति का धारक कारावास से, जिसकी अवधि दो वर्ष तक हो सकेगी या जुर्माने से, जो तीन हजार रूपए तक का हो सकेगा, या दोनों से, दण्डनीय भी होगा।

शर्तें

1. (क) यदि सीएनजी कास्केड और कॉम्प्रेसर उपयुक्त आरसीसी/इस्पात संरचना पर एवं खुली जगह पर स्थापित किया गया है तो नियम के अन्य आवश्यकताओं के साथ निम्नलिखित शर्तों का भी पालन किया जाए:-

- i. सीएनजी कास्केड भंडारण और आरसीसी संरचना पर रखें कॉम्प्रेसर, जो जमीनी स्तर से प्रचालित है या स्वयंचालित है, के लिए फ्लडिंग टाईप की अग्निशमन प्रणाली।
- ii. भारतीय मानक आयएस 1642-1989 के अनुरूप 4 घंटे की अग्नि प्रतिरोधी क्षमता दर्शाता विश्लेषण रिपोर्ट प्रतिष्ठित अभिकरण द्वारा बनाया जाएगा और उसे अन्य दस्तावेजों के साथ संलग्न किया जाएगा।
- iii. एक प्रतिष्ठित अभिकरण द्वारा जोखिम विश्लेषण रिपोर्ट बनाया जाएगा और यह रिपोर्ट अन्य दस्तावेजों के साथ संलग्न किया जाएगा।

- iv. एक प्रतिष्ठित संरचनात्मक इंजीनियर द्वारा सभी उपकरणों के अधिरचना के स्थिर और गतिशील भार / कंपनी के पूर्ण संचलन के संदर्भ में संरचनात्मक पर्याप्तता संचालित किया जाएगा और इसकी रिपोर्ट अन्य दस्तावेजों के साथ संलग्न किया जाएगा।
 - v. एक प्रतिष्ठित इंजीनियरिंग फर्म द्वारा हेंडॉप (HAZOP) का अध्ययन किया जाएगा और इसकी रिपोर्ट अन्य दस्तावेजों के साथ संलग्न की जाएगी।
 - vi. सीएनजी उपकरण क्षेत्र के उचित उपयोग के लिए एक दूसरे से विकर्ण विपरीत न्यूनतम दो सीढ़ियां उपलब्ध कराई जाएगी।
 - vii. स्टेशन की करीबी से निगरानी के लिए सीसीटीवी कैमरे न्यूनतम 24 घंटे की अभिलिखित की अवधारण क्षमता वाले मिनट प्रदान किया जाएगा।
 - viii. जमीनी और छत स्तर पर आपातकालीन बटन उपलब्ध किए जाएंगे।
1. (ख) इंडिपेंडेंट सीएनजी डिस्पेंसिंग युनिट जिसमें भंडारण सिलेंडर, कंप्रेसर और डिस्पेंसर समाहित है, संपूर्ण रूप से ऐसे प्रकार का होगा जो मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित हो।
 1. (ग) अनुज्ञप्त परिसर का उपयोग केवल उसी प्रयोजन के लिए किया जाएगा, जिसके लिए इसे अनुज्ञप्त किया गया है।
 2. सी.एन.जी. केवल उन्हीं मोटर यानों के सिलेण्डरों में वितरित की जाएगी, जो मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित हैं और जिन्होंने मुख्य नियंत्रक द्वारा मान्यताप्राप्त परीक्षण स्टेशन द्वारा संचालित इन नियमों के अधीन आवधिक कानूनी परीक्षण पास कर लिया है।
 3. सी.एन.जी. केसकेड, डिस्पेंसर, संपीडन, पाइप और अन्य फिटिंगों, गैस सिलेण्डर्स नियम 2015 के अनुरूप सी.एन.जी. के लिए उपयुक्त डिजाइन की होंगी और सारणी 1 और 2 में नीचे दी गई सुरक्षा अंतरों का पालन किया जाएगा।
 4. सिलेंडरों के सोपानी का भण्डारण एक तरु से खुले, हल्के छत या छतरी वाले सु-संवातित शैड में किया जाना चाहिए। कैसकेड के चारों ओर कम से कम 1 मीटर का क्षेत्र शैड के भीतर उपलब्ध कराया जाएगा और उठाए गए प्लेटफार्म या मुड़ी दीवार के द्वारा उसका सीमांकन किया जाएगा। यदि सिलेंडर केसकेड को हल्के वाणिज्यिक वाहन में लगाया जाता है तो उसे ब्रेकों और चोकों के उपयुक्त उपयोग के द्वारा पूर्णतया अचल बनाया जाएगा।
 5. सिलेंडरों में अभिकल्पित कार्यकरण के दाब से अधिक सी.एन.जी. नहीं भरी जाएगी।
 6. सी.एन.जी. वितरण स्टेशन में प्रतिष्ठापित किए गए विभिन्न उपस्करों, भंडारण कैसकेडों, डिस्पेंसरों आदि के बीच की अंतर - दूरी रखने में सारणी I और II के अनुसार सुरक्षा अंतरों का पालन किया जाएगा।

सारणी I क

अंतर - दूरी

भवनों और अन्य सीमाओं से गैस भण्डारण ईकाइयों तक

गैस भण्डारण कैसकेड यूनिटों की कुल क्षमता (लीटर में)	भवनों और सीमाओं से न्यूनतम दूरी (मीटर में)
4500 तक	2.5
4500 से 10000 तक	4.0
1000 से 100000	10.0

*दो कास्केड्स के बीच न्यूनतम 1.0 मी की दूरी रखी जाएगी

टिप्पण - संस्थापन की सीमा की ओर यदि ऊपर दर्शित दूरियां उपलब्ध नहीं है तो उस सीमा पर सन्निहित सिलेंडर के ऊपरी भाग की पर्याप्त ऊंचाई और लंबाई की दीवार में 4 एच-एफआरआर आरसीसी में उपबधित 2 मीटर तक और दीवार की दूसरी ओर उपलब्ध पर्याप्त स्पष्ट स्थल में से कम कर दिया जाएगा।

सारणी 2

सी.एन.जी. ईंधन स्टेशन में विभिन्न सुविधाओं के बीच की अंतर-दूरी

क्र.सं.	निम्नलिखित से दूरी (मीटर में)	सी.एन.जी. कम्प्रेसर	सी.एन.जी. वितरण यूनिट	भंडारण कैसकेड	बाहरी सीमा दीवाल/सी एल एफ	एम.एस./एच. एस.डी. डिस्पेंसर का	भंडारण टैंकों के अधीन एम.एस./एच. एस.डी. का निर्गम	एम.एस./एच. एस.डी. का भरण स्थल
1.	सी.एन.जी. कम्प्रेसर	-	3	2	3	6	6	टी-1 (न्यून)
2.	सी.एन.जी. वितरण यूनिट	3	-	2	4	6	4	-यथोक्त-
3.	भंडारण कैसकेड	2	2	-	टी-1	टी-1 (न्यून 6)	टी-1 (न्यून 4)	-यथोक्त-
4.	बाहरी सीमा दीवाल/सी एल एफ	3	4	टी-1	-	6	4	-यथोक्त-
5.	एम.एस./एच. एस.डी. डिस्पेंसर	6	6	टी-1 (न्यून 6)	6	-	6	-यथोक्त-
6.	भंडारण टैंकों के अधीन एम.एस./एच. एस.डी. का निर्गम	6	4	टी-1 (न्यून 4)	4	6	-	6
7.	एम.एस./एच. एस.डी. का भरण स्थल	टी-1 (न्यून - 3)						

* सी एल एफ – शृंखला कडी बाड़

टिप्पण --

- टी-1 सरणी 1 को उपदर्शित करता है।
- “-” के रूप में दर्शित दूरियां प्रक्रियात्मक सुविधा के लिए कोई दूरी होगी।
- यानों को एकक के निकट आने से रोकने के लिए वितरक एकक के आधार पर एक समुचित नियंत्रण प्लेटफार्म की व्यवस्था की जाएगी।
- 4500 लीटर से अनधिक की कुल जल क्षमता के सिलेंडरों के सी.एन.जी. कैसकेड पर संपीडित अधिसंरचना ऊपरी सिरे पर चढाई जा सकेगी। संयोजन के चारो ओर तीन मीटर की निकासी होगी और यह डिस्पेंसिंग यूनिट उसी दूरी पर होगी। इसमें सारणी 1 टिप्पण (i) के अनुसार 2 मीटर की कमी की जा सकती है।

- सी.एन.जी. वितरण के लिए डिस्पेंसर मुख्य नियंत्रण द्वारा अनुमोदित किस्म के होंगे।
- यान में भारत सरकार के भूतल परिवहन मंत्रालय के दिशानिर्देशों के अनुसार अनुमोदित प्रकार की सी.एन.जी. किट लगी होगी।
- मोटर वाहन में, इंजन चालू रहने और जहां वाहन किराए पर छह से अधिक यात्रियों के वहन के लिए अनुज्ञप्त है वहां वाहन में किसी यात्री के मौजूद रहने के समय गैस नहीं भरी जाएगी।
- वितरण स्टेशन और कम्प्रेसर क्षेत्रों में सहजदृश्य रूप में “वाहन रोकें”, “सिगरेट पीना मना है”, “मुक्त अग्नि की अनुमति नहीं है”, “ज्वलनशील गैस” शब्दों वाले चेतावनी संकेत सप्रदर्शित किए जाएंगे।

11. ज्वलनशील गैसों के संपीडन और भरण के लिए प्रयुक्त परिसर में संस्थापित कंप्रेसरों, मोटरों, स्विचों, स्टार्टरों, आदि जैसे सभी विद्युत उपस्कर भारतीय मानक आईएस 2148/ आयइसी 60079 (भारतीय मानक 2148 के स्थान पर) के अनुरूप ज्वालारोधी निर्मित होंगे या ऐसे अन्य विनिर्देश जो मुख्य नियंत्रक द्वारा यथा अनुमोदित हों।
12. अनुज्ञापन प्राधिकारी के पूर्व अनुमोदन के बिना परिसर में कोई परिवर्तन/पारेवर्धन नहीं किए जाएंगे। इस शर्त के अधीन इस प्रकार अनुमोदित सभी परिवर्तन, अनुज्ञप्ति के साथ संलग्न किए जाने वाले संशोधित रेखांक में दर्शित किए जाएंगे।
13. परिसर के भीतर सिगरेट पीना, अनावरित प्रकाश, लैम्प, अग्नि के स्रोत या कोई अन्य औजार जो ज्वलनशील वाष्प या गैस को जलाने में समर्थ हों, अनुज्ञात नहीं किए जाएंगे।
14. अनुज्ञप्त परिसर का प्रबंध करने वाला या उस पर अथवा उसमें नियोजित प्रत्येक व्यक्ति ऐसा कोई कार्य नहीं करेगा, जिससे आग लग सकती है या विस्फोट हो सकता है और जो युक्तियुक्त रूप से आवश्यक नहीं है और वह अपनी सर्वोत्तम योग्यता के अनुसार किसी अन्य व्यक्ति को भी ऐसा कार्य करने से निवारित करेगा।
15. अनुज्ञप्तिधारी, अनुज्ञप्त परिसर में विभिन्न अवस्थानों पर कम से कम निम्नलिखित मानों के अनुसार अग्निशामक सुविधाएं उपलब्ध कराएगा :-

अवस्थान	अग्नि-शमनों का प्रकार
डिस्पेंसिंग यूनिट	1x10 कि.ग्रा. डी सी पी
कंप्रेसर (ऑन – लाइन) (मुख्य स्टेशन)	1x70 कि.ग्रा. डी सी पी
सी.एन.जी. भंडारण	1x10 कि.ग्रा. डी सी पी
केसकेड पुनः ईंधन भरण क्षेत्र	1x10 कि.ग्रा. डी सी पी
एस सी सी / विद्युत प्रतिष्ठापन	1x4.5 कि.ग्रा. कार्बन डाईऑक्साईड प्रति 25 वर्गमीटर भूमि – क्षेत्र

प्रचालक और परिचर सी.एन.जी. के कार्यों, प्रक्रियाओं, अनुरक्षण और खतरों तथा उत्पाद की संभलाई से जुड़े जोखिमों सहित वितरण क्रियाकलापों के सभी पहलुओं के बारे में पूर्णतया जानकार और प्रशिक्षित होंगे।

16. स्थानीय अग्नि – शमन सेवा, पुलिस और मुख्य विपणन कंपनियों के आपात टेलीफोन नंबर और आपात अनुदेश अनुज्ञप्त परिसर में सहज – दृश्य रूप में संप्रदर्शित किए जाएंगे।
17. यदि अनुज्ञापन प्राधिकारी, किसी अनुज्ञप्ति धारक से, अनुज्ञप्त परिसर में ऐसी कोई मरम्मत कराने के लिए, जो उस प्राधिकारी की राय में परिसर की सुरक्षा के लिए आवश्यक है, लिखित सूचना द्वारा मांग करता है तो अनुज्ञप्तिधारी ऐसी अवधि के भीतर, जो सूचना में विनिर्दिष्ट हो, मरम्मत कराएगा।
18. नियम 71 में सूचीबद्ध किसी भी अधिकारी को सभी युक्तियुक्त समयों पर अनुज्ञप्त परिसर में निर्बाध रूप से प्रवेश करने दिया जाएगा और ऐसे अधिकारी को यह सुनिश्चित करने के लिए कि इस नियमों और इस अनुज्ञप्ति की शर्तों का सम्यक रूप से पालन हो रहा है, हर सुविधा दी जाएगी।
19. अनुज्ञप्त परिसर के भीतर होने वाली किसी दुर्घटना, लगने वाली आग, विस्फोट या अप्रिय घटना की रिपोर्ट तुरंत मुख्य नियंत्रक, ई मेल (explosives@explosives.gov.in) नियंत्रक, जिला मजिस्ट्रेट और निकटतम पुलिस थाने के भारसाधक अधिकारी को द्रुतगम संचार माध्यम से दी जाएगी।

अनुसूची 6 ÷ (नियम 20 देखें)

सिलेंडरों का परिवहन

(1) वाहनों द्वारा सिलेंडरों का परिवहन –

- (क) किसी संपीडित गैस से भरे सिलेंडरों को किसी साईकिल या यांत्रिक रूप से यांत्रिक रूप से नोदित किसी अन्य दुपहिया वाहन में परिवहन नहीं किया जाएगा।

- (ख) सिलेंडर इस प्रकार परिवहन किए जाएंगे कि वे उस वाहन के, जिसमें उन्हें परिवहन किया जाता है, पार्श्वों के या कोनों से बाहर क्षैतिज समतल में न निकलें।
- (ग) वाहन के भीतरी और कोई तीव्र निकला हुआ भाग नहीं होगा।
- (घ) सिलेंडरों को वाहन से बाहर उनके गिरने से और खराब घराई उठाई, अत्यधिक झटकों या स्थानीय दबावों से बचाने के लिए पर्याप्त रूप से सुरक्षित रखा जाएगा।
- (ङ) वाहनों में परिवहन किए गए सिलेंडरों को इस प्रकार जमाया जा रखा और सुरक्षित किया जाएगा कि उनको हिलने-डुलने, एक-दूसरे से टकराने या नीचे गिरने से रोका जा सकें।
- (च) किसी संपीडित गैस से भरे सिलेंडरों को अत्याधिक ज्वलनशील या क्षयकारी प्रकृति की किसी अन्य वस्तु के साथ परिवहन नहीं किया जाएगा।

2. परिवहन पर निर्बंधन –

- (क) ज्वलनशील गैसों वाले सिलेंडरों/ कास्केड्स को किसी अन्य प्रकार की संपीडित गैस वाले सिलेंडरों के साथ परिवहन नहीं किया जाएगा।
 - (ख) विषैली या संक्षारित गैस वाले सिलेंडरों को खाद्य सामग्रियों के साथ परिवहन नहीं किया जाएगा।
- ऊपर खंड (क) में किसी बात के होते हुए भी, 25 से अनधिक संख्या में डी.ए. सिलेंडरों का परिवहन अविषैली अज्वलनशील गैसों के साथ सम्यक् पूर्वसवधानियां बरतते हुए किया जा सकेगा।

3. परिवहन के लिए लदाई और उतराई –

- (क) किसी संपीडित गैस से भरे सिलेंडरों की लदाई और उतराई के लिए कोई उत्थापक चुंबक प्रयुक्त नहीं किए जाएंगे।
- (ख) जहां ऐसा कोई कार्य किसी क्रेन या कांटा – उत्थापक ट्रक के द्वारा किया जाता है, वहां सांकल या तार-रस्सी स्लिंग वाले उचित ढांचे का प्रयोग किया जाएगा।

4. परिवहन के दौरान वाल्वों की सुरक्षा –

- (क) संपीडित गैस वाले प्रत्येक सिलेंडर का, जब परिवहन किया जाए, वाल्व, जब तक इसे किसी बस्ते में या क्रेट में सुरक्षित रूप से पैक न किया गया हो, उपनियम (ख) और (ग) में उपबंधित रीति में नुकसान के प्रति सुरक्षित होगा।
- (ख) जहां सिलेंडर के डिजाइन में, सिलेंडर की काठी के पूर्णतया निचले सिरे में वाल्व लगाने की व्यवस्था नहीं है, वहाँ मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित डिजाईन का एक मजबूत धातु का आवरण, धातु का ढक्कन या एक सुरक्षित धातु का दल्ला या ग्रिल जाएगी, जिसका डिजाईन ऐसा होगा कि आवरण या ढक्कन या छल्ले या ग्रिल कहीं भी वाल्व ढांचे के किसी भाग से निकट सानिध्यता न हो।
- (ग) जहां हाइड्रोजन सायनाईड, फोसजीन, सायोजीन, साइनोजीन क्लोराईड जैसी अत्यधिक विषैली गैसों वाले सिलेंडरों से भिन्न सिलेंडरों में वाल्वों की सुरक्षा के लिए धातु के कैपों या धातु के ढक्कन की व्यवस्था की जाती है, वहां इनकी व्यवस्था ऐसे आकार के छेद के साथ की जाएगी, जिससे की कैपों या ढक्कनों के भीतर किसी गैस दाब को रोका जा सके।
- (घ) हाइड्रोजन सायनाईड, फोसजीन, सायनोजीन, सायनोजीन क्लोराईड गैसों जैसी अत्यधिक विषैली गैसों वाले सिलेंडरों में गैस-टाईट धातु की कैपों या ढक्कनों से सुरक्षित वाल्व होंगे।
- (ङ) उपनियम (क), (ख) और (ग) की कोई भी बात 5 लीटर से अनधिक जलक्षमता वाले, चिकित्सीय प्रयोजन के लिए ऑक्सीजन या नाईट्रियस ऑक्साइड वाले सिलेंडरों को लागू नहीं होगी।

5. स्त्राव वाले सिलेंडर–

- (क) कोई भी व्यक्ति किसी स्त्राव वाले सिलेंडर को नहीं देगा या उसका परिवहन करेगा।
- (ख) किसी ज्वलनशील या विषैली गैस वाला कोई सिलेंडर, जिसमें परिवहन के दौरान स्त्राव होता है, तत्परतापूर्वक ज्वलन के किसी स्रोत से दूर एकांत में खुले स्थान पर हटा दिया जाएगा और उसके परिवहन के लिए उत्तरदायी व्यक्ति आवश्यक सलाह के लिए तुरंत भरणकर्ता या परेषक से संपर्क करेगा।

[फा.सं.3(2)/2014-विस्फोटक]

शैलेन्द्र सिंह, संयुक्त सचिव

MINISTRY OF COMMERCE AND INDUSTRY
(Department of Industrial Policy and Promotion)
NOTIFICATION

New Delhi, the 13th October, 2015

G.S.R. 779(E).—The following draft of the Gas Cylinders Rules, 2015, in supersession of the Gas Cylinders Rules, 2004, which the Central Government proposes to make in exercise of the powers conferred by section 18 of the Explosives Act, 1884 (4 of 1884) is hereby published for information of all persons likely to be affected thereby, and notice is hereby given that the said draft shall be taken into consideration forty five days after the copies of this notification published in the official Gazette is made available to the public.

Any objections or suggestions received from any person with respect to the said draft rules before the date so specified will be considered by the Central Government.

The Objections or suggestions may be sent to the Joint Secretary(Explosives), Department of Industrial Policy and Promotion, Ministry of Commerce and Industry, Room No. 259, Udyog Bhavan, New Delhi – 110 011 (email : singh.shailen@nic.in).

DRAFT
THE GAS CYLINDERS RULES-2015
CHAPTER-I
PRELIMINARY

1. Short title and commencement. -(1) These rules may be called the Gas Cylinders Rules, 2015.

(2) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette.

2. Definitions- In these rules unless the context otherwise requires, -

- (i) “Act” means the Explosives Act, 1884 (4 of 1884);
- (ii) “Auto LPG” means liquefied petroleum gas meant for automotive fuel conforming to specification IS:14861;
- (iii) “Chief Controller” means the Chief Controller of Explosives, Government of India;’
- (iv) “composite cylinder” means a cylinder made of resin impregnated continuous filament wound over a metallic or a non-metallic liner. Composite cylinders using non-metallic liners are referred to as all-composite cylinders;
- (v) “compressed gas” means any permanent gas, liquefiable gas or gas dissolved in liquid under pressure or gas mixture which in a closed gas cylinder exercises a pressure either exceeding 2.5 kgf/cm² abs (1.5 kgf/ cm² gauge) at +15⁰ C or a pressure exceeding 3kgf/ cm² abs (2 kgf/ cm² gauge) at + 50⁰ C or both including cryogenic liquids;
Explanation – Hydrogen Fluoride falls within the scope of compressed gas although its vapour pressure at 50⁰ C is 1.7 to 1.8 atmospheric gauge;
- (vi) “Conservator” in relation to a port includes any person acting under the authority of the officer or body of person appointed to be Conservator of that port under section 7 of the Indian Ports Act, 1908 (15 of 1908);
- (vii) “Controller” includes the Joint Chief Controller of Explosives, the Deputy Chief Controller of Explosives, the Controller of Explosives and the Deputy Controller of Explosives;
- (viii) **“Compressed Bio Gas (CBG)” means the mixture of hydrocarbon gases and vapours consisting mainly of Methane in gaseous form, which has been produced by the decomposition of animal and plant waste, purified and compressed conforming to the requirements as provided under these rules or standards accepted by the Chief Controller for use in industrial application;**
- (ix) “Compressed Natural Gas (CNG)” means mixtures of hydrocarbon gases and vapours, consisting mainly of Methane or suitable mixture of Hydrogen and Methane in gaseous form, which has been compressed for use as automotive fuel and industrial application;
- (x) “CNG mother station” means CNG facilities connected with natural gas pipeline and having a compressor meant primarily to fill mobile cascades of daughter station. Such stations may also have

stationery cascade for CNG dispensing to vehicles;

- (xi) “CNG online station” means CNG facilities connected with natural gas pipeline and having a compressor primarily to fill stationary cascades for dispensing CNG to vehicles;
- (xii) “CNG daughter station” means CNG facilities not connected to natural gas pipeline. Such CNG dispensing station receives CNG through mobile cascade;
- (xiii) “CNG daughter booster station” means CNG facilities not connected to natural gas pipeline and such CNG dispensing stations where mobile or stationary cascades are connected to the booster compressor for increase in discharge pressure for refueling of the vehicles;
- (xiv) “Critical temperature” means the temperature above which gas cannot be liquefied by the application of pressure alone;
- (xv) “cryogenic Container ” means any double walled insulated closed metal container having volume exceeding 500 ml but not exceeding 1000 liters intended for filling, storage and transport of cryogenic liquids fabricated as per codes approved by the Chief Controller;
- (xvi) “cryogenic liquids” Means liquid form of permanent gas having normal boiling point below minus 150⁰ C;
- (xvii) “cylinder testing station” means facilities and infrastructure required for periodical testing and examination of cylinders under these rules and relevant standards or codes accepted by the Chief Controller;
- (xviii) “dissolved acetylene cylinder” means a cylinder having a valve and with or without safety devices, containing a porous mass, a solvent for the storage of dissolved acetylene and at least sufficient acetylene to saturate the solvent at atmospheric pressure and at a temperature of +15⁰ C;

Explanation.-Acetone or any other solvent used shall not be capable of chemical reaction with the acetylene gas or with the porous mass or with the metal of the cylinder or valve;

- (xix) “dissolved gas” means a gas which under pressure is dissolved in a fluid solvent appropriate to the particular gas as for example, acetylene in acetone or ammonia in water;
- (xx) “district authority” means-
 - (a) a Commissioner of Police or Deputy Commissioner of Police in any town having a Commissioner of Police; and
 - (b) in any other place, the District Magistrate;
- (xxi) “District Magistrate” includes an Additional District Magistrate, and in the States of Punjab and Haryana and in the Karaikal, Mahe and Yanam areas of the Union Territory of Pondicherry, also includes a Sub-Divisional Magistrate;
- (xxii) “filling pressure” means the maximum permissible gauge pressure, converted to + 15⁰ C, at which a gas cylinder for permanent gas or gas dissolved under pressure can be filled;
- (xxiii) “filling ratio” means the ratio of the weight of a liquefiable gas introduced in the cylinder to the weight of the water the cylinders will hold at 15⁰C;
- (xxiv) “flammable gas” means any gas which, if either a mixture of 13 per cent or less (by volume) with air forms a flammable mixture or the flammability range with air is greater than 12 per cent. regardless of the lower limit and these limits shall be determined at atmospheric temperature and pressure;

Explanation.-“flammability range” means the difference between the minimum and maximum percentages by volume of the gas in mixture with air that forms a flammable mixture;

- (xxv) “Form” means a Form set forth in Schedule V;
- (xxvi) “Gas Cylinder” or “Cylinder” means any closed metal container having a volume exceeding 500 ml but not exceeding 1000 liters intended for the storage and transport of compressed gas, including any liquefied petroleum gas (LPG) container or compressed natural gas (CNG) cylinder fitted to a motor vehicle as its fuel tank but not including any other such container fitted to a special transport or under-carriage and includes a composite cylinder and cryogenic container, however, the water capacity of cylinders used for storage of CNG, nitrogen, compressed air, etc., may exceed 1000 liters up to 3000 liters provided the diameter of such cylinder does not exceed 60 cm;
- (xxvii) “Gas cylinders cascade ” means a battery of cylinders connected with each other a tube trailer,

- multiple element gas containers and bundle of cylinders, etc., conforming to the specifications BS EN-13769, BS EN-13807, ISO-10961 or any other specification accepted by the Chief Controller;
- (xxviii) "high pressure liquefiable gas" means a liquefiable gas having a critical temperature between -10°C and $+70^{\circ}\text{C}$;
- (xxix) "Hot Repair or Reconditioning of the LPG cylinders or other welded cylinders" means repair or replacement of valve protection ring, foot ring, other protective fittings and removal of permissible dents of LPG cylinders or other welded cylinders followed by heat treatment as per the standards or codes accepted by the Chief Controller;
- (xxx) "hydrostatic stretch test" means subjecting the cylinder to a hydrostatic pressure equal to the test pressure of the cylinder and recording the permanent stretch undergone by the cylinder;
- (xxxi) "hydrostatic test" means the test to which a cylinder is subjected to a hydrostatic pressure equal to the test pressure of the cylinder;
- (xxxii) "import" means bringing into India by land, sea or air;
- (xxxiii) "inert gas" means a gas which is resistant to chemical action under normally encountered conditions;
- (xxxiv) "inspecting authority" means a person having qualifications and wide experience in the field of design, manufacture and testing of gas cylinders and recognised by the Chief Controller as authority for inspection and certification of gas cylinder;
- (xxxv) "installation" means any premises wherein any place has been specially prepared for the manufacture (filling) or storage of compressed gas cylinders;
- (xxxvi) "liquefiable gas" means a gas that may be liquefied by pressure at -10°C but will be completely vaporised when in equilibrium with normal atmospheric pressure (760 mm. Hg) at 17.5°C which value shall be increased to 30°C for toxic gases;
- (xxxvii) "liquefied petroleum gas" means any material, which comprises predominantly of any of the following hydrocarbons or mixture of them with vapour pressure not exceeding 16.87 kg/cm² (gauge) at 65°C :-
Propane (C₃H₈), propylene (C₃H₆), butane ((C₄H₁₀), (n-butane and iso-butane) and butylene (C₄H₈);
- (xxxviii) "low pressure liquefiable gas" means a liquefiable gas having critical temperature higher than $+70^{\circ}\text{C}$;
- (xxxix) "manufacture of gas" means filling of a cylinder with any compressed gas and also includes transfer of compressed gas from one cylinder to any other cylinder;
- (xl) "oxidizing gas" means a gas which gives up Oxygen readily or removes hydrogen from a compound or attracts negative electrons;
- (xli) "permanent gas" means a gas whose critical temperature is below -10°C that is to say a gas which cannot be liquefied under any pressure at a temperature above -10°C ;
- (xlii) "pneumatic test" means the test to which a gas cylinder is subjected to a pneumatic pressure equal to the pneumatic test pressure or working pressure, as specified in the manufacturing code;
- (xliii) "poisonous (toxic) gas" a gas which has a maximum allowable concentration in air for human respiration not exceeding 100 mg/m³ at 15°C and 1 kgf/cm² absolute pressure;
- (xliv) porous mass means single or multi-component substance introduced into, or formed in the cylinder shell, in order to fill it and due to its porosity allow the absorption of the solvent and the acetylene gas conforming to EN 13807 : 2003 - B.2.7;
- (xlv) "Schedule" means the Schedule annexed to these rules;
- (xlvi) "tare weight" in relation to -
- (1) acetylene cylinder, means the weight of the cylinder together with any fittings, permanently attached and includes the weight of valve any safety device, porous mass, requisite quantity of solvent for dissolving acetylene, and the weight of acetylene gas saturating the solvent at atmospheric pressure and temperature of 15°C ;
 - (2) liquefiable gas cylinder, means the weight of the cylinder together with any fittings permanently attached thereto and includes the weight of valve;
 - (3) permanent gas cylinder, means the weight of the cylinder together with any fittings permanently attached thereto and excludes the weight of valve;

- (4) cryogenic container, means the weight of the container together with any fittings permanently attached thereto along with the weight of insulating material including the weight of the valves;
- (xlvi) “test pressure” means the internal pressure required for the hydrostatic test or hydrostatic stretch test of the cylinder as specified in the cylinder manufacturing codes;
- (xlvii) “transport” means the moving of a cylinder filled with any compressed gas from one place to another;
- (xlix) “water capacity” means the volume of water in litres, a cylinder will hold at 15⁰C;
- (l) “working pressure for low pressure liquefiable gas” means the saturated vapour pressure at 65⁰C;
Explanation.- The values of saturated vapour pressure of different gases are specified in IS:3710;
- (li) “working pressure for permanent gas” means the internal pressure of the gas in the cylinder at a temperature of 15⁰C;
- (lii) “yield strength” means the stress corresponding to a permanent strain of 0.2 per cent. of the original gauge length in a tensile test. For practical purpose it may be taken as a stress at which elongation first occurs in the test piece without the increase of load in a tensile test.

CHAPTER II GENERAL PROVISIONS

3. Filling, possession, import and transport of cylinders: - (1) No person shall fill any cylinder with any compressed gas or import, possess or transport any cylinder so filled or intended to be filled with such gas unless:-

- (a) such cylinder and its valve have been constructed to a type and standard specified in Schedule I as amended from time to time by an order issued by the Chief Controller;
 - (b) the test and inspection certificates issued by the inspecting authority in respect of cylinder and its valve are made available to the Chief Controller and prior approval of the said authority is obtained;
- (2) For obtaining approval under clause (b) of sub-rule (1), the following particulars shall be submitted to the Chief Controller: -
- (i) total number and serial numbers of the cylinders;
 - (ii) name and address of the manufacturers of the cylinders;
 - (iii) specification of the cylinders and the valves;
 - (iv) previous approval, if any;
 - (v) the test and inspection certificates in respect of the cylinders
 - (vi) the test and inspection certificates pertaining to the valves fitted or to be fitted to the cylinders;
 - (vii) a scrutiny fees as per Schedule V.
- (3) (a) The test and inspection certificates required to be obtained from the inspecting authority in respect of cylinders and valves inspected and certified by it in accordance with the approved design and specification or code shall give the information included in Schedule II.
- (b) The Chief Controller may grant approval and making such inquiry, if any, as he may consider necessary, shall accord necessary permission for production of proto type. The physical evaluation of the manufacturer such as, inspection, testing, quality control facilities and witnessing the type testing of the prototype may be carried out by technical officers nominated by the Chief Controller along with inspecting authority to assess the capability of the firm to undertake the manufacture of the product by a technical team shall submit an inspection report along with its recommendations to the Chief Controller.
- (c) The Chief Controller on receipt of satisfactory compliance of the requirements specified in clauses (a) and (b) and after examining all the aspects of the inspection report, and making such inquiry, if any, as he may consider necessary, shall, subject to the other provisions of the Act and these rules ,by an order in writing either grant the approval to the manufacturer initially for a period of one year which may further be extended after receipt of satisfactory performance report or refuse to grant the same.
- (d) In case of foreign manufacturers seeking approval, additional fees shall be paid as per Schedule V for physical evaluation of the unit:

Provided that if the Chief Controller grants an approval without conducting the inspection, he shall issue provisional permission pending physical evaluation to the manufactured cylinders or valves for a period which may require for conducting physical evaluation of the manufacturing facilities as stipulated in clause (b) and re-evaluation of the foreign manufacturer's unit shall be carried out once in a period of every five years.

Note:- Foreign manufacturers with proven track record, rich manufacturing experience (minimum ten years) and widely distributed market share in developed countries shall only be considered.

(e) A scrutiny to seek subsequent approval for any change in respect of design drawing shall be paid as per Schedule V.

(4) (a) Any person desiring to manufacture cylinders, valves, LPG regulators attached to self-closing valves, multi-function valves and other fittings shall obtain approval from the Chief Controller and in order to seek such approval, submit the particulars set forth in Schedule III and a scrutiny fees as Per Schedule V together with design drawings and calculations duly endorsed by Inspecting Authority

(b) A scrutiny fee to seek subsequent approval for any change in respect of design drawing shall be paid as per Schedule V.

(5) Notwithstanding anything contained in sub-rule (1), cylinders of specifications not conforming to the specifications specified in Schedule I and imported into India for filling and shipment to the country of origin or supply to a foreign going vessel touching Indian port, could be filled with such gas, provided:

(a) the cylinder has passed the hydrostatic test or hydrostatic stretch test, as the case may be, within the period specified in these rules and the pressure applied during the test shall be the test pressure marked on the cylinder;

(b) the cylinder is not filled with-

(i) any liquefiable gas in excess of the filling ratio specified in IS:3710 for low pressure liquefiable gases and IS:8866 for high pressure liquefiable gases;

(ii) any permanent gas at a pressure in excess of the pressure for which the cylinder is designed;

(c) a separate record of the cylinder tested and filled is maintained at the filling station;

(d) the filled cylinders are removed from the filling station and shipped off as expeditiously as possible.

4. Valves.- (1) Valves fitted to gas cylinders shall comply in all respects with the following specifications namely:-

(a) in respect of industrial gas cylinders and CNG On-board cylinders , IS:3224;

(b) in respect of medical gas cylinders, IS:3745;

(c) in respect of cylinders used with breathing apparatus, IS:7302 as amended from time to time;

(d) in respect of cylinders used for filling liquefied petroleum gas, IS:8776 for cylinders of water capacity not exceeding 5 liters and, IS: 8737 for cylinders of water capacity exceeding 5 liters;

(e) in respect of auto LPG containers IS:15100;

(f) in respect of small Refrigerant cylinders IS:12300

(g) in respect of LPG regulators fitted to LPG cylinders, IS :9798 .

(h) in respect of the valves fitted to the cryogenic containers-Codes accepted by the Chief Controller.

(i) in respect of valves conforming to other standards as approved by the Chief Controller.

Provided that the Chief Controller may, if he is of opinion that it is necessary so to do in the public interest, permit the use of valves and LPG regulators not conforming to any of the above specifications.

(2) Valves fitted to Carbon Dioxide cylinders shall be provided in the body with a safety release consisting of softened copper disc so arranged as to burst at a pressure between 200 kg/cm² and 220 kg/cm².

(3) Valves for cylinders containing flammable gases not listed in IS: 3224 shall have outlets provided with left handed screw threads for the pipes or other connections.

(4) All other valves shall have outlets with right-handed screw threads.

(5) The valves shall be attached to the cylinder neck by screwing and not by making any permanent attachment or inserting adapter in between.

(6) The design of spindle-operated valves shall be such that when fitted to the cylinders it shall not be possible to withdraw the spindle under normal operating conditions.

5. Safety relief devices - (1) Cylinders manufactured in India, if fitted with safety relief devices in their bodies, shall have such safety devices manufactured and maintained in accordance with IS:5903.

(2) Cylinders containing obnoxious or poisonous gases shall not be provided with any safety device.

Explanation.-For the purpose of this sub-rule, "obnoxious or poisonous gases" include Carbon monoxide, Hydro-cyric acid, Hydrogen chloride, Hydrogen bromide, Hydrogen fluoride, Sulphur dioxide, Chlorine, Methyl bromide, Nitrogen tetra oxide, Nitrosyl chloride, Town gas, Hydrogen sulphide, Carbonyl chloride (Phosgene), Cyanogen, Cyanogen chloride, Fluorine and Carbon oxychloride.

(3) Cylinders manufactured in foreign countries, approved for use in this country, if fitted with safety relief devices shall have these devices fully maintained in accordance with the requirements of the specification to which they were originally made.

6. Marking on cylinders - (1) Marking generally:

(a) Every gas cylinder shall be clearly and permanently marked in accordance with following conditions by stamping, engraving or similar processes:

(i) on the shoulder of the cylinder which shall be reinforced by forging or other means, or
(ii) on such a part which is inseparably bound with the cylinder and which is not or only negligibly effected by the stresses due to the gas pressure within it.

(b) The name plate shall not be affixed to the cylinder by soldering if there is a risk of corrosion or embitterment.

(c) In conjunction with the original marking, space shall be provided for stamping the test date obtained at the periodic inspection.

(d) Markings shall be so carried out and the letters and numerals used shall be of such shape and size that the marking is clear and easily readable and does not give place for misreading.

(2) Marking on permanent and liquefiable gas cylinders:

(a) Every cylinder shall be marked with the following markings, namely:--

(i) Manufacturer's, owner's and inspector's marking and rotation number (these markings shall be registered with the Chief Controller);

(ii) specification to which the cylinder has been made:

(iii) a symbol to indicate the nature of heat treatment given to the cylinder during manufacture or after repairs;

(iv) the date of the last hydrostatic test or hydrostatic stretch test, as the case may be, with the code mark of recognised testing station where the test was carried out and the code mark shall be registered with the Chief Controller. In the case of liquefied petroleum gas cylinders, the quarter and the year of test shall be given as an additional marking in a neck or on a shoulder plate;

(v) working pressure and test pressure;

(vi) tare weight-

Explanation. - In the case of liquefiable gas cylinders, tare weight shall include the weight of valve fitted to the cylinder.

(vii) water capacity;

(viii) Marking "H" for Hydrogen and embrittling gases;

(ix) Marking of expiry date on CNG On-board cylinders, CNG cascade and auto LPG containers.

(b) All the markings, except the manufacturer's markings, which may be on the base, shall be stamped on the neck end of the cylinder. However, seamless cylinders having no foot ring or skirt shall be stamped with the manufacturer's marking on the neck end of the cylinder.

7. Markings on valve - Valves fitted to the cylinder shall be clearly and durably marked in accordance with the following provisions by stamping, engraving or similar processes:

(i) the specification of the valves;

(ii) year and month or quarter of manufacture

(iii) manufacturer's symbol;

(iv) working pressure

(v) the name or chemical symbol of the gas for which the valve is to be used;

(vi) the type of screw threads on the outlet, in case of left handed as (L.H.);

(vii) Inspector's stamp;

(viii) where dip tubes are provided, special indications shall be given by a clear and durable marking on the valve or on a badge fixed between the valve and the cylinder and the total length in mm. of the tube shall also be indicated.

8. Identification colours: - (1) Every person filling any cylinder with any compressed gas shall, before it is stored or dispatched, see that the cylinder is painted with appropriate identification colours specified in IS:4379 for industrial cylinders, IS:15683 or IS:2878 for fire extinguishers and IS:3933 for medical cylinders.

(2) Cylinders used for new gases and gas mixtures for which identification colours are not provided in sub-rule (1) shall be painted with the colours indicated in the following table, namely: -

Name of the gas contained in the cylinder	Colour of the cylinder shell	Colour of band at neck end of cylinder
Non-flammable and nontoxic	White	
Non-flammable but toxic	White	Yellow (IS 5 shade No.356).
Flammable but nontoxic including other than the LPG	White	Red (IS 5 Shade No.537)
Flammable and toxic	White	Red and Yellow (IS 5 shade Nos.537 and 356)

Gas mixture (not covered in IS:4379 or IS:3933)	Major gas colour	Minor gas colour with and width approximately 1/5 th of the cylinder length
Fire Extinguishers	Red	Red (IS:5 shades 536 and 538)

Explanation. - Cylinders intended for gas mixtures shall be marked with the words "Gas Mixture" or "Mixed Gas" and in addition, the cylinders shall be marked with the names (symbols, if necessary) of the components of the mixture by stamping, if the cylinders are intended for the permanent use of the particular gas mixture, or by painting, if the cylinders are intended for the casual use of the particular gas mixture.

(3) No person shall in any way interfere with or change the colour painted on a gas cylinder.

Provided that nothing in this sub-rule shall be deemed to prohibit the re-painting of a cylinder with the identification color painted on it when it is required for the maintenance of the cylinder or when a cylinder is converted from one gas service to another gas service in accordance with these rules.

9. **Labeling of cylinders:** - (1) Every cylinder shall be labeled with the name of the gas and the name and address of the person by whom the cylinder was filled with gas.

(2) Every cylinder intended to be exported shall be labeled with the name of the gas as per HAZCHEM UN NO. in line with ISO : 7225.

(3) A warning in the following terms shall be attached to every cylinder containing permanent or liquefiable gas, namely: -

"WARNING"

Gas Cylinders, Rules, 2015

(i) Do not change the colour of this cylinder.

(ii) This cylinder should not be filled with any gas other than the one it now contains.

(iii) No flammable material should be stored in the close vicinity of this cylinder or in the same room in which it is kept.

(iv) No oil or similar lubricant should be used on the valves or other fittings of this cylinder.

(v) Please look for the next date of test, which is marked on a metal ring inserted between the valve and the neck of the cylinder, and if this date is over, do not accept the cylinder for filling.

10. **Restriction on delivery or despatch of cylinders:-** (1) No person shall deliver or despatch any cylinder filled with any compressed gas to any other person in India who is not the holder of a licence to possess such compressed gas cylinders or his authorized agent unless he is exempted under these rules to possess such compressed gas cylinders without a licence.

(2) The gas cylinders delivered or despatched by a person under sub-rule (1) shall be of the type for which he is licensed and shall not exceed the quantity which the person to whom it is delivered or dispatched is authorized to possess under these rules.

(3) Nothing in sub-rule (1) and (2) shall apply to the delivery or dispatch of gas cylinders to the defence forces of the Union, port authorities or Railway administration and other paramilitary forces:

Provided that the provisions of this sub-rule shall not be applicable for cooperative societies run by the welfare associations of these organizations.

11. **Repairing of seamless gas cylinders during use.-** No person shall repair or cause to repair any leakage in the body of a seamless gas cylinder.

12. **Repairing of welded or brazed cylinders:—** (1) Welded or brazed cylinder showing leaks at any place other than the welded or brazed seams shall not be repaired and shall be rendered unserviceable.

(2) In the case of cylinders having welded or brazed seam, repairing of minor defects such as dents, damages of foot rings, valve protection rings and other protective fittings may be allowed provided-

(a) the defects have been removed by grinding, chipping, gouging or other approved methods;

(b) the repairing is carried out by a certified welder at the premises of a manufacturer of cylinders or premises approved by the Chief Controller under supervision of a qualified and experienced person;

- c) the cylinder is properly heat-treated after the repairs;
- d) the welded or brazed seams of the cylinder are radio graphed if the cylinder was originally required to be radio graphed after its manufacture;
- e) after repairs and heat-treatment, the cylinder is subjected to the same pneumatic and hydrostatic test or hydrostatic stretch test as was done at the time of manufacture.

(3) Welded or brazed cylinder, before repairing, shall be thoroughly cleaned and gas-freed or otherwise prepared for safely carrying out hot work and certified in writing, by a competent person, to have been so prepared. The certificate shall be preserved for a period of three months and produced to the Chief Controller on demand.

(4) No person shall refill any cylinder which has been repaired under sub-rule (2) with any gas unless a full report on the repairs and test carried out on the cylinder, accompanied by the repairer's certificate of testing are furnished to the Chief Controller and his permission is obtained for its refilling.

(5) Notwithstanding anything contained in sub-rule (2), no repairs shall be carried out to any dissolved acetylene gas cylinder showing leaks in its weld seam.

13. Prohibition of employment of children and intoxicated persons.- No child under the age of eighteen years and no person who is in a state of intoxication shall be employed in-charge of loading or unloading or transport of any compressed gas cylinder or in any premises licensed under these rules.

14. Prohibition of smoking, fires, lights and dangerous substances: - (1) No person shall smoke and no fires, other than blow pipe flames for repairs, or no articles or such other substances of flammable nature or liable to spontaneous ignition or to cause or communicate fire or explosion shall be allowed at any time in proximity to a place where any cylinder for flammable gases is being filled, stored or handled.

(2) No person in or near any place where cylinders containing flammable gases are filled, stored or handled shall have in his possession any matches, fuses, mobile phones or any other appliances for producing ignition or explosion.

15. General precautions. - (1) Cylinders together with their valves and other fittings and the fittings and the identification colours under these rules shall always be maintained in good condition.

(2) No oil or similar lubricant shall be used on any valves or other fittings of any cylinder.

(3) Save as provided in rule 12 and clause B 2(1)(b) of Schedule IV, no cylinder shall be subjected to any heat treatment or exposed to a high temperature or to the Sun or stored with any other flammable or explosive material.

(4) Every cylinder containing compressed gas shall have its valve securely closed so as to prevent leakage. Valves fitted to the cylinders containing Liquefied Petroleum Gas and highly toxic gases like Boron trifluoride, Carbon monoxide, Fluorine, Hydrogen chloride, Cyanogen chloride, Chlorine trifluoride, Hydrogen cyanide, Hydrogen fluoride, Hydrogen sulphide, Methyl bromide, Nitrogen tetroxide, Chlorine, Ammonia or Sulphur dioxide shall be provided with security nut on the outlet to act as a secondary means of safeguard against leakage of gas.

(5) If a leak in the valve cannot be rectified by tightening the gland nut or the spindle, the cylinder shall be removed to an open space where it is least dangerous to life and property and the filler shall be informed. In the case of LPG cylinder, the safety cap shall be fixed to arrest the leak and the cylinder shall be moved to an open space.

(6) Proper neutralisation or scrubbing system shall be provided in the cylinder filling and storage area for toxic and corrosive gases.

(7) Adequate emergency handling equipments or kits and protective equipments like hand gloves, gas masks, breathing apparatus, goggles, gum boots shall be provided in the toxic, corrosive and flammable gas storage shed.

(8) An efficient alarm with operating switch in the premises shall be provided in toxic and corrosive gas storage area so that in the case of emergency, the alarm can be heard in the control room by operating the switch in the premises.

16. Special precautions against accidents: - (1) No person shall commit or attempt to commit any act, which may tend to cause a fire or explosion in or about any place where gas under pressure in a cylinder is stored, handled or transported.

(2) Every person storing compressed gas cylinders and every person in charge of or engaged in the storage handling and transport of such gas cylinders, shall at all times-

- (a) comply with the provisions of these rules and the conditions of any licence relating thereto;
- (b) observe all precautions for the prevention of accident by fire or explosion;
- (c) prevent any person from committing any act referred to in sub-rule (1).

17. Competent person to be in charge of operations.- Every person holding or acting under a licence granted under these rules, shall, whenever cylinders are filled, loaded, unloaded, examined or tested, depute a competent and experienced person to be present and to conduct any of the said operations in accordance with provisions of these rules and the name, qualification and experience of such personnel deputed in each shift shall be furnished to the Chief Controller or Controller for considering filling permission round the clock.

18. Handling and use. - (1) Cylinders shall be adequately supported during handling.

- (2) Conveyors, trolleys and cradles of adequate strength shall, as far as possible, be used when moving the cylinders.
- (3) The cylinders shall be handled carefully and not be allowed to fall upon one another or otherwise subjected to any undue shock.
- (4) Sliding, dropping or playing with cylinders is prohibited.
- (5) Liquefied petroleum gas cylinders and cylinders containing liquefiable gases shall always be kept in an upright position and shall be so placed that they cannot be knocked over.
- (6) Cylinders used in horizontal position shall be so secured that they cannot roll.
- (7) Open flames, lights, mobile phones, lighting of fires, welding and smoking shall be prohibited in close proximity to any cylinder containing flammable gases except those while in use for welding, cutting or heating.
- (8) Working places shall not be classified as storage places for the purpose of licensing.

19. Restrictions on filling. - (1) Welded cylinders shall not be used for filling any permanent or high pressure liquefiable gas like Boron trifluoride, Carbonyl chloride (Phosgene), Chlorine trifluoride, Cyanogen, Cyanogen chloride, Hydrogen cyanide, Hydrogen sulphide:

Provided that for exports, as per the provisions of International Maritime Dangerous Goods Code (IMDG Code) or Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road (ADR) and with prior approval of the Chief Controller compressed gases may be filled at lower pressure.

- (2) No cylinder, which has once been used for storage and transportation of coal gas, carbon monoxide, Compressed Bio Gas, Hydrogen, CNG, Coal Bed Methane and methane shall be used for filling with any other gas except mixture of these gases with inert gases.
- (3) No cylinder shall be filled with any gas that is capable of combining chemically so as to endanger its serviceability.

20. Loading, unloading and transport of cylinders or Cascades.- Cylinders or cascades filled with any compressed gas shall be transported duly complying the provisions laid down in Schedule VI and also observing the relevant provisions of other statutes, as applicable.

21. Storage of cylinders.- (1) Cylinders shall be stored in a cool, dry, well ventilated place under cover, away from boilers, open flames, steam pipes or any potential sources of heat and such place of storage shall be easily accessible.

- (2) The storage room or shed shall be of fire resistant construction.
- (3) Thin wall cylinders such as liquefied petroleum gas cylinders and dissolved gas cylinders shall not be stacked in a horizontal position.
- (4) Cylinders containing flammable gases and toxic gases shall be kept separated from each other and from cylinders containing other types of gases by an adequate distance or by a suitable partition wall.
- (5) Cylinders shall not be stored under conditions, which will cause them to corrode.
- (6) Cylinders shall not be stored along with any combustible material.
- (7) Empty cylinders shall be segregated from the filled ones and care shall be taken that all the valves are tightly shut.

22. Electrical installations.-In premises for filling and storing flammable gases in cylinders all electric meters, distribution boards, switches, fuses, plugs and sockets, all electric fittings, fixed lamps, portable hand lamps and motors, shall be of flame proof construction conforming to IS or IEC-60079-1, IS or IEC-60079-11 as amended from time to time (In lieu of IS:2148) and other relevant standards as approved by the Chief Controller and shall be effectively earthed.

23. Purity of gas.- (1) Compressed gases shall be free from impurities, which are likely to corrode the metal of the cylinder or form an explosive substance with it or cause the gases to decompose or explode.

(2) The gases shall be as dry as is possible and in no instance shall the aqueous phase separate when a liquefied gas is cooled to 0° C.

(3) Before filling any cylinder with gases like carbon monoxide, coal gas, hydrogen or methane, the gas shall be free from hydrogen sulphide and other sulphurous impurities as far as practicable. The moisture shall be less than 0.02 g/m³ of gas at normal temperature and pressure.

Note.- Purity of the gas shall conform to the relevant Indian Standard accepted by the Chief Controller.

24. Cylinder subjected to the action of fire.- (1) (a) A cylinder exposed to fire shall not be used unless it has undergone proper examination and hydrostatic or hydrostatic stretch test.

(b) If deleterious structural changes in the material due to the action of heat of the fire are apprehended to have taken place, the cylinder shall have to be subjected to proper heat treatment, followed by hydrostatic test or hydrostatic stretch test, as the case may be, before the cylinder is taken into use.

(2) Dissolved acetylene cylinders, which have been damaged by fire shall be condemned and destroyed by a person conversant with hazards involved in handling of dissolved acetylene cylinders and also capable of handling a situation arising out of accidental explosion of cylinders during condemnation.

25. Ownership of cylinder.- A cylinder shall not be filled with a compressed gas and transported unless it was charged by or with the written consent of the owner of the cylinder.

26. Re-testing of cylinder.- A cylinder for which prescribed periodical re-test has become due shall not be charged and transported until such re-test has been properly made.

27. Owner's record.- The owner of a cylinder shall keep record for the life of each cylinder, containing the following information regarding each cylinder, namely:-

- (i) Cylinder manufacturer's name and the rotation number;
- (ii) The specification number to which the cylinder is manufactured;
- (iii) Date of original hydrostatic test or hydrostatic stretch test or pneumatic test;
- (iv) Cylinder manufacturer's test and inspection certificates;
- (v) Number and date of letter of approval granted by the Chief Controller.

28. Conversion of cylinders.- (1) Gas cylinders designed and approved for filling with a particular gas shall not be used for filling with any other gas unless specific approval is obtained from the Chief Controller except that -

(a) inert gases, oxygen and compressed air cylinders made to the same specification and design, tested and certified as per rule 26 may be converted from one gas to another after fitting with appropriate valve and painting with appropriate identification colour without prior permission from the Chief Controller, with approval of the cylinder owner by following ISO: 11621 for such conversion of the cylinders;

(b) proper records of such conversions shall be maintained by the gas filler and the owner of the cylinders for examination of the Chief Controller or Controller as and when needed.

(2) Any person desiring for conversion approval shall submit to Chief Controller the following:

- (i) documentary evidence indicating that the cylinders have been purchased by him;
- (ii) an authenticated copy of letter permitting filling of the cylinders in the past;
- (iii) a statement in duplicate, showing manufacturer's serial numbers of the cylinders in ascending order;
- (iv) a certificate to the effect that the cylinder(s) had not been converted to any other gas service in the past;
- (v) scrutiny fees as specified in Schedule V.

CHAPTER III**IMPORTATION OF CYLINDERS, VALVES AND LPG REGULATORS****PART I****GENERAL**

- 29. Licence for import of gas cylinders.** - (1) No person shall import any cylinder filled or intended to be filled with any compressed gas except under and in accordance with the conditions of a licence granted under these rules and the relevant provisions of Foreign Trade (Development And Regulation) Act, 1992.
- (2) No person shall import any valve and LPG regulator intended to be fitted on the gas cylinder except under and in accordance with the conditions of approval or licence granted under these rules.
- (3) The person importing cylinders shall have necessary infrastructure, handling transportation and storage facility including emergency action plan and qualified and trained technical manpower.
- (4) If the import of the cylinders filled with compressed gas is exceeding the quantities exempted under rule 44 of these rules, licence to store compressed gas in cylinders granted in form F is obligatory.

Part II**IMPORTATION BY SEA**

- 30. Declaration by the master of ship or ship's agent.** - (1) The master of every ship carrying cylinders filled with compressed gas for importation into India, or the agent for such ship, shall give, the Conservator of the Port not less than 48 hours' notice of its intended arrival at the port.
- (2) The master of every ship carrying such cylinders shall deliver to the pilot, before entering any port, a written declaration under his signature in Form A:

Provided that if the agent for such ship delivers to the Conservator of the port a written declaration referred to in sub-rule (1) under his signature, no such declaration shall be made by the master of the ship.

- (3) Every declaration delivered to a pilot under sub-rule (2) shall be made over by him without delay to the Conservator of the Port and all declarations received by the Conservator of the Port shall be forwarded by him, with all convenient despatch, to the Customs Collector of the Port.

- 31. Production of licence for import:** - Every person desiring to import cylinders filled with any compressed gas or intended to be so filled, valves and LPG regulators shall produce personally or through his agent, before the Customs Collector his licence for the import of such gas cylinders, valves or LPG regulators, as the case may be.

- 32. Permission of the Customs Collector.**- (1) No imported cylinders, valves and LPG regulators shall be landed except with the permission of the Customs Collector.

(2) If the Customs Collector is satisfied that the gas cylinders, valves and LPG regulators can lawfully be imported, he shall permit it to be landed.

(3) Nothing in this rule shall affect the power of the Customs Collector to detain the gas cylinders, valves and LPG regulators under any other law for the time being in force.

Part III**IMPORTATION BY LAND**

- 33. Importation by land.**- No gas cylinder filled with any compressed gas, valves and LPG regulators shall be imported by land save with the previous sanction in each case, of the Central Government and under such conditions and restrictions as it may impose.

Part IV**IMPORTATION BY AIR**

- 34. Importation by air.**—No cylinder filled with any compressed gas shall be imported by air save with the previous sanction in each case of the Director General of Civil Aviation.

CHAPTER IV

EXAMINATION AND TESTING OF CYLINDERS

35. Periodicity of examination and testing of cylinders.- (1) No person shall fill any cylinder with any compressed gas unless the cylinder has been examined and subjected to hydrostatic test or hydrostatic stretch test, as the case may be, and other tests set forth in Schedule IV within such period as is specified in IS:15975 issued by Bureau of Indian Standards or as approved in writing by the Chief Controller.

(2) Any testing station desiring to obtain recognition for periodical testing and examination of cylinders shall provide the facilities set forth in Schedule IV and shall submit to Chief Controller the particulars of the facilities provided and a scrutiny fee specified in Schedule V.

(3) Cylinder testing stations approved by the Chief Controller shall have the facilities for evacuation of cylinders, neutralization or scrubbing for toxic and corrosive gases and cylinder condemnation.

(4) Permission for cylinders testing station shall initially be granted for a period of one year, which may be extended subsequently up to a maximum period of five years subject to the production of valid ISO accreditation certificate issued by any nationally or internationally accredited agency, testing records for the period of validity and on payment of fee as specified in Schedule V.

36. Condemning of cylinders.- (1) Any cylinder which fails to pass periodic examination or test or which loses in its tare weight by over 5 per cent. or which for any other defect is found to be unsafe for use or after expiry of the service life of the cylinder, shall not be filled with any compressed gas and shall be destroyed by flattening it as a whole or after being cut into pieces in such a manner that the pieces cannot again be joined together by welding or otherwise to form a cylinder under intimation to the owner of the cylinder as specified in IS:8198.

Explanation: Service life of on-board CNG cylinders and CNG Storage Cascade to be twenty years and Auto LPG containers made of low carbon steel to be fifteen years unless otherwise specified in the respective codes.

(2) All markings on the cylinder shall be defaced before it is destroyed.

(3) History sheets or records of such cylinders shall be closed and kept on record for a period of one year. Reports of the details of such closed history sheets or records shall be sent to the Chief Controller, in writing, on the 1st of January, April, July and October every year.

(4) A cylinder, which has been used for the generation of any gas or for any purpose other than storage, transportation and use of compressed gas shall be deemed to have been condemned and unsuitable for such use as a cylinder within the meaning of these rules.

(5) Cylinders due for condemnation as per sub-rules (1) to (4) of this rule shall be destroyed by the cylinder testing station.

CHAPTER V

DISSOLVED ACETYLENE GAS CYLINDERS

37. Additional requirements for dissolved acetylene cylinders.- Dissolved acetylene gas cylinder shall comply with following additional provisions, namely:-

- (i) The porous substance shall fill as completely as possible the cylinder into which the acetylene is compressed.
- (ii) The porosity of the substance shall not exceed 92 per cent and in no case shall be less than 75 per cent.
- (iii) Any solvent used shall not be capable of chemical reaction with the acetylene gas or with the porous substance or with the metal of the cylinder.
- (iv) If acetone is used as a solvent it shall comply with the requirements of IS: 170, the quantity of acetone including the gas in solution shall be such that the cylinder meets the requirements of additional tests specified in IS:7312.
- (v) The valves of the cylinders shall not contain more than 70 per cent. copper in their composition.
- (vi) The pressure in the cylinder shall not exceed 16 kgf/cm² at a temperature of 15⁰C.
- (vii) Every cylinder shall before being filled with porous mass be tested by hydrostatic pressure to a pressure of not less than 60 kgf/cm². This pressure may be reduced to 53 kgf/cm² if the cylinder is fitted with fusible plug. No cylinder which shows a permanent stretch in excess of 7-1/2 per cent. of the total stretch suffered during hydrostatic stretch test shall be allowed.
- (viii) The safety relief devices if fitted, shall operate at a pressure of 53 kgf/cm² or at a temperature of 100⁰ C + 4⁰ C/ - 2⁰ C.
- (ix) Every cylinder shall have permanently and conspicuously marked upon it or upon a brass plate soldered

to it the name of the manufacturer and the words "Acetylene properly compressed into porous substance" and shall bear the following markings, namely:-

- (a) Serial number and identification of manufacturers;
- (b) Number of the standard;
- (c) Test pressure;
- (d) The date of hydrostatic stretch test with code mark of the place where the test was carried out;
- (e) Date of filling of porous mass;
- (f) Water capacity;
- (g) A symbol to indicate the nature of heat treatment;
- (h) Identification of porous mass and porosity percentage;
- (i) Tare weight (inclusive of valve);
- (j) Inspector's official mark;
- (k) Maximum gas capacity.

Explanation: Acetylene cylinders are designed for a specified charge of acetylene, the quantity of the gas is determined in relation to the nominal quantity of the solvent. Complying with the appropriate ratio of gas and quantity of the solvent is one of the conditions for the safe operation of the cylinder. Excess solvent may result to a hydraulically full cylinder that, when subjected to temperature increase, can develop extremely high internal pressures. Shortage of the solvent will result in the cylinder becoming less resistant against decomposition due to flashback. Solvent replenishing of the acetylene cylinders is therefore essential and this operation shall therefore be carried out with due care before refilling of the cylinders with acetylene gas.

38. Restriction on filling of dissolved acetylene in cylinders.- No person shall charge with acetylene any cylinder unless he is in possession of full particulars and the previous history of such cylinder and has otherwise assured himself that the cylinder complies with the requirements of these rules.

39. Examination of dissolved acetylene cylinders before filling.- Whenever a cylinder is charged with acetylene, it shall be subjected to a thorough visual examination in accordance with IS:8433, if the history of the cylinder shows that it has not been subjected to such an examination within the previous two years and at the same time the valves shall be removed and the conditions of the porous substance at the neck of the cylinder ascertained:

Provided that the period of periodical examination shall be one year in case the cylinders are filled with loose porous mass.

40. Licence for compression of acetylene.- The compression of the acetylene gas into a cylinder shall be carried out only on such premises as are licensed by the Chief Controller or Controller.

41. Record of dissolved acetylene cylinders.- (1) Each firm charging acetylene in cylinders shall keep a record of every cylinder charged by it and this record shall give the following information, namely: -

- (a) for each charge,-
 - (i) the date of charging of the cylinder,
 - (ii) the empty cylinder weight without gas,
 - (iii) the weight of solvent charged before gas charging,
 - (iv) full weight of the cylinder;

(b) the dates upon which solvent has been added;

(c) the dates upon which the cylinder has been thoroughly examined as provided in rule 39, the results of each such examination and the name of the person carrying out such examination, and in the case of cylinders first issued by the firm, the tare weight of the cylinder including porous substance and acetone or other solvent, the nature of the solvent and the maximum pressure allowed in the cylinder.

(2) The record shall be open for inspection of the Chief Controller or the Controller of Explosives.

42. Labeling of dissolved acetylene cylinders.- A warning label attached to every dissolved acetylene cylinder shall, in addition to the particulars given in sub-rule (2) of Rule 9 bear the following additional particulars, namely: -

- (a) date of last filling of gas in the cylinder;

- (b) weight of gas filled;
- (c) full cylinder weight;
- (d) the name of the company filling the gas on the last date of the filling.

CHAPTER VI

FILLING AND POSSESSION

43. Licence for filling and possession.- (1) No person shall fill any cylinder with compressed gas and no cylinder filled with compressed gas shall be possessed by anyone except under and in accordance with the conditions of a licence granted under these rules.

(2) The licensee shall be responsible, for all operations connected with the filling and possession of cylinders in the licensed premises.

44. No licence needed for possession in certain cases.- Notwithstanding anything contained in rule 43, no licence shall be necessary for-

- (a) possession of any cylinder filled with a compressed gas by a carrier or other person for the purpose of transport in accordance with the provisions of these rules;
- (b) possession of cylinders for own use and not meant for sale filled with,-
 - (i) liquefied petroleum gas when the total quantity of gas does not exceed 100 kg at a time;
Provided that notwithstanding anything contained in rule 43, no licence shall be obligatory for working places (LPG cylinders directly connected to the manifold) but the requirements of IS :6044 Part-1 shall be complied with such manifold installations shall be constructed adapting the sound engineering practices and the quantity of the LPG at any point of the time shall not exceed the limits prescribed in IS-6044 Part-1;
 - (ii) any other flammable but non-toxic gas when the total number of cylinders containing such gas does not exceed 25 or the total weight of gas does not exceed 200 kg., whichever is less, at a time;
 - (iii) any non-flammable non-toxic gas when the total number of such cylinders does not exceed 200 at a time;
 - (iv) any toxic gas when the total quantity of such cylinders does not exceed 5 at a time;
 - (v) acetylene gas contained in cylinders in dissolved state when the total quantity of such cylinder does not exceed 25 at a time.

45. Restriction on filling.- No person shall fill any cylinder with any compressed gas unless such a cylinder and its valve or other fittings -

- (a) are of approved type and standard as per rule 3 and has been specifically approved for filling by the Chief Controller,
- (b) have passed the examination and test specified in rule 35,
- (c) conform to the provisions of rules 4,5,6,7 and 8.

46. Working pressure and filling ratios.- (1) The working or internal pressure in any cylinder charged with a permanent gas shall not exceed two-third of the test pressure.

(2) Cylinders charged with liquefiable gases shall not be filled in excess of the filling ratios specified in IS: 3710 for low pressure liquefiable gases and IS:8866 for high pressure liquefiable gases.

47. Prior approval of specifications and plans of premises proposed to be licensed.- (1) Every person desiring to obtain a licence to fill and store any compressed gas in any cylinder shall submit to the Chief Controller or Controller authorised by Chief Controller-

- (a) specifications and plans drawn to scale in triplicate clearly indicating —
 - (i) the manner in which the provisions prescribed in these rules will be complied with,
 - (ii) the premises proposed to be licensed, the area of which shall be distinctly coloured or otherwise marked,
 - (iii) the surrounding area lying within 100 metres of the edge of all facilities which are proposed to be licensed,
- (b) a scrutiny fee of as specified in Schedule V.

(2) If the Chief Controller or Controller after scrutiny of the specifications and plans and after making such inquiries as considered necessary, satisfied that compressed gas will be filled and stored in the premises proposed to be licensed, according to the provisions of these rules, he shall return to the applicant one copy of each of the specifications and plans signed by him conveying his sanction subject to such conditions as may be specified.

48. No Objection Certificate.- (1) An applicant for a new licence in Form 'G', for a CNG dispensing station shall apply to the District Authority with two copies of site plan showing the location of the premises proposed to be licensed under these rules for a certificate to the effect that there is no objection to the applicant's receiving a licence for filling

and storage of compressed gas in cylinders at the site proposed, and the District Authority, if satisfied, shall grant no objection certificate to the applicant who shall forward it to the Chief Controller or Controller with his application.

(2) Every certificate issued by the District Authority under sub-rule (1) above shall be accompanied by a copy of the plan of the proposed site duly endorsed by him under official seal.

(3) The Chief Controller or Controller may refer an application not accompanied by a certificate granted under sub-rule (1) to the District Authority for his observation.

(4) If the District Authority, either on a reference being made to him or otherwise, intimates to the Chief Controller or Controller that any licence which has been applied for should not be in his opinion, granted, such licence shall not be issued without the sanction of the Central Government.

49. Application for licence or approval.- (1) A person wishing to obtain or renew a licence under these rules shall submit an application, in writing, to the Chief Controller or Controller,-

(a) in Form 'B' along with following document for a licence prescribed in sub-rule (1) of rule 51; and

(b) in Form 'C' along with following document for a licence prescribed in sub-rule (2) of rule 51.

(2) Documents required to be submitted in duplicate to the licensing authority for grant of approval for manufacture of cylinders, valves and LPG regulators:

(i) fees as per Schedule V;

(ii) application in Schedule III for the manufacture of cylinders, valves and LPG regulators along with all the relevant documents;

(iii) the ISO accreditation or equivalent certificate issued by any nationally or internationally recognized agency;

(iv) list of relevant codes, specifications and technical literature available;

(v) ownership proof for legal and physical possession of the land, where such facilities are proposed to be set up;

(vi) detailed report on manufacturers, inspection and testing proposed to be followed;

(vii) design drawing of cylinders, valves and, regulators proposed to be manufactured duly certified by recognised third party inspecting agencies;

(viii) organisational set up of the applicant with specific reference to qualifications and experience of the personnel engaged in the manufacture of cylinders, valves and LPG regulators; and

(ix) any other documents as specified by the Chief Controller.

(3) Documents required to be submitted in duplicate to the licensing authority for grant of approval for cylinder testing station and hot repair of LPG or welded cylinders:

(i) fees as per Schedule V;

(ii) ownership proof for legal and physical possession of the land, where such facilities are proposed to be set up;

(iii) applicant's name and full address with telephone No(s). and E-mail address;

(iv) proposed location of cylinder testing station or hot repairing facilities;

(v) six copies of each site and layout plan showing the area for degassing in case of flammable gas cylinder testing station and details of neutralisation facilities in case of toxic gas cylinder testing and location of various testing equipments in the cylinder testing shop;

(vi) specifications or codes proposed to be adopted for the testing and examination of cylinders or hot repair of LPG or welded cylinders;

(vii) organisational set up of the applicant with specific reference to qualifications and experience of the personnel engaged in the testing of cylinders or hot repair of cylinders.

(viii) quality control checks or tests carried out at each stage of testing and examination of cylinders or hot repair of LPG or welded cylinders;

(ix) details of templates or gauges provided to check or test;

(x) steps taken to check the accuracy of testing and checking equipment and frequency of such checking;

(xi) equipment available for carrying out non-destructive examination such as Gama ray or X-ray equipment, viewer, etc., for radiographic examination, ultrasonic flaw detector, equipments for dye penetration and magnetic particle tests, etc;

(xii) proforma of the records and certificates for various tests carried out by the cylinder testing station or hot repairing shops;

(xiii) the ISO accreditation certificate issued by any nationally or internationally recognized agency;

(xiv) list of relevant codes, specifications and technical literature available; and

(xv) any other documents as specified by the Chief Controller.

50. Grant of licence or approval.- (1) A licence or approval, as the case may be, under these rules may be granted by the Chief Controller or Controller on payment of the fees specified in Schedule V.

(2) A licence or **approvals** under sub-rule (1) shall be granted if the provisions of these rules are complied with by the applicant.

(3) Every licence or **approval** granted under these rules shall be subject to the conditions specified therein.

51. Period for which licences may be granted or renewed.- (1) A licence in Form 'D' for the import of cylinders filled or intended to be filled with compressed gas, valves and LPG regulators may be granted for such period as the

Chief Controller may deem necessary subject to a maximum of one year.

(2) A licence in Form 'E', 'F' or 'G' for filling or storage of compressed gases granted or renewed under rules shall remain in force till the 30th day of September of the year up to which the licence is granted or renewed subject to a maximum of ten years.

(3) Notwithstanding anything contained in sub-rule (2), the Chief Controller or Controller authorised by Chief Controller, where he is satisfied that a licence is required for a specific work which is not likely to last up to the 30th day of September of the year up to which the licence is granted or renewed may grant or renew a licence for such a period as is necessary.

52. Particulars of licence.- (1) Every licence granted under these rules shall be subject to the conditions specified therein and shall contain all the particulars, which are contained in the form specified under these rules.

(2) One copy of the plan or plans for the licensed premises signed in token of approval by the Chief Controller or Controller shall be attached to the licence, which shall form part of such a licence, and an identical copy shall be filed for record in the office of the Chief Controller or Controller.

53. Prior approval necessary for alteration in the licensed premises.- (1) No alteration shall be carried out in the licensed premises until the plan showing such alteration has been approved in writing by the Chief Controller or Controller authorised by Chief Controller.

(2) A person wishing to carry out any alteration in the licensed premises shall submit to the Chief Controller or Controller-

- (a) three copies of a properly drawn plan to scale, of the licensed premises showing in distinct colours the proposed alterations and the reason there for;
- (b) a scrutiny fee as per Schedule V

(3) If the Chief Controller or Controller, after scrutiny of the plan showing the proposed alteration and after making such enquiries as he deems fit, is satisfied that the proposed alteration may be carried out, he shall return to the licensee one copy of the plan signed by him and conveying his sanction subject to such condition or conditions as may be specified.

(4) The holder of the licence shall apply to the Chief Controller or Controller for the amendment of the licence as soon as the sanctioned alteration has been carried out.

(5) No additions or alterations carried out in the licensed premises sanctioned by the Chief Controller or Controller shall be brought into use unless the licence is received by the licensee duly amended.

54. Amendment and transfer of licence or approval.- (1) Any licence or approval granted under these rules may be amended or transferred by the Chief Controller or Controller authorized by the Chief Controller.

(2) The fee for amendment of a licence shall be as Per Schedule V plus the amount, if any, by which the fee that would have been payable if the licence had originally been issued in the amended form exceeds the fee originally paid for the licence.

(3) A licensee who desires to have his licence amended shall submit to the Chief Controller or Controller-

- (i) an application duly filled in and signed in Form 'B' if the licence has been granted in Form 'D' and in Form 'C' if the licence has been granted in Form 'E', 'F' or 'G';
- (ii) the licence sought to be amended together with the approved plans attached to it;
- (iii) where any alterations in the licensed premises have been carried out, three copies of the properly drawn plans showing the alterations sanctioned under rule 53 by the Chief Controller or Controller.
- (iv) fees for the amendment of the licence as specified in sub-rule(2).

(4) The holder of a licence in form 'E', 'F' or 'G' may, at any time before the expiry of the licence, apply to the licensing authority to transfer the licence to another person and every application for such transfer of a licence shall be accompanied with -

- (i) a letter signed by the holder of the licence indicating the full name and postal address of the person to whom he wishes to transfer the licence and give complete possession of the licensed premises;
- (ii) the licence sought to be transferred together with the approved plan or plans attached to it;
- (iii) an application in Form 'C' duly filled and signed by the person to whom the licence is sought to be transferred;
- (iv) a fee as per schedule V in the manner prescribed in rule 65.

55. Renewal of licence or approval.- (1) A licence or approval may be renewed or the validity may be extended by the Chief Controller or Controller.

(2) Every licence granted in Form 'E', 'F' and 'G' under these rules, may be renewed for a maximum period of ten years at a time where there has been no contravention of the provisions of the Act or any rules framed there under or of any condition of the licence so renewed.

(3) Where a licence, which has been renewed for more than one year, is surrendered before its expiry, the renewal fee paid for the un-expired portion of the licence shall be refunded to the licensee provided that no refund of renewal fee shall be made for the year during which the Chief Controller or Controller receives the renewed licence for surrender.

(4) Every application for the renewal of a licence shall be accompanied by the licence, which is to be renewed together with or without approved plans attached to the licence, and the renewal fee.

(5) Every application for the renewal of a licence or approval shall be made so as to reach the licensing authority on or

before the date on which it expires and if the application is so made, the licence shall be deemed to be in force until such date as the Chief Controller or Controller renews the licence or until an intimation that the renewal of the licence is refused has been communicated to the applicant.

(6) Where the renewal of a licence is refused, the fee paid shall be refunded to the licensee after deducting there from the proportionate fee for the period beginning from the date from which the licence was to be renewed up to the date on which renewal thereof is refused.

(7) The same fee shall be charged for the renewal of a licence for every twelve months for the grant of such renewal:

Provided that-

- (a) if the application with accompaniments required under sub-rule (4) is not received within the time specified in sub-rule (5) but received not later than three months the licence shall be renewed only on payment of a fee amounting to twice the fee ordinarily payable;
- (b) if such an application with accompaniments is received by the Chief Controller or Controller after three months from the date of expiry but not later than one year from the date of expiry, the licence may, without prejudice to any other action that may be taken in this behalf, be renewed on payment of late fee at the rate of one year licence fee for every delay of three months or part thereof:

Provided further that in the case of an application for the renewal or validity extension of a licence or approval for a period of more than one year at a time, the fee prescribed under the first proviso, if payable shall be paid only for the first year of renewal.

(8) No licence shall be renewed if the application for renewal is received by the Chief Controller or Controller after one year of the date of its expiry.

(9) Renewal or validity extension of approval granted for cylinder manufacturing units, valves manufacturing units and LPG regulator manufacturing units, cylinder testing stations, hot repair or reconditioning stations for LPG and other welded cylinders shall be done for a maximum period of five years on submission of following documents on or before expiry of approval, namely:-

- (i) renewal application or request on company letter head duly signed by Director or occupier or authorised signatory of the company;
- (ii) payment of the renewal fees as prescribed in Schedule V;
- (iii) manufacture report or testing records or repairing records for entire period of validity of approval, valid ISO accreditation certificate issued by any Nationally and Internationally accredited agency for the entire period of validity of the approval before the expiry of the approval;
- (iv) an undertaking signed by Director or occupier or authorised signatory of the company to the effect that there is no change in the organisational set up and technical manpower during the period of validity of approval;
- (v) original approval copy; and
- (vi) any other documents as specified by the Chief Controller.

(10) The same fee shall be charged for the renewal or validity extension of approval for every twelve months for the grant of such renewal or validity extension.

(11) The validity of approval granted for cylinder manufacturing units, valves manufacturing units and LPG regulator manufacturing units, cylinder testing stations, hot repair or reconditioning stations of LPG and other welded cylinders, shall be effective from the date of issue of such approvals and will be valid for one, two, three, four or five years, depending upon the fees paid.

(12) No approval granted for cylinder manufacturing units, valves manufacturing units and LPG regulator manufacturing units, cylinder testing stations, hot repair or reconditioning stations of LPG and other welded cylinders shall be renewed or revalidated if the application for renewal or revalidation is received by the Chief Controller or Controller after the date of its expiry. Fresh application shall be required to be submitted for re grant of approval.

56. Refusal of licence.- The Chief Controller or Controller refusing to grant, amend, renew or transfer a licence or approval shall communicate the reasons thereof to the applicant:

Provided that before the refusal, the applicant or licensee shall be given an opportunity of being heard.

57. Suspension and cancellation of licence or approval.- (1) Every licence or approval granted under these rules shall be liable to be suspended or cancelled by an order of the licensing authority for any contravention of the provisions of the Act or rules framed there under or of any condition contained in such licence, or by an order of the Central Government, if at any time the continuance of the licence in the hands of the licensee is deemed objectionable:

Provided that -

- (a) before suspending or canceling a licence or approval under this rule, the holder of the licence or approval shall be given an opportunity of being heard;
- (b) the maximum period of suspension shall not exceed three months; and
- (c) the suspension of a licence or approval shall not debar the holder of the licence from applying for its renewal in accordance with the provisions of rule 55.

(2) Notwithstanding anything contained in sub-rule (1) an opportunity of being heard may not be given to the holder of a licence or approval before his licence or approval is suspended or cancelled in cases-

- (a) where the licence is suspended by the licensing authority as an interim measure for violation of any of the provisions of the Act or these rules, or of any condition contained in such licence or approval or in his opinion such violation is likely to cause imminent danger to the public:

Provided that where a licence or approval is so suspended, the licensing authority shall give the holder of the licence or approval an opportunity of being heard before the order of suspension is confirmed;

(b) where the licence or approval is suspended or cancelled by the Central Government, if the Government considers that in the public interest or in the interest of the security of the State such opportunity should not be given.

(3) The Chief Controller or Controller or the Central Government suspending or cancelling a licence under sub-rule (1), shall communicate the reasons thereof to the applicant except when the licence or approval is suspended under sub-rule (2).

58. Procedure on expiration, suspension or cancellation of licence or approval.- A person licensed to fill or store compressed gas shall, on the expiration, suspension or cancellation of such licence, forthwith give notice to the Chief Controller or Controller of the nature and quantity of compressed gas in his possession and shall comply with the directions which the Chief Controller or Controller may give in regard to its disposal.

59. Appeal.- (1) An appeal shall lie with the Central Government against any order passed by the Chief Controller refusing to grant, amend or renew a licence or cancelling or suspending a licence and to the Chief Controller against any order passed by the Controller.

(2) Every appeal shall be in writing and accompanied by a copy of the order appealed against and **fee as per Schedule V** and shall be presented within sixty days of the order passed.

60. Procedure on death or disability of licensee.- If a licensee dies or becomes insolvent or mentally incapable or is otherwise disabled, the person carrying on the business or legal heir of such licensee shall not be liable to any penalty or confiscation under the Act or these rules for exercising the powers granted to the licensee during such time as may reasonably be required to allow him to make an application for a new licence or approval or transfer of the existing licence or approval in his own name:

Provided that nothing in this rule shall be deemed to authorise the exercise of any power under this rule by any person after the expiry of the period of the licence or approval.

61. Loss of licence or approval.- Where a licence or approval granted under these rules is lost or accidentally destroyed, a duplicate copy of the licence may be granted on submission of a copy of the plan or plans identical with those attached to the licence and on payment of a fee as per Schedule V paid in the manner prescribed in rule 65.

62. Production of licence or approval on demand.- (1) Every person holding or acting under a licence or approval granted under these rules shall produce it, or an authenticated copy of it, at the place to which the licence or approval applies, when called upon to do so by any of the officers specified in rule 71.

(2) Copies of any licence or approval may, for the purposes of this rule, be authenticated by the authority, which granted the licence or approval—

(a) on payment of a fee as per Schedule-V in the manner prescribed in rule 65 for each authenticated copy; and

(b) on the submission of a copy of the plan identical with the approved plan attached to the licence or approval.

63. Procedure on reports of infringement.- The District Authority shall inform the Chief Controller or Controller of the action taken by him on any reports of infringement of the Act or of these rules, which the Chief Controller or Controller may make to him.

64. Executive control over authorities.- Every authority, other than the Central Government, acting under this Chapter shall perform its duties subject to the control of the Central Government:

Provided that nothing in these rules shall be deemed to affect the powers of executive control of the Chief Controller over the officers subordinate to him.

65. Licence fee and fee other than licence fees.- (1) The Central Government may, by notification in the Official Gazette, revise the fees as specified in Schedule V from time to time.

(2) All fees payable under these rules shall be paid through crossed demand draft drawn on any Nationalised or Scheduled Bank in favour of the Chief Controller of Explosives or Controller of Explosives payable at respective places, as the case may be or by online payment where such facility is provided.

CHAPTER VII

66. Power to exempt.- If the Chief Controller is satisfied that in respect of any cylinder or any mode of conveyance, any of the requirements of these rules may be safely suspended or modified, he may, by written order, authorise such suspension or modification for such period and under such condition as he may think fit and such order may be revoked at any time:

Provided that the reasons for such suspension or modification shall be recorded in writing.

CHAPTER VIII ACCIDENTS AND INQUIRIES

67. Notice of accidents.- (1) The notice of an accident required to be given under sub-section (1) of section 8 of the Act shall be given forthwith-

- (a) to the Chief Controller or Controller under whose jurisdiction the area falls by Fax, E-mail (explosives@explosives.gov.in) followed by a letter giving particulars of the occurrence within 24 hours;
- (b) to the District Authority concerned;
- (c) to the officer-in-charge of the nearest Police Station by the quickest route.
- (2) Pending the visit of the Chief Controller or Controller or until instruction is received from the Chief Controller or Controller that he does not wish to make any further investigation or inquiry, all wreckage and debris shall be left untouched except insofar as its removal may be necessary for the rescue of the persons injured and recovery of the bodies of any persons killed by the accident or in the case of railway or road for the restoration of through communication or traffic.

68. Inquiry into accidents.- (1) Whenever a District Magistrate or a Commissioner of Police or a Magistrate subordinate to a District Magistrate (hereinafter in this rule referred to as the Magistrate) holds an inquiry under sub-section (1) of section 9 of the Act, he shall adjourn such an inquiry unless the Chief Controller or an officer nominated by him is present to watch the proceedings or the Magistrate has received written information from the Chief Controller or Controller that he does not wish to send a representative.

(2) The Magistrate shall, at least fourteen days before holding an adjourned inquiry, send to the Chief Controller notice in writing of the time and place of holding the adjourned inquiry.

(3) Where an accident has been attended with loss of human life, the Magistrate, may before the inquiry is adjourned under sub-rule (1) take evidence to identify the bodies and may order the internment thereof.

(4) The Chief Controller or his representative shall be at liberty at any such inquiry to examine any witness.

(5) Where evidence is given at an enquiry of any neglect as having caused or contributed to the explosion or accident or of any defect in or about or in connection with any installation or any vehicle appearing to the Magistrate to require a remedy and the Chief Controller or the officer nominated by him is not present at the enquiry, the Magistrate shall send to the Chief Controller notice in writing of the neglect or defect.

69. Inquiry into more serious accidents.- (1) Whenever an inquiry is held under section 9A of the Act, the person holding such inquiry shall hold the same in open court in such manner and under such conditions as they may think most effectual for ascertaining the causes and circumstances of the accident, and enabling them to make the report under this rule:

Provided that where the Central Government so directs, the inquiry may be held in camera.

(2) Persons attending as witnesses before the enquiry court shall be allowed such expenses as would be allowed to witnesses to attending before a Civil Court subordinate to the High Court having jurisdiction in the place where the inquiry is held and in case of any dispute as to the amount to be allowed, the question shall be referred to the local Magistrate, who, on a request made by the enquiry officer, shall ascertain and certify the proper amount of such expenses.

(3) All expenses incurred in or about an inquiry or investigation under sub-rule (2) of rule 69 shall be deemed to be part of the expenses of the Petroleum and Explosives Safety Organization in executing the provisions of the Act.

CHAPTER IX

POWERS

70. Dangerous practices.- (1) If in any matter which is not provided for by any express provision of, or condition of a licence granted under these rules, the Controller finds any compressed gas filling station or a storage place, where a cylinder is being filled or possessed, or any part thereof or anything or practice therein or connected therewith or with the handling or transport of compressed gas cylinders, dangerous or defective, so as, in his opinion, to tend to endanger the public safety or the bodily safety of any person, such Controller may by an order in writing require the occupier of such filling station or storage place or the owner of the cylinder to remedy the same within such time as may be specified in the order, and the said occupier shall carry out the orders within the specified time.

(2) Where the occupier or owner objects to an order made under sub-rule (1), he may appeal to the Chief Controller within the time specified in the order for compliance with it.

(3) Every appeal preferred under sub-rule (2) shall be in writing and shall be accompanied by a copy of the order appealed against and shall be made within a period of thirty days from the date of the order appealed against.

(4) If the occupier or owner fails to comply with an order made under sub-rule (1) within the time specified in it or, where an appeal is preferred under sub-rule (2), fails to comply with the order of the Chief Controller thereon within the time fixed in such order, he shall be deemed to have committed a breach of this rule.

71. Powers of inspection, search, seizure, detention and removal.- (1) Any of the officers, specified in the first column of the Table below may exercise the powers specified in sub-section (1) of section 7 of the Act in the area specified in the corresponding entry in the second column of that Table.

TABLE

Officers (1)	Area (2)
1. The Chief Controller or Controller	The all parts of India
2. All District Magistrate	Their respective Districts
3. All Magistrates subordinate to the District Magistrate	Their respective jurisdiction
4. The Commissioner of Police and all Police Officers of rank not below that of Sub Inspector	Their respective jurisdiction
5. Director General, Bureau of Indian Standards or the officers authorised by him.	The all parts of India for the steel cylinders, valves and Regulators manufacturing units, which are covered under mandatory certification scheme as per the provisions of Bureau of Indian Standards Act, 1986:

Provided that the powers of removal and destruction under clause (d) of sub-section (1) of section 7 of the Act shall not be exercised by any Magistrate or Police Officer except under and in accordance with the instructions of the Chief Controller or Controller.

(2) Every facility shall be afforded to the officer specified in sub-rule (1) to ascertain that these rules are being duly observed.

72. **Protection of action taken in good faith.-** (1) No suit, prosecution or other legal proceeding shall lie against the Central Government or any person for anything which is in good faith done or intended to be done in pursuance of these rules.

(2) No suit or other legal proceeding shall lie against the Central Government or the competent authority or any other person for any damage caused or likely to be caused by anything which is in good faith done or intended to be done in pursuance of these rules.

73. **Repeal and Savings.-** (1) The Gas Cylinder Rules, 2004 is hereby repealed.

(2) Notwithstanding such repeal –

(a) all licenses or approvals granted or renewed under the said rules and all fees imposed or levied shall be, deemed to have been granted, renewed or imposed or levied, as the case may be under the corresponding provisions of these rules; and

(b) all approvals given and all powers conferred by or under any notification or rule shall, so far as they are consistent with the Act and these rules be deemed to have been given or conferred by or under these rules.

SCHEDULE I

[See rule 3(1)]

TYPES AND STANDARDS OF CYLINDERS/ VALVES AND LPG REGULATORS

A. CYLINDERS AND CONTAINERS

1. INDIAN ORIGIN

(a) **Cylinders.-** Welded low carbon steel cylinders for low pressure liquefiable gases manufactured to IS:3196 Part 1, Part 2 & Part 4, IS:7142, auto LPG containers to IS:14899, DA cylinders to IS:7312 Cryogenic containers manufactured to EN-1251, EN 13458, ASME SEC VIII Div I and AD 2000 MB composite cylinders manufactured to EN-14427, ISO-11119-3 and EN -12245 or any other specification accepted by the Chief Controller certified by Bureau of Indian Standards or any other inspection authority approved by the Chief Controller.

Seamless steel cylinders manufactured to IS:7285 and CNG On-board cylinders manufactured to IS-15490 by M/s. Bharat Pumps & Compressors Limited, Naini, Allahabad, M/s. Everest Kanto Cylinders Limited, Mumbai/(manufacturing unit at Tarapur, Aurangabad, Maharashtra, Kuchh in Gujarat and M/s. Maruti Koatsu Cylinders Limited, Halol, Gujarat, M/S Rama Cylinders Pvt Ltd Kutchh, Gujarat, M/S Redson Industries Pvt Ltd AP, M/S Sarju Impex Bharuch, Gujarat, M/S Euro Cylinders, M/s Lizer Cylinders Kutchh, Gujarat---, M/S Shahuwala High Pressure Cylinders Vishakhapatnam, AP, M/S Confidence Petroleum India Ltd Vishakhapatnam, AP, M/S Associate High Pressure Technologies Pvt Ltd Kutchh, Gujarat, M/S Nitin Cylinders Ltd Mumbai, M/S Jay Fe Cylinders Delhi, M/S Shaba Cylinders Pvt Ltd Ujjain M P, Jumbo cylinders manufactured by M/S Everest Kanto Cylinders Limited manufactured to ISO-11120 certified by Bureau of Indian Standards or any other inspection authority approved by Chief Controller

(b) **Containers.-** Tonne containers manufactured to BS:1500, ASME Section VIII Division 1, IS:2825 by M/s. Asco Industrial Corporation, New Delhi, M/s. Indian Sugar and General Engg. Corporation, Yamunagar, M/s. Anup Engineering Ltd., Ahmedabad, M/s. Kosan Metal Products Pvt. Ltd., Mumbai, M/s. Meenakshi Associated

Pvt. Ltd., Surajpur Dist. Ghaziabadd, M/s. Titanium Equipment and Anode Manufacturing Co. Ltd., Chennai, M/s. Expo Gas Containers Ltd., Mumbai, and certified by an inspection authority approved by Chief Controller

2. AUSTRIAN ORIGIN

- (a) Cylinders conforming to BS:5045:Part I:1982 for Halon-130I and FM 200 gas service as per approved drawings manufactured by M/s. Worthington Heiser Cylinders GmbH, Austria – Inspected and certified by Bureau Veritas.
- (b) Cylinders conforming to BS:5045:PartI:1982 for permanent and liquefiable gases as per approved drawings, manufactured by M/s. Worthington Heiser Cylinders GmbH, Austria-inspected and certified by Bureau Veritas.
- (c) Seamless steel cylinders for CNG gas on-board service to ISO:11439-2000 specification, having working pressure 200 Bar and test pressure 335 Bar manufactured by M/s. Worthington Cylinders GmbH, Austria certified by M/s. Bureau Veritas as per approved drawings.
- (d) Cylinders conforming to EN:1964:1/ISO:9809-1 & EN:1964:2/ISO:9809-2 for permanent and liquefiable gases as per approved drawings, manufactured by M/s. Worthington Heiser Cylinders GmbH, Austria-inspected and certified by Bureau Veritas.

3. ARGENTINA ORIGIN

Seamless steel cylinders for CNG gas on-board service to ISO:11439-2000 having working pressure 200 Bar and test pressure 335 Bar manufactured by M/s. Argentoil S.A., Argentina certified by M/s. Bureau Veritas as per approved drawing

4. CHINESE ORIGIN

- (a) Seamless steel cylinders for high pressure gas cylinders conforming to IS:7285(Part1)2004, IS:7285(Part2)2004 & ISO:9809-1 specification manufactured by M/s. Beijing Tianhai Industry Co. Ltd., Beijing, China - inspected and certified by Lloyds Register as per approved drawings.
- (b) Seamless steel cylinders for high pressure gas cylinders conforming to IS:7285 (Part2)2004 specification manufactured by M/s. Zhejiang Jindun Pressure Vessel Company Ltd China - inspected and certified by M/S Bureau Veritas –Certified by BIS as per approved drawings.
- (c) Seamless steel cylinders for high pressure gas cylinders conforming to ISO: 9801-3 specification manufactured by M/s. Zhejiang Jindun Pressure Vessel Company Ltd China - inspected and certified by M/S Bureau Veritas.

5. ITALIAN ORIGIN

- (a) Seamless steel cylinders for permanent gases (Air/Oxygen) conforming to BS:5045:Part I:1982 manufactured by M/s. Faber Industries S.P.A., Italy – inspected and certified by Lloyd's as per approved drawings.
- (b) Seamless steel cylinders for compressed and liquefiable gases conforming to DOT:3AA specification having water capacity 80.0 ltrs. & 120 ltrs. working pressure 79 Bar and test pressure 132 Bar, manufactured by M/s. Faber Industries S.P.A., Italy- inspected and certified by M/s. Lloyd's as per approved drawings.
- (c) Seamless steel cylinders for CNG gas on-board service to ISO:11439 having working pressure 200 Bar and test pressure 335 Bar manufactured by M/s. Faber Industries, S.p.a., Italy, certified by M/s. Lloyd's as per approved drawings.

6. SPAIN ORIGIN

Seamless steel cylinders for FM-200 gas service conforming to BS:5045 Part 1 manufactured by M/s. Productos Tubulares, s.a., inspected and certified by M/s. Lloyd's, as per approved drawings.

7. JAPAN ORIGIN

- (a) Steel cylinders manufactured by M/s Showa Koatsu Kogyo Co. Ltd.—inspected and certified by Company's own Inspector or KHK or Lloyd' or Bureau Veritas conforming to specifications DOT:3AA:1800 and above, JIS:B:8241 relating to Manganese Steel for permanent gases and DOT:3A/DOT:3AA for liquefiable gases as per approved drawings.
- (b) Steel cylinders manufactured by Kanto Koatsu –Yoki manufacturing Co. Ltd.- inspected and certified by company's own inspector or KHK or Bureau Veritas conforming to High Pressure Gas Safety Law Japan as per approved drawing.

8. POLISH ORIGIN

Auto LPG containers manufactured by M/s Stako, Poland made to ECE-R-67-01 specification, inspected and certified by Institute of Transport Technical Supervision as per approved drawings.

9. U.K. ORIGIN

- (a) Aluminium alloy cylinders conforming to BS:5045:Pt. 3 or EN equivalent specification manufactured by M/s. Luxfer gas Cylinders, UK – inspected and certified by Lloyd's or British Inspecting Engineers Ltd. as per approved drawings.
- (b) Seamless steel cylinders for permanent and Liquefiable gases conforming to BS:5045:Part I manufactured by M/s. UEF Chesterfield Cylinders, UK – inspected and certified by Lloyd's or Bureau Veritas or British Inspecting Engineering Ltd., or any other appropriate authority as per approved drawings.
- (c) Seamless steel cylinders for permanent and liquefiable gases conforming to DOT:3T specification manufactured by UEF Chesterfield Cylinders UD – inspected and certified by British Inspecting Engineers Ltd., as per approved drawings.
- (d) Seamless still cylinders for FM-200 gas service conforming to DOT:4BA:500 specification manufactured by M/s. Fike Protection & Systems, U.K., having water capacity 650 pounds, filling ratio 1.04 super pressurised with Nitrogen at 19.72 Bar as per approved drawing.
- (e) Seamless steel cylinders for CNG gas on-board service to BS:5045-1982 Part 1 having working pressure 200 Bar and test pressure 344 Bar manufactured by M/s. UEF Chesterfield Cylinder, Derbyshire, UK certified by M/s. British Inspection Engineers Limited as per approved drawings.
- (f) Carbon Composite cylinders (accessory to breathing apparatus) conforming to EN:12245 specification manufactured by M/S Draeger Safety UK Limited, inspected and tested by M/S Lloyd's Register as per approved drawings.

10. USA Origin

- (a) Steel cylinders – inspected and certified by appropriate authority, conforming to specifications DOT:3A/3AA for permanent and liquefiable gases manufactured by (1) M/s. Norris Cylinder Co., (2) M/s. Taylor Wharton Co., (3) M/s. Worthington Cylinder Co., (4) M/s. Norris Industries, (6) M/s. Harris Burg Steel Co. & (7) M/s. Pressed Steel Tank Co., as per approved drawings.
- (b) Aluminium alloy cylinders conforming to DOT:3AL Specification manufactured by M/s. Luxfer Gas Cylinders, USA - inspected and certified by authorised Testing Inc. or Arrowhead Inc. as per approved drawings.
- (c) Tube cylinders conforming to ISO: 11120-1999 manufactured by M/S CP industries, inspected and certified by British inspecting Engineers Ltd as per approved drawing.
- (d) Carbon fiber reinforced plastic full composite cylinders conforming to DOT-SP 10945-2216 manufactured by Structural Composite Industries, inspected and certified by M/S TH Cochrane Laboratories Ltd. To be used for water mist fire fighting system as per approved drawing.
- (e) Fully wrapped carbon composite aluminum lined CNG cylinders conforming to ANSI NGV2-2000 Type 3&FMB SS304 specification manufactured by M/S Luxfer Gas Cylinders, inspected and certified by M/S Authorised Testing Inc./Arrowhead Industrial Services Inc., as per approved drawing.

11. GERMAN ORIGIN

- (a) Seamless steel cylinders for permanent and liquefiable gas service conforming to BIS:5045/1/CM/S & DOT:3AA manufactured by M/s. Mannesmann Cylinders Systems GmbH, Germany – inspected and certified by Lloyd's or TUV or any other authority as per approved drawings.
- (b) Aluminum lined fully wrapped carbon fibre composite type 3 CNG cylinders conforming to ISO: 11439/ECE-R-110, EN: 12245-2009 manufactured by M/S Dynetek Europe GmbH, inspected and certified by M/S TUV Norde.

12. NORWAY ORIGIN

Fully wrapped all composite LPG cylinders conforming to EN:12245-2002/ manufactured by M/S Ragasco A.S Norway, inspected and certified by TUV as per approved drawings.

13. SWEDEN ORIGIN

Fully wrapped all composite LPG cylinders conforming to EN: 12245-2002 manufactured by M/S Composite Scandinavia AB, inspected and certified by M/S Inspecta Sweden AB, Stockholm/Det Norske Veritas as per approved drawings.

Note: An updated list of all the approvals is available on website <http://peso.gov.in>

B. VALVES**1. Indian origin**

LPG valves and regulators manufactured to IS:8776, IS:8737, IS:9798, multi function valve to IS:15100, valves in respect of medical gas cylinder to IS:3745 and valves in respect of cylinders used with breathing apparatus to IS:7302, certified by Bureau of Indian Standards and approved by the Chief Controller.

Valves in respect of industrial gas cylinder including CNG manufactured to IS:3224 and certified by BIS or an inspection agency approved by Chief Controller.

2. Italian origin

CNG valve Model 119, 198/1, 120, VAL-B-305, VAL-B-323, VAL-B-315 manufactured by M/s. EMER S.r.l., Italy inspected and certified by Bureau Veritas OMB Saleri SPA Italy.

Multi function valve Model MULTIVALVOLA BRC EUROPA manufactured by M/s. M.T.M. s.r.l., Italy, Model No. EMER s.r.l. tipo E-67-01, EMER LANDI RENZO manufactured by Emer, s.r.l., Italy, Model MV-305 manufactured by M/s. Lovato S.p.a., Italy. Model OMVL, Tomasetto Achile, Borel GPL Grenoble, G.M.S. manufactured by M/s. Tomasetto Achile, Italy to specification ECE-R-67-01 with set pressure 2.2 MPa as per approved drawings. Residual pressure valve model VGE 3RAR 005-P1230 manufactured by Pergola S.R.L. Con Socio Cavanga HP Division Italy conforming to ISO-10297 and ISO-15996.

Note: "approved" means approved by Chief Controller.

Note: An updated list of all the approvals is available on website <http://peso.gov.in>

SCHEDULE II
[See rule 3(2)]

(A) The test and inspection certificates to be obtained from the Inspecting Authority in respect of cylinders manufactured in accordance with the approved design and specification or Code shall include the following particulars, namely:--

1. Place and date of inspection.
2. Gas cylinders for gas
3. Manufactured by
4. Location at
5. Manufactured for
6. Location for
7. Quantity
8. Serial Nos. from..... Toinclusive
9. Specification to which the cylinders are manufactured.....
10. Size.....mm. Outside diameter mmlong
11. Minimum wall thickness
12. Neck end threading as perspecification.
13. Process of manufacture (whether spun type, or billet pierced or welded).
14. Method of heat treatment
15. Design working pressure in kg/cm² at 15⁰C or 65⁰C as the case may be
16. Hydrostatic test/hydrostatic stretch test pressure in kg/cm².
17. Record of Hydrostatic test/Hydrostatic stretch test with date of test, in respect of each cylinder
18. Pneumatic test pressure in kg/cm²
19. Result of pneumatic test
20. Tare weight and water capacity of each cylinder
21. Record of chemical analysis and physical properties of the steel used in the manufacture of cylinders
22. Manufacturer's identification marks
23. Inspector's mark
24. 24.Markings stamped on the shoulder of the cylinders
25. Dated signature with stamp of the inspecting authority

- (B) The test and inspection certificates to be obtained from the Inspecting Authority in respect of valves manufactured in accordance with the approved design and specification or Code shall include the following particulars, namely: -
1. Manufactured by.....
 2. Location at
 3. Manufactured for
 4. Location at.....
 5. Quantity
 6. Specification
 7. Results of inspection
 - (a) Valve inlet connection
 - (b) Valve outlet connection
 - (c) Valve outlet number
 - (d) Hydraulic Pressure Test
 - (e) Pneumatic Proof Test
 - (f) Tensile strength
 - (g) Elongation per cent
 - (h) Impact strength
 - (i) Quantity offered for inspection
 - (j) Quantity passed
 - (k) Quantity rejected and reasons for rejection
 8. Date and signature with stamp of the inspecting authority

SCHEDULE III
[See rule 3(3)]

PARTICULARS TO BE SUBMITTED BY PERSON DESIRING TO MANUFACTURE CYLINDERS, VALVES AND OTHER FITTINGS

1. Applicant's name and full address with telephone No(s). and E-mail address
2. Whether the applicant has manufactured any pressure vessel/cylinder/container/valve, if yes—
 - (i) Date from which such container/valves were manufactured.
 - (ii) For whom the container/valves were fabricated and their approximate numbers.
 - (iii) Details of the containers/valves manufactured.
3. Specification/Codes proposed to be adopted for the manufacture of cylinders/containers/valves.
4. Organizational set up of the applicant with specific reference to qualifications and experience of the personnel engaged in the manufacture of cylinders/containers/valves.
5. Organizational set up of the inspecting personnel engaged by the applicant.
6. Process of manufacture of cylinders/containers/valves, beginning with raw material and ending with the finished cylinders/containers/valves.
7. Quality control checks/tests carried out at each stage of manufacture of cylinders/containers/valves.
8. (i) Details of the equipment installed for chemical analysis and mechanical tests.
 - (ii) Details of templates/gauges provided to check/test.
 - (iii) Steps taken to check the accuracy of testing and checking equipment and frequency of such checking.
9. Equipment available for carrying out non-destructive examination such as Gama Ray/X-ray equipment, viewer, etc. for radiographic examination, ultrasonic flaw detector, equipments for dye penetration and magnetic particle tests, etc.
10. List of machinery provided for manufacturing cylinders/containers/valves.
11. Name and address of the independent inspecting authority.
12. Records and certificates of tests:
 - i) Pro forma of records for various tests carried out by the inspecting and certifying organization, and
 - ii) Pro forma of test and inspection certificate issued by the independent inspecting authority.
13. Whether the manufacturing unit has been certified under ISO or equivalent certification, (if so, documentary evidence thereof to be attached)
14. List of relevant codes, specifications and technical literature available

Signature-----

Date:
Place:

Name and designation

SCHEDULE IV

[See rule 35]

A. FACILITIES REQUIRED FOR CYLINDER TESTING STATIONS

Requirement of Cylinder Degassing Area

Cylinders degassing and valve opening platform of size minimum 2x2 M having arrangement of water and cold flaring. Industrial type fencing of 2.0 m height shall be provided all around the cylinder degassing and valve opening plate form at a distance of min 15 m for CNG or Hydrogen or any other flammable gas except LPG . Cylinder degassing and valve opening platform for LPG shall observe minimum 30.0 m clearance all around, between valve opening plate form and fencing. Maximum 1.2 m wide entry gate to ensure that truck loaded with the cylinders shall not go inside the degassing area. Cemented pathway of 1.2 m width approaching up to the cylinder degassing and valve opening platform shall be provided for easy and safe movement of the cylinders. Maximum five cylinders shall be degassed at a time.

1. Management:

1.1 General Requirements. —Personnel, equipments, inspection procedures, recording Organisation shall be adequate and the test station will be operated with safe operating conditions. The procedures and testing shall ensure that cylinders, which fail to meet the requirements and intent of these rules, are not returned into normal service. All personnel shall fully recognize their individual responsibilities and that the minimum inspectional requirement shall not be lowered for any reason whatsoever.

Note:-- The area of responsibility shall be divided into three separate function as indicated below. The numbers of personnel employed shall, however, be related to the quantum of work.

1.2 Manager.—The manager responsible for the working of the test station shall be properly qualified; his qualifications shall include training on the dangers associated with gas cylinders, purpose of inspection, test methods, equipment, test requirements, and recording of test results, and he shall have appropriate technical qualification in Mechanical or Chemical Engineering. He shall also be conversant with the Codes, Specifications and /or Regulations applying to the cylinders for which the test station is approved.

1.3 Supervisor.—The Supervisor shall possess the following qualifications, namely—

- (i) have at least two years' experience in the examination of gas cylinder;
- (ii) be at least 21 years of age;
- (iii) be conversant with these rules, Codes, Specifications and/or Regulations applying to the cylinders for which the test station is approved.

1.4 Operator.—Personnel conducting inspections and tests shall have qualifications and experience suitable for the work on which they are engaged. They shall be trained to understand the dangers associated with gas cylinders and the purpose and method of inspection.

2. Equipment:

2.1 Type of equipment. -- The test station shall have adequate equipment to carry out inspection and testing of cylinders as required under these rules. It shall contain—

- (i) One set of these rules, Codes, Specifications and/or Regulations applying to the cylinders, which the test station is authorized to test. All these rules, Codes, Specifications and/or Regulations shall be maintained with all current amendments.
- (ii) Hydrostatic test apparatus water Jacket method for seamless cylinders comprising pressurizing equipment, pressure gauge and volumetric measuring equipment in accordance with IS:5844-Hydrostatic stretch testing of compressed gas cylinders. The apparatus shall be equipped with at least two 15cm diameter (minimum) working pressure gauges one being used as test gauge and other as master gauge.
- (iii) Non-destructive testing facilities like ultrasonic flaw detection, acoustic emission techniques, etc. for detection of stress corrosion cracks/fatigue cracks developed during the service.
- (iv) Dead-weight pressure gauge tester of appropriate pressure range or a master pressure gauge of 15cm minimum diameter covering the appropriate pressure range.
- (v) Boroscope, extra-low voltage lamps to permit adequate internal viewing of cylinders and other lamps necessary for close examination of external surfaces.
- (vi) Straightedges, templates, miscellaneous tool and gauges for measurement.
- (vii) Weighing equipment, where applicable.
- (viii) One set of standard test weights for the weighing machine, stamped by the relevant statutory authority.

- (ix) Adequate cylinder handling equipment.
- (x) Adequate cylinder draining equipment.
- (xi) Facilities for internal drying cylinders.
- (xii) Marking and stamping equipment.

2.2 Accuracy.—The accuracy of equipment shall be as follows: -

- (i) Hydrostatic test apparatus in accordance with IS:5844. Volumetric equipment shall be capable of measuring a permanent change in volume of the cylinder under test of the order of 1/20,000 of its total capacity.
- (ii) Weighting equipment error not greater than ± 0.1 per cent.
- (iii) Working pressure gauge error not greater than 1 per cent of the pressure.
- (iv) Master pressure gauge error not greater than 0.25 per cent of the full-scale deflection.

2.3 Calibration.—Calibration of equipment shall be carried out at periods not exceeding the following—

- (i) Working pressure gauge -1 month.
- (ii) Master pressure gauge- 6 months.
- (iii) Weighing equipment-checked by test weight daily when in service.
- (iv) Test weights – 2 years.

3. Working conditions. -Working conditions for the test stations shall be conducive to accurate and safe inspection and testing of gas cylinders. The test station shall comply with the following conditions:-

- (i) It shall have good lighting to permit ready external examination of gas cylinders, preferably including natural lighting.
- (ii) It shall have adequate ventilation to remove residual gases from cylinders.
- (iii) It shall provide sufficient space to permit safe working.
- (iv) It shall be maintained in a clean dry condition.

4. Quality management system. - The quality management system of a cylinder testing station for seamless steel/composite cylinder shall be got duly certified under ISO Standards from Bureau of Indian Standards or any other internationally reputed agency.

B. Testing of cylinders

1. Condition of cylinders for test.- Cylinders forwarded to the test station for testing shall have first been emptied of their contents and then labeled as 'empty'. Irrespective of this label all cylinders other than cylinders at the manufacturers works shall be presumed to contain gas under pressure and the following precautions shall accordingly be observed:

- (i) The cylinder contents shall be released in a safe manner keeping in mind dangers associated with the nature of the gas in the cylinder. Cylinders, which contain or may have been contaminated by poisonous or obnoxious substances shall be emptied only by test stations properly equipped and experienced to handle the particular gas/substance. Such cylinders shall be clearly labeled that they have been contaminated.
- (ii) The valve shall be opened and if no gas escapes and the port is not visibly blocked, a charge of low-pressure nitrogen or other inert gas shall be blown into the valve outlet. Discharge of gas after removal of the nitrogen supply indicated the cylinder is empty. When no gas discharges the valves shall be treated as "obstructed". Where a cylinder has contained poisonous or obnoxious substances, and the valve is suspected of being obstructed, the gas shall be released within an approved appliance and the valves shall be removed in such a manner that the gas escapes without danger to the operator.
- (iii) Should the valve be obstructed the contents of the cylinder shall be released in safe manner as stated in (I) above work on cylinders containing combustible gases shall be carried out in the open air.

Note.- A suitable method of dealing with a valve in which the spindle cannot be removed is to drill a 1/16th in (1.6 mm) diameter hole with a hand drill through the valve body to the gas passage below the spindle seating. Alternatively, a fine-tooth hacksaw may be used. Drilling or sawing must be stopped immediately upon the first sign of escaping gas. A continuous jet of water must be directed on to the cutting tools and the operator must wear protective clothing.

2. Inspection of cylinders before carrying out hydrostatic/hydrostatic stretch test —

- (1) Prior to carrying out hydrostatic/hydrostatic stretch test, every cylinder shall be thoroughly cleaned by steam cleaning or washing out with approved solvents. Where the interior of the cylinder is affected by rust or other foreign matter it shall be cleaned by one of the following methods namely:-

- (a) Shot blasting, rotary wire brushing;
- (b) Burn out treatment carried out in a furnace at a temperature not exceeding 300°C for a period of not exceeding one hour after which all free rusts and any other foreign matter shall be removed by steam cleaning or washing with approved solvents.

(2) The cylinders after cleaning shall be visually examined externally and as far as practicable internally for surface defect in accordance with the IS:5845, IS:8451 or IS:13258 as the case may be, or any other Code approved in writing by the Chief Controller.

3. Hydrostatic or hydrostatic stretch test or proof pressure test. —

(1) For cylinders used for permanent gases, high pressure liquefiable gases and all toxic and corrosive gases: -

- (i) The cylinders shall be subjected to hydrostatic stretch test in accordance with IS:5844. The test pressure applied to the cylinder shall be retained for a period of not less than 30 seconds.
- (ii) The permanent stretch suffered by the cylinder due to application of test pressure shall not exceed the following limits, namely:-
 - (a) In the case of cylinder below 20 liters water capacity for non-corrosive gases -10% of the total stretch Suffered during the test.
 - (b) In other cases - 10% of the total stretch suffered during the test or 1/5000th of the original volume of the cylinder, whichever is less.
- (iii) Any reduction in pressure noticed during the retention of 30 seconds or any leakage, visible bulge or deformation should be treated as case of failure in the test.

(2) For cylinders for low pressure non-corrosive liquefiable gases:

- (i) The cylinder shall be subjected to hydrostatic test in accordance with IS:5844 by non-jacket method except that the volumetric changes during the test need not be measured.
- (ii) The test pressure shall be retained for a period of not less than 30 seconds. Any reduction in pressure noticed during this retention period or any leakage, visible bulge or deformation shall be treated as case of failure in the test.

(3) As soon as the test is completed, the cylinder shall be thoroughly dried internally and shall be clearly stamped on the neck and with marks and figures indicating the person by whom the test has been carried out and the date of test. Code mark of the person by whom the test has been carried out shall be registered with the Chief Controller.

4. Any cylinder which fails to pass periodic examination or test or which loses in its tare weight by over 5 per cent or which for any other defect is found to be unsafe for use and which cannot be repaired in accordance with rule 11 & 12 shall be reported to the owner of the cylinder and shall be destroyed by rendering the cylinder unusable as provided under rule 36.

5. **Records of test.**—Full record of cylinders examined and tested at any testing station shall be maintained giving the following particulars, namely:-

- (a) Name of the manufacturer and the owner of the cylinder.
- (b) Rotation Number.
- (c) The specification to which the cylinder conforms.
- (d) Date of original hydrostatic/hydrostatic stretch test.
- (e) Test reports and certificates furnished by the manufacturer, if available.
- (f) Test pressure.
- (g) Maximum working pressure.
- (h) Water capacity.
- (i) Tare weight.
- (j) Variation, if any, in the tare weight marked on the cylinder and actual tare weight.
- (k) Condition of cylinder shell.
- (l) Name of gas.
- (m) Type of valve fitted, and
- (n) Remarks, if any.

Note: (1) The above particulars shall form the history card or record for each cylinder and all changes from time to time shall be indicated therein.

(2) The test station shall adopt procedures, which fully comply with the requirements of these rules and guidelines

issued by Chief Controller from time to time.

6. Validity of cylinder testing station and hot repair or reconditioning approvals of LPG and welded cylinders.-

Approval for cylinder testing & hot repair or reconditioning of LPG and welded cylinders shall be granted initially for a period of one year, which may be further extended for a maximum period up to five years on production of valid ISO accreditation Certificate duly issued by any Nationally or Internationally accredited agency and record of test for the cylinders tested or hot repaired during the present validity.

SCHEDULED V

All the fees shall be paid in the manner prescribed in sub rule(2) of rule 65

[See rules 2(xxxiv),3,28,35,47,49,50,53,54,59,61,62 and 65]

Sl. No.	Form of Licence	Purpose for which granted	Authority empowered to grant licence	Fees (Proposed)	Rupees (Proposed)
1	D	To import cylinder filled or intended to be filled with compressed gas. To import Valves and regulators for LPG	Chief Controller	For the first 100 nos. cylinders or part thereof. Exceeding 100 nos. but not exceeding 500 nos. cylinders. Exceeding 500 nos. of cylinders Rs.4000/- for every additional 500 nos. of cylinders or part thereof. Scrutiny Fees For Import of Valves and LPG Regulators each application.	2000 4000 1000
2	E	To fill compressed gas in cylinders	Chief Controller or Controller	For each type of gas filled in the plant, namely (a) toxic, (b) non-toxic and non-flammable, (c) non-toxic and flammable, (d) dissolved acetylene gas, (e) non-toxic and flammable liquefiable gas other than LPG or (f) liquefied petroleum gas, as the case may be.	10000
3	F	a. To store compressed gas in cylinders in storage shed attached to the filling premises b. To store compressed gas in cylinders in storage shed other than attached to the filling premises	Chief Controller or Controller Controller	(i)For toxic and flammable gases (permanent as well as liquefied). Not exceeding 100 nos. cylinders. Exceeding 100 nos. but not exceeding 500 nos. cylinders Exceeding 500 nos. of cylinders, Rs.4000/- for every additional 500 nos. of cylinders or part thereof. (ii)For non-toxic and non-flammable gases (permanent as well as liquefied): Not exceeding 500 nos. of cylinders Exceeding 500 nos. of cylinders, Rs.4000/- for every additional 500 nos. of cylinders or part thereof. (iii)For liquefied petroleum gases: Exceeding 100 Kg. But not exceeding 500 Kg. Exceeding 500 Kg. But not exceeding 2000 Kg. Exceeding 2000 Kg. But not exceeding 5000 Kg. Exceeding 5000 Kg. But not exceeding 10,000 Kg. Exceeding 10,000 Kg. for Rs. 2000/- every additional 5000 Kg. or part thereof. (vi)For acetylene gas contained in cylinders in dissolved state: Not exceeding 200 cylinders Exceeding 200 nos. of cylinders Rs. 2000/- for every additional 200 nos. of cylinders or part thereof.	2000 4000 2000 1000 2000 4000 6000 2000

Form B
(See rules 49 and 54)

Application for the grant/amendment/renewal/duplicate copy of a licence to import Gas Cylinders, Valves and LPG regulators

1. (i) Name in which licence required:
(ii) Applicant's full postal address with PIN Code
(iii) Applicant's phone/mobile no.
(iv) Applicant's E-mail
2. Particulars of storage licence (Not applicable for Valves and LPG regulators) held by:
(i) Storage licence number issued by the Chief Controller/Controller:
(ii) Renewed/valid up to:
(iii) Capacity of the storage as per above licence:
(iv) Address for storage of Cylinders:
3. Description of the cylinders/Valves and LPG regulators to be imported:
(i) Number of Cylinders/Valves/LPG regulators:
(ii) Specification of cylinders/Valves/LPG regulators:
(iii) Name of the Manufacturer:
(iv) Inspected and tested by:
(v) Specification of the valves fitted to the cylinders:
(vi) *Filled with _____
(True chemical name of the gas)
(vii) *Filling pressure at 15 C if filled with permanent gas or dissolved acetylene:
(viii) *Filling ratio, if filled with a liquefiable gas
(ix) Date of last hydraulic test in case of cylinders:
(x) Rotation numbers of cylinders/Sr. no. of valves/LPG regulators:
4. Name of the sea port/airport from where cylinders/valves/LPG regulators are proposed to be imported:
5. Remarks:

Date of application:

Signature of Applicant

Note: _

1. Particulars marked with* are not required to be furnished if empty cylinders are desired to be imported.
2. Manufacturers test and inspection certificates complete in all respects pertaining to each lot of cylinders valves shall accompany this application.
3. In case cylinders are desired to be imported duly filled with gas, filler certificates in respect of items 3(vi),(vii) and (viii) shall be furnished.

FORM C
(See Rules 49, 54 and 55)

Application for the grant/amendment/renewal/ duplicate copy of a licence to fill and/or store compressed gas/es in cylinders:

Documents listed overleaf must be enclosed with this application, if it is for the grant of a licence in Forms 'E', 'F' & 'G'.

1. Applicant's details:
(i) Name in which licence required ** -----
(ii) Applicant's Full postal address with PIN Code -----
(iii) Applicant's Phone/mobile Numbers: -----
(iv) Applicant's Email ID: -----
2. Location of the premises where compressed gas/es are to be filled and stored:
(i) Survey No./Plot No.: -----
(ii) Town or village : -----
(iii) District: -----
(iv) State: -----
(v) PIN CODE: -----
(vi) Telephone Numbers: -----

3. Name and Nature of each compressed gas proposed to be filled/stored:

Type of the Gas	Name of the gas	No. of filling points	Numbers of the filled cylinders/Kgs of gas/es proposed to be stored.
(i) toxic			
(ii) non-toxic and non-flammable			
(iii) non-toxic and flammable			
(iv) dissolved acetylene gas			
(v) non-toxic and flammable liquefiable gas other than LPG or			
(vi) liquefied petroleum gas:			

4. Name and Nature of each compressed gas already filled/stored (applicable in case of amendment):

Type of the Gas	Name of the gas	No. of filling points	Numbers of the filled cylinders/Kgs of gas/es proposed to be stored.
(i) toxic			
(ii) non-toxic and non-flammable			
(iii) non-toxic and flammable			
(iv) dissolved acetylene gas			
(v) non-toxic and flammable liquefiable gas other than LPG or			
(vi) liquefied petroleum gas:			

5. Number of the licence held for the
Premises (not applicable in new case) -----

Note: In the case of application for grant/amendment of licence in Form 'G', particulars of the compressor, CNG cylinder cascades, CNG dispensers, etc. shall also be furnished.

I hereby declare that the statements made above have been checked up by me and are true and I undertake to abide by the norms and conditions of the licence, which will be granted to me.

Date of application

Signature and designation of the applicant

**Where the application is made on behalf of a company, the name & address of the company and the name of the Director/ Partner/ Manager of the company should be given and the application should be signed by him. Every change in the name of the Director/ Partner / Manager shall be forthwith intimated to and his specimen signature filed with licensing authority.

DOCUMENTS REQUIRED TO BE SUBMITTED WITH THIS APPLICATION FOR A LICENCE IN FORM 'E', 'F' & 'G'

- (i) Four copies of specifications and plans approved under rule 47
(NOT REQUIRED FOR RENEWAL OF A LICENCE WITHOUT AMENDMENTS)
- (ii) Licence together with approved plans and specifications attached thereto.
(NOT REQUIRED FOR THE FIRST GRANT OF A LICENCE)
- (iii) Requisite amount of licence fee for the grant, amendment or renewal of a licence paid in the manner specified in Rule 65.
- (iv) Documentary evidence in support of legal physical possession of the premises proposed to be licensed, copies of lease agreement, partnership deed/ memorandum and article of association, approval/ clearance/ permit as applicable from the Local Administration etc.
- (v) An undertaking stating that all necessary clearances from revenue, fire, local administration, etc. have been obtained and the construction of the premises has been completed as per approved plan complying with all relevant requirements under these rules.
- (vi) No Objection Certificate from the District Authority under rule 48 in the case of application for licence in Form 'G'
- (vii) Hazop Study/ Disaster Management Plan in case of toxic gases.
- (viii) SOP regarding toxic gas handling.
- (ix) Documents required to be submitted for renewal of cylinder manufacturing permission, valve manufacturing permission, LPG regulator manufacturing permission, cylinder testing permission and hot repairing permission-
 - (a) Renewal fees as prescribed in Schedule V

- (b) An undertaking duly signed by director/ authorized signatory of the company to effect that there are no changes in the organizational set up, plant machinery and manpower.
- (c) Performance report for the period of last validity of the permission.
- (d) Copy of valid ISO Certificate duly issued by BIS or any other accredited agency.
- (e) Compliance of any other condition, if any imposed by the approving authority at the time of grant/ renewal of the approvals.

FORM D

(See rules 50, 51 and 54)

Licence to import Gas Cylinders, Valves and LPG regulators by Sea

No.

Fee Rs.....

Licence is hereby granted to M/s to import by sea at any one time cylinders, valves, LPG regulators of the description given below at the port..... for consignment to.....subject to the provisions of the Explosives Act, 1884 and the rules framed there under and to the conditions on the back of this licence.

The licence shall remain in force till the.....20.....

Date.....

Chief Controller of Explosives

Description of the Cylinders/ Valves, LPG regulators

1. Number of cylinders/valves/LPG regulators
2. Specification of cylinders (Code, W.C., W.P., & T.P.)
3. Manufactured by.
4. Inspected and tested by.
5. Specifications of the valves fitted to the cylinders.
6. Filled with
(True chemical name of the gas)
7. Filling pressure at 15°C, if filled with permanent gas or dissolved acetylene.
8. Filling ratio, if filled with a liquefiable gas.
9. Date of last hydraulic stretch test.
10. Rotation numbers of cylinders.

The licence liable to be cancelled if the cylinders do not conform to the description given in the body of the licence and for contravention of any of the rules and conditions under which this licence is granted and the holder of the licence is also punishable as provided for under Section 5(3)(a), (b) and (c) of the Explosives Act, 1884.

Conditions of Licence

1. This licence shall become void after the expiry of the period mentioned therein.
2. Filled cylinders on becoming empty shall not be refilled with any gas except after obtaining prior concurrence of the licensing authority.
3. The licensee shall make prior arrangements for expeditious removal of the filled cylinders from the port of importation to an authorized premises.

FORM E

(See rules 50, 51 and 54)

'Licence to fill compressed gas in cylinders'

Licence No.....

Fee Rs.....

Licence is hereby granted to valid only for the filling of cylinders with compressed gas in the licensed premises described below and shown in the plan No..... datedsubject to the provisions of the Explosives Act, 1884 (4 of 1884) and the rules made there under and to the further conditions of this licence.

The licence shall remain in force up to 30th day of September, 20.....

The 20.....

Chief Controller/Controller of Explosives

Description and Location of the Licensed Premises

The licensed premises, the layout boundaries and other particulars of which are shown in the attached approved plan No..... datedare situated at..... and consist of for filling of the gas(es) in cylinders as described hereunder:

- Type of gas
- (a) Toxic
 - (b) non-toxic and non-flammable
 - (c) non-toxic and flammable
 - (d) dissolved acetylene gas
 - (e) non-toxic and flammable liquefiable gas other than LPG.
 - (f) Liquefied petroleum gas

and is situated at
(Plot number) (Name of Street) (village or town) (Police Station) (District)

Space for Endorsement of Renewals

This licence should be renewable without any concession in fee for ten years in the absence of contraventions of Explosives Act, 1884 or Gas Cylinders Rules, 2004, framed there under or of the conditions of the this licence.	Date of renewal	Date of expiry	Signature and office stamp of the licensing authority

This licence is liable to be cancelled if the licensed premises are not found conforming the description and conditions attached thereto and contravention of any of the rules and conditions under which this licence is granted and the holder of this licence is also punishable with imprisonment for the term which may extend to two years, or with fine which may extend to three thousand rupees, or with both.

CONDITIONS

- (A) 1. The licensed premises shall not be used for any purpose other than filling compressed gas into cylinders and keeping thereof for the time being and for the purpose connected therewith.
2. No cylinder shall be filled with any compressed gas unless-
 - (i) such cylinder has been approved in writing by the Chief Controller for filling;
 - (ii) the cylinder has been examined and tested as required under the relevant rules.
3. Before filling, every cylinder with its valve and other fittings shall be carefully examined to ensure that it complies in all respects with the relevant provisions of the rules before it is passed for filling.
4. No cylinder shall be filled with any compressed gas in excess of the design working pressure and the filling ratio prescribed under the rule.
5. Where it becomes necessary to change the valve and other fittings of the cylinder, a check shall be maintained on the tare weight originally stamped on the cylinder and necessary corrections made for any variation.
6. No cylinder, which is not painted with appropriate colour, as prescribed in the rules shall be filled with any compressed gas.
7. Compressing and filling apparatus for any gas shall be wholly distinct from and unconnected with the compressing and filling apparatus for any other gas.
8. No cylinder shall be filled with any compressed gas between the hours of sunset and sunrise except in the manner and under such other condition(s) specially endorsed on the licence. However, this condition will not be applicable to non toxic non flammable gas filling plants with lighting/illumination conforming to IS: 6665 Code of practice for industrial lighting.
9. All electrical equipment such as motors, switches, starters, etc., installed in the premises used for compressing and filling of flammable gases shall be of flameproof construction conforming to IS:2148./IEC 60079(in lieu of IS 2148)
10. No artificial light capable of igniting flammable vapour or gas, mobile phones, etc. shall at any time be present at the premises during the filling of any compressed gas in cylinder and no person engaged in such filling shall smoke.
11. Every person managing or employed on or in connection with the licensed premises shall abstain from any act whatsoever which tends to cause fire or explosion and which is not reasonably necessary and to the best of his ability, shall prevent any other person from doing such act.
12. The licensee shall provide at the licensed premises a minimum of two portable foam type or dry chemical type

fire extinguishers of 10 kg. each BIS marked or approved which shall be kept ready at a convenient location for immediate use in the event of any fire in addition to other fire fighting or other mitigating facilities required for flammable or toxic gases.

13. All filling operations shall be supervised under the direct supervision of a competent person.

14. The licensed premises used for compressing and filling of liquefied petroleum gas shall at all time maintain a clear safety zone prescribed in OISD* Standards 169 and 144 as the case may be, all round from any building, public place, public road or any adjoining property which may be built upon.

15. The licensed premises shall be constructed of non-flammable materials and adequately ventilated.

16. Any accident, fire, explosion or untoward incident occurred within the licensed premises shall be immediately reported to the Chief Controller, Controller, District Magistrate and the Officer-in-Charge of the nearest Police Station and by quickest mode of communication.

17. Free access to the licensed premises shall be given at all reasonable time to any of the officers listed in Rule 71 and every facility shall be afforded to such officer for ascertaining that the rules and the conditions of this licence are duly observed.

(B) Additional requirements for dissolved acetylene cylinder filling and storage plants :-

1. Safety devices shall be provided in the acetylene cylinder filling and storage plants to ensure that the pressure, temperature and flow levels are maintained within safe limits.

2. The equipments shall be designed, operated and maintained in such a way that during normal operation air/oxygen entry to the equipments is prevented, under pressure shall be prevented, air acetylene mixtures shall be safely eliminated by purging and excessive rise in temperature and pressure is prevented.

3. Regulators shall conform to ISO-7291 and high pressure hoses shall conform to ISO-14113. Hoses for high pressure acetylene shall have burst pressure not less than 1000 bar(100MPa).

4. Flame arrestors/shut off devices shall be provided on all the strategic locations in the plant to arrest both ignition and the gas flow.

5. Although the pressure in the filling manifolds may be 25 bar but while designing the manifolds possibility of acetylene decomposition and detonation resistance shall also be taken into the account.

6. An efficient fire Protection System, Deluge system and Emergency response system for dissolved acetylene cylinder filling and storage plants shall be provided.

7. Carbon Di Oxide fire extinguishers shall not be used for extinguishing flammable gas fires due to the risk of static electricity generation. Dry Chemical Powder type fire extinguishers shall be installed at all the strategic locations in the acetylene filling and storage plant.

8. Acetylene plants shall be equipped with emergency procedures for Calcium Carbide storage and transportation, Carbide fires, Carbide lime spillage and hot acetylene cylinders.

9. Spray of cooling water over the hot cylinders shall be continued for a sustained period of time till acetylene cylinders are attaining cool.

Safety distance table for Acetylene plant

From	To	Distance in Meter
Acetylene Plant	Factory boundary Wall, buildings adjacent Properties, office building etc.	15
Acetylene Plant	Other buildings having Acetylene cylinders filling and storage area	6
Opening in acetylene	Gas build storage vessels Flammable, toxic and oxidizing and gas cylinder storage	6
Acetylene cylinder storage	Pressure vessels containing Cryogenic liquid storage	6
Acetylene Generation and cylinder filling area	Oxygen Plant	30
Acetylene Generation and cylinder filling area	Air compressor air intake point	90
Lime Sludge Drying pits	Boundary wall/Acetylene generation unit	9
Acetylene Generation and cylinder filling area	Non Flame proof electrical fittings	15

* "OISD" means "Oil Industry Safety Directorate" a technical body assisting the Safety Council constituted under the Ministry of Petroleum and Natural Gas.

FORM F
(See rules 50, 51 and 54)

Licence to store compressed gas in cylinders

Licence No..... Fee Rs.....

Licence is hereby granted tovalid only for the possession of cylinders filled with compressed gas in the licensed premises described below and shown in the plan No..... dated subject to the provisions of the Explosives Act, 1884 (4 of 1884) and the rules made there under and to the further conditions of this licence.

The licence shall remain in force up to 30th day of September, 20.....

The ...20... Chief Controller/Controller of Explosives

Description and location of the licensed premises

The licensed premises, the layout boundaries and other particulars of which are shown in the attached approved plan No..... datedare situated at and consist of for possession of the gas contained in cylinders as described hereunder:

Type of gas	Quantity
(a) toxic.....	
(b) non-toxic and non-flammable.....	
(c) Non-toxic and flammable.....	
(d) Dissolved acetylene gas.....	
(e) Non-toxic and flammable liquefiable gas other than LPG	
(f) Liquefied petroleum gas.....	

and is situated at

(Survey No/Plot number) (Name of street) (Village or town) (Police Station)
(District)

Space for Endorsement of Renewals

This licence shall be renewable without any concession in fee for ten years in the absence of contraventions of Explosives Act, 1884 or Gas Cylinders Rules, 2015, framed thereunder or of the conditions of this licence.	Date of renewal	Date of expiry	Signature and stamp of the licensing authority

This licence is liable to be cancelled if the licensed premises are not found conforming to the description and conditions attached hereto and contravention of any of the rules and conditions under which this licence is granted and the holder of this licence is also punishable with imprisonment for the term which may extend to two years or with fine which may extend to three thousand rupees, or with both.

CONDITIONS

1. Construction details of LPG storage shed
 - (a) LPG cylinder storage shed shall be constructed from any non flammable material having floor area of minimum 10 square meter for 1000 Kgs of LPG storage .Mastic flooring conforming to IS-1195/1196 shall be provided in the LPG cylinder storage shed .The ventilator area shall be minimum 10 % of the floor area .Minimum safety distances as specified in table given in condition 5a of Form F licence shall be maintained and minimum 1.8 M high brick masonry compound wall shall be provided all around the LPG storage shed maintaining minimum safety distances as specified in condition 5a of form F license. Compound wall gate width shall not be more than 1.2 M. Dedicated LPG cylinder truck parking area in front of LPG cylinder storage shed shall be provided, which shall be surrounded by an industrial type of fencing of minimum 2.0 m height.
 - (b) The licensed premises shall not be used for any purpose other than for keeping of compressed gas filled in cylinders.
2. Compressed gas cylinders shall be stored only in the storage shed, which shall be constructed of suitable non-

flammable materials provided that, when only non-flammable gas filled in cylinder is stored, the beams, rafters, columns, windows and doors may be of wood.

3. The storage shed shall be adequately ventilated near the ground level and near or in the roof. In case the storage shed is used for keeping L.P. gas cylinder, the ventilators shall be provided with two thickness of fine copper or other non-corroding metal wire gauge of mesh not less than 11 to the linear centimeter.
4. As far as possible, different types of gasses should not be stored in the same shed. Where different types of gas cylinders are stored in the same shed, cylinders may be grouped together depending on the nature of the gas contained therein e.g. flammable gas cylinders shall be separated from cylinders containing oxidizing gases by an intervening space of one metre or by a fire resisting partition wall in between them and cylinders containing toxic gases shall be segregated from the cylinders containing non-toxic gases by a suitable partition wall.
5. (a) The following distances shall be kept clear at all times, between any building, public place, public road or any adjoining property which may be built upon and the storage shed used for the storage of liquefied petroleum gas cylinder:

Quantity of compressed gas in Cylinder	Minimum distance to be kept clear
0 -- 101	--
101 -- 2000	3
2001 -- 3000	4
3001 -- 4000	5
4001 -- 6000	6
6001 -- 8000	7
8001 -- 10000	8
10001 -- 12000	9
12001 -- 20000	12
over 20000	15

Provided that the distance specified above may be reduced by the Chief Controller (i) where screen walls are provided or other special precautions taken, or (ii) where there are special circumstances which in the opinion of the Chief Controller would justify such reduction.

- (b) Minimum 3.0 m clear safety distances shall be maintained all around toxic gas and flammable gas storage shed other than LPG. An industrial type fencing of height not less than 2.0 M shall be provided all around the cylinder storage shed.
6. Notwithstanding anything contained in condition 5 above, cylinders containing liquefied petroleum gas exceeding 100 Kg. but not exceeding 500 Kg. may be kept in a storage shed forming part of, or attached to a building, provided that it is separated there from by a substantial partition and the only means of access to it is from outside air, such a storage shed shall not be situated under any staircase or near other entrances to, or exits from the rest of the building or other buildings.
7. A shed used for storage of liquefied petroleum gas cylinders shall be surrounded by a suitable brick masonry compound wall of 1.8 meters high with a 1.2 meter wide gate to prevent unauthorized person from having access to the shed and its safety zone.
Note: Suitable space for parking of truck and unloading/loading of cylinders shall be provided by the licensee.
8. Thin wall cylinders shall not be stacked in a horizontal position, provided that in case of liquefied petroleum gas cylinders, the following method of stacking may be permitted:-
 - (i) filled cylinders shall be stored vertically and not be stacked more than 2 high;
 - (ii) empty cylinders if stored vertically, shall not be stacked more than 3 high and; if stored horizontally, shall not be stacked more than 5 high;
 - (iii) the pile of the cylinders shall be kept stable by using chocks at the ends;
 - (iv) at least 60 centimeter wide gangway, to permit access and maneuvering of cylinders, shall be left between stacks of single or double rows and between stacks and walls,
9. True chemical name(s) of the gases shall be prominently displayed in the storage shed.
10. The storage shed shall be in the charge of a competent person.
11. Any accident, fire, explosion or untoward incident occurred within the licensed premises shall be immediately reported to the Chief Controller (E-mail- explosives@explosives.gov.in), Controller, District Magistrate and the Officer-in-Charge of the nearest Police Station and by quickest mode of communication.
12. Any person storing gas cylinders, when called upon by a notice in writing, to execute any additions, alterations or repairs to the gas cylinders storage shed, which in the opinion of the inspecting authority, are necessary for the safety of the premises, shall execute the said additions, alterations or repairs within such period not being less than one month from the date of receipt of the notice, as may be specified in the notice.
13. No shed used for storage of flammable gases shall be opened and no handling of the gas cylinders shall be permitted between the hours of sunset and sunrise, except where approved electric lighting is exclusively used.
14. The storage shed and the area surrounding it shall at all times be kept clean and free from all flammable materials, waste vegetation and, rubbish.
15. (a) No fire, furnace or other source of heat or light other than flameproof electric light and fittings shall be allowed in

the storage shed and within the safety zone required to be maintained under condition 5.

(b) No person shall smoke in the storage shed or carry matches, fuses, mobile phones or other appliances producing ignition in the premises. Conspicuous 'No smoking signs in Hindi, English and the regional language shall be pasted or hung up at prominent places outside the storage shed.

16. The licensee shall provide at the licensed premises a minimum of two potable foam type/ordinary chemical type fire extinguishers of 10 kg. each BIS marked or approved which shall be kept ready at a convenient location for immediate use in the event of any fire in addition to other fire fighting for other mitigating facilities required for flammable or toxic gases.
17. Free access to the licensed premises shall be given at all reasonable times to any of the officers listed in rule 71 and every facility shall be afforded to such officer for ascertaining that the rules and the conditions of this licence are duly observed.

FORM G

(See rules 50, 51 and 54)

'Licence to dispense compressed natural gas in a CNG dispensing station as automotive fuel'

Licence No.....

Fee Rs.....

Licence is hereby granted to
valid only for filling compressed natural gas in On board CNG cylinders of vehicle as automotive fuel in the licensed premises described below, subject to the provisions of the Explosives Act, 1884 (4 of 1884) and the Gas Cylinder Rules, 2015 made there-under and to the conditions of this licence.

The licence shall remain in force up to 30th day of September, 20.....

The 20.....

Chief Controller of Explosives

Description and Location of the Licensed Premises

The licensed premises, the layout boundaries and other particulars of which are shown in the attached approved plan No..... dated.....are situated at

(Survey No/Plot number) (Name of street) (Village or town) (Police Station) (District)
 and consist of (i) number of cascades each containing No. of cylinders with total water capacity of KL
 (ii)..... number of compressors (iii)number of dispensers and (iv) other facilities

Space for Endorsement of Renewals

This licence should be renewable without any concession in fee for ten years in the absence of contraventions of Explosives Act, 1884 or Gas Cylinders Rules, 2004, framed there under or of the conditions of the this licence.	Date of renewal	Date of expiry	Signature and office stamp of the licensing authority

This licence is liable to be cancelled if the licensed premises are not found conforming the description and conditions attached thereto and contravention of any of the rules and conditions under which this licence is granted and the holder of this licence is also punishable with imprisonment for the term which may extend to two years, or with fine which may extend to three thousand rupees, or with both.

CONDITIONS

1(a). If CNG cascade and compressor is installed on suitable RCC/Steel structure and open to sky then following additional conditions shall also be complied along with all other requirements of the Rule-

- (i) Dedicated flooding type fire fighting system for CNG cascade storage and compressor kept on RCC structure operatable from ground level or automatic shall be provided.
- (ii) An analysis report showing 4 hours fire resistant rating as per IS-1642-1989 shall be conducted by reputed agency and its report shall be enclosed along with other documents.
- (iii) Risk analysis Report prepared by a reputed Engineering agency and its report shall be enclosed along with other documents.
- (iv) The structural adequacy with respect to the superstructure with reference to static and dynamic load/vibrations

on full operation of all the equipment shall be carried out by a reputed structural engineer and its report shall be enclosed along with other documents.

(v) A HAZOP study shall be carried out by a reputed engineering firm and its report shall be enclosed along with other documents.

(vi) Minimum two stair cases diagonally opposite to each other for proper access to the CNG equipment area shall be provided.

(vii) CCTV cameras shall be provided for close monitoring of the station min retention of minimum 24 Hrs recording.

(viii) Emergency stop buttons shall be provided on Ground level and roof level.

1(b). Composite CNG dispensing units comprising of storage cylinders, compressor and dispenser integrally shall be of a type approved by the Chief Controller.

1(c). The licensed premises shall be used only for the purpose and facilities it is licensed for.

2. CNG be dispensed only into those cylinders of motor vehicles, which are approved by the Chief Controller and have passed the periodic statutory tests under these rules conducted by a testing station recognized by the Chief Controller.

3. The CNG cascades, dispensers, compressor, piping, and other fittings shall be of a design suitable for CNG in conformity to the Gas Cylinders Rules 2015 and safety distances shall be maintained as per table I and II given below.

4. The storage of the cascade of cylinders should be made in a well-ventilated shed having a light roof or canopy with at least one side open. An area of at least 1 meter around the cascade shall be provided within the shed and the same shall be demarcated either by raised platform or by curb wall. In case, the cylinder cascade is mounted on LCV (Light Commercial Vehicle), the same shall be made totally immovable by suitable application of brakes and chokes.

5. No cylinder shall be filled with CNG in excess of the design working pressure.

6. Inter-distances between various equipments, storage cascades, dispensers, etc. installed in CNG dispensing station shall observe safety distances as per Table IA & B and II

TABLE I A
INTER DISTANCES
From buildings and outer boundaries to gas storage units

Total capacity of gas storage cascade units (in liters)	Minimum distance from buildings and boundaries (in meters)
Up to 4500	2.5
4500 to 10000	4.0
10000 to 100000	10.0

Table I B
Minimum 1.0 m inter distances shall be maintained between two cascades

Note:- If on the side(s) towards boundary of the installation, the clearance as above is not available, the same may be reduced to 2 meters provided a 4 H-FRR RCC wall of adequate height and length covering the cylinder cascades is constructed at the boundary and adequate clear space is available on the other side of the wall.

TABLE II
Inter distances between various facilities in the CNG fueling station

Sl. No.	Distance from (in meters)	CNG Compressor	CNG dispensing Unit	Storage Cascade	Outer Boundary wall/ CLF*	MS/ HSD Dispenser	Vent of MS /HSD u/g storage tanks	Filling point of MS/ HSD
1	CNG compressor	-	3	2	3	6	6	T-1 (Min-3)
2	CNG dispensing Unit	3	-	2	4	6	4	-do-
3	Storage cascade	2	2	-	T-1	T-1 (Min-6)	T-1 (Min-4)	-do-

4	Outer boundary wall/CLF*	3	4	T-1	-	6	4	-do-
5	MS/HSD Dispenser	6	6	T-1 (Min-6)	6	-	6	-do-
6	Vent of MS/HSD u/g storage tanks	6	4	T-1 (Min-4)	4	6	-	6
7	Filling point of MS/HSD	T-1 (Min-3)						

*CLF - Chain Link Fencing.

Note:-

(I)T-I denotes Table-I.

(ii) Distances shown as “-“ shall be any distance necessary for operational convenience.

(iii) A suitable curbing platform shall be provided curbing platform shall be provided at the base of the dispensing unit to prevent vehicles from coming too near the unit.

iv)A CNG cascade having cylinders of total water capacity not exceeding 4500 liters can be mounted on top of the compressor super structure. The assembly shall observe 3-meter clearance around and also from the dispensing unit. This can be reduced to 2 meter as per Note-I of Table – I.

7. The dispenser for dispensing CNG shall be of a type approved by the Chief Controller.
8. The vehicle shall have approved type of CNG kit fitted in accordance with guidelines of Ministry of Road Transport & Highways, Govt. of India.
9. No motor vehicle shall be fueled while the engine is running and, where the vehicle is licensed for the conveyance of more than six passengers on hire, while any passenger remains in the vehicle.
10. Warning signs with the words “STOP VEHICLE”, “NO SMOKING”, “NO OPEN FLAME PERMITTED”, “FLAMMABLE GAS”, shall be displayed at dispensing station and compressor areas prominently.
11. All electrical fittings and equipment such as compressors, motors, switches, starters, etc., installed in the premises used for compressing and filling of CNG shall be of flameproof construction conforming IS 2148/ IEC 60079(in lieu of IS2148) approved by the CCE.
12. No alterations/additions shall be carried out to the premises without prior approval of the licensing authority.
13. Smoking, naked lights, lamps, source of fire, mobile phones or any other implements capable of igniting flammable vapour or gas shall not be allowed inside the premises.
14. Every person managing or employed on or in connection with the licensed premises shall abstain from any act whatsoever which tends to cause fire or explosion and which is not reasonably necessary and to the best of this ability, shall prevent any other person from doing such act.
15. The licensee shall provide at the licensed premises the fire fighting facilities at least as per the following scale at different locations:-

Location	Type of extinguishers
Dispensing Unit	1x10 Kg DCP
Compressor (On-line)	1x10 Kg DCP
(mother station)	1x70 Kg DCP
CNG storage	1x10 Kg DCP
Cascade refuelling area	1x10 Kg DCP
MCC/Electrical installation	1x4.5 Kg CO ₂
	per 25 Sq. M. floor area

The operators and attendants shall be fully conversant and trained with all the facets of the dispensing activities including operations, procedures, maintenance and hazards of CNG and the risk associated with the handling of the product.

16. The emergency telephone numbers of local fire service, police and the principal marketing company and emergency instructions shall be conspicuously displayed in the licensed premises.
17. If the licensing authority calls upon the holder of a licence by a notice in writing to execute any repairs in the licensed premises which are, in the opinion of such authority, necessary for the safety of the premises, the holder of the licence shall execute the repairs within such period as may be specified in the notice.
18. Free access to the licensed premises shall be given at all reasonable time to any of the officers listed in Rule 71 and every facility shall be afforded to such officer for ascertaining that the rules and the conditions of this licence are duly observed.
19. Any accident, fire, explosion or untoward incident occurred within the licensed premises shall be immediately reported to the Chief Controller (E-mail- explosives@explosives.gov.in), Controller, District Magistrate and the Officer-in-Charge of the nearest Police Station by quickest mode of communication.

SCHEDULE VI
(See rule 20)

TRANSPORT OF CYLINDERS

1. Transport of cylinders by vehicles: —

- (a) Cylinders filled with any compressed gas shall not be transported by a bicycle or any other two wheeled mechanically propelled vehicle.
- (b) Cylinders shall be so transported as not to project in the horizontal plane beyond the sides or ends of the vehicle by which they are transported.
- (c) There shall be no sharp projections on the inside of the vehicle.
- (d) Cylinders shall be adequately secured to prevent their falling off the vehicle and being subjected to rough handling, excessive shocks or local stresses.
- (e) Cylinders transported in vehicles shall be blocked or braced and be so secured to prevent movement, striking each other or falling down.
- (f) Cylinders filled with any compressed gas shall not be transported along with any other article of a highly flammable or corrosive nature.

2. Restriction on transport: —

- (a) Cylinders/ Cascades containing flammable gases shall not be transported along with the cylinders containing any other type of compressed gas.
- (b) Cylinders containing toxic or corrosive gas shall not be transported along with food- stuffs.

Notwithstanding anything contained in clause (a) above, DA cylinders not exceeding 25 in numbers may be transported along with non-toxic non-flammable gases taking due precautions.

3. Loading and unloading for transport: —

- (a) No lifting magnet shall be used in loading or unloading of cylinders filled with any compressed gas.
- (b) Where any such operation is carried on by means of a crane or a fork-lift truck, a proper cradle with chains or wire rope slings shall be used.

4. Protection of valves during transport: —

- (b) Every cylinder containing compressed gas shall, when transported, have its valve protected against damage in the manner provided in sub-rules (b) and (c) unless it is securely packed in a box or crate.
- (c) Where the design of the cylinder does not provide for the valve lying wholly below the level of the body of the cylinder, a stout metal cap, metal cover or a protective metal ring or grill of a design approved by the Chief Controller shall be provided, the design being such that the cap or cover or ring or grill is nowhere in close proximity to any part of the valve or valve body.
- (d) Where metal caps or metal covers are provided, to protect valves fitted to cylinder other than those containing highly toxic gases like Hydrogen Cyanide, Phosgene, Cyanogen, Cyanogen Chloride, it shall be provided with a vent of such size so as to prevent any gas pressure inside the cap or covers.
- (e) Cylinders containing highly toxic gases like Hydrogen Cyanide, Phosgene, Cyanogen, Cyanogen Chloride gases, shall have their valves protected with gas-tight metal caps or covers.
- (f) Nothing in sub-rules (1), (2) and (3) shall apply to cylinders containing oxygen or nitrous oxide for medical purpose having water capacity not exceeding 5 litres.

5. Leaky cylinders: —

- (a) No person shall tender or transport any leaky cylinder.
- (b) Any cylinder containing a flammable or toxic gas, which develops a leak during transport shall promptly be removed to an isolated open place away from any source of ignition and the person responsible for transportation shall immediately contact the filler or the consignor as the case may be, for necessary advice.

[F.No 3(2)2014-Expls.]

SHAILENDRA SINGH, Jt. Secy.